

图书基本信息

书名：<<复合材料成型技术/塑料成型加工丛书>>

13位ISBN编号：9787502523688

10位ISBN编号：7502523685

出版时间：2002-5

出版时间：化学工业出版社

作者：黄家康等编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书以加工工艺方法为中心，全面介绍了树脂基复合材料的各种成型方法。

包括其工艺特点、简要成型原理、成型工艺及工艺参数、主要原材料、模具设计要求、制品设计要点、成型设备、质量控制方法、性能检测、产品应用及发展趋势等。

部分工艺还给出了产品配方。

全书共分15章，分别阐述树脂基复合材料的手糊成型、喷射成型、片状模塑成型、层压、模压、缠绕、RTM、反应注射成型、拉挤成型、波纹板连续成型、增强热塑性片材等工艺，

书籍目录

第一章

绪论第二章

手糊成型工艺第一节

手糊工艺的特点和用途第二节

手糊成型工艺主要原材料第三节

玻璃钢手糊工艺第四节

手糊玻璃钢产品易产生的缺陷和解决方法第五节

手糊工艺用模具的制作第六节

对模成型与对模模具的制作第七节

泡沫夹层与蜂窝夹层结构第八节

无机玻璃钢的制作第三章

喷射成型工艺第一节

概述第二节

喷射工艺的材料及模具第三节

喷射成型设备及工具第四节

喷射成

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>