

<<气焊工>>

图书基本信息

书名：<<气焊工>>

13位ISBN编号：9787502530211

10位ISBN编号：7502530215

出版时间：2001-1-1

出版时间：化学工业出版社,工业装备与信息工程出版中心

作者：刘宏

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气焊工>>

内容概要

本书是《技术工人岗位培训读本》之一。

本书共10章, 主要内容包括气焊工基础知识、气焊用材料、气焊设备及工具、焊接火焰及气焊操作技术、常用金属材料的气焊、特种气焊方法、气焊缺陷与检验、焊接应力与变形、气割、气焊工安全技术等。

理论联系实际, 注重实用性。

本书主要供各行各业从事气焊、气割的技术人员、工程技术人员和管理人员等学习使用。

<<气焊工>>

书籍目录

第1章 气焊工基础知识 1 焊接的概念及分类 2 金属学基础知识及焊接冶金 3 焊接的热量分布与热影响区组织 4 金属材料的机械性能第2章 气焊用材料 1 氧气 2 乙炔 3 液化石油气 4 气焊丝 5 气焊熔剂第3章 气焊设备与工具 1 氧气瓶 2 乙炔瓶 3 乙炔发生器 4 减压器 5 焊炬 6 回火防止器 7 气焊辅助工具第4章 焊接火焰及气焊操作技术 1 焊接火焰 2 气焊焊接工艺规范 3 气焊操作技术 4 不同位置对接头的焊接 5 T型接头和搭接接头的焊接 6 常用气焊工艺示例第5章 常用金属材料的气焊 1 金属材料化学成分对气焊质量的影响 2 碳素钢的气焊 3 普通低合金钢的气焊 4 低合金珠光体耐热钢的气焊 5 铬镍奥氏体不锈钢的气焊 6 有色金属原气焊 7 异种金属的气焊 8 铸铁的补焊第6章 特种气焊方法简述 1 气体火焰钎焊 2 氧 - 乙炔火焰喷焊 3 氧 - 乙炔火焰喷涂 4 机械加工件的补焊 5 机械加工件的堆焊第7章 焊接缺陷及检验 1 焊接缺陷 2 气焊质量检验第8章 焊接应力与变形 1 焊接应力与变形的基本概念 2 焊接残余变形 3 焊接残余应力 4 焊后残余变形的矫正 5 火焰加热成型 第9章 气割 1 气割的基本原理 2 气割设备 3 气割工艺和操作技术 4 常用工件的气割 5 特种气割方法简述 6 气割切口质量 7 气割实例第10章 气焊工安全技术 1 气焊、气割设备安全技术 2 气焊、气割时的有害因素及劳动保护措施 3 气焊、气割过程中的回火原因及防止措施 4 气焊与气割安全技术 5 气焊、气割常见事故的紧急处理

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>