

<<橡胶加工基本工艺>>

图书基本信息

书名：<<橡胶加工基本工艺>>

13位ISBN编号：9787502518387

10位ISBN编号：750251838X

出版时间：1997年7月1日

出版时间：化学工业出版社

作者：化学工业部人事教育司

页数：308

字数：287000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶加工基本工艺>>

内容概要

本书包括十三个单元：生胶的塑炼、胶料的混炼、有关炼胶设备的知识、胶料的快速检验项目、胶料热炼工艺、压延工作原理、有关压延的设备知识、纺织物压延工艺与检验、胶片压延工艺与检验、裁断工艺、挤出原理与挤出设备、挤出工艺及硫化原理。

主要内容有：橡胶塑炼原理、塑炼方法及常用橡胶的塑炼特性等；橡胶混炼工艺和混炼特性；常用的炼胶设备如切胶机、开炼机和密炼机等；混炼胶料的快速检验项目；压延工作原理、压延效应和压延设备；纺织物挂胶及胶片压延工艺（压片、压型、贴合）等；胶布的裁断工艺及裁断设备；胶料挤出工艺、挤出设备、挤出工作原理和生产能力；胶料硫化原理、硫化条件、硫化方法及硫化设备等。

本书主要用于橡胶加工企业初中以上文化程度的在岗工人的技术理论培训和工人自学。

<<橡胶加工基本工艺>>

书籍目录

生胶的塑炼(橡006) 第一章 橡胶塑炼目的、可塑性测试方法和塑炼原理 第二章 塑炼方法及影响因素 第三章 常用橡胶的塑炼特性胶料的混炼(橡007) 第一章 混炼工艺 第二章 常用橡胶的混炼特性和混炼胶的质量检查有关炼胶设备的知识(橡008) 第一章 切胶机 第二章 开放式炼胶机 第三章 密封式炼胶机胶料的快速检验项目(橡009) 第一章 混炼胶料快速检验项目 第二章 混炼胶料质量胶料热炼工艺(橡011) 压延工作原理(橡010) 第一章 压延过程中胶料的受力和流动状态 第二章 胶料的应力松弛与压延效应有关压延的设备知识(橡012) 第一章 压延机概述 第二章 压延机的基本结构 第三章 压延机的使用与维护保养 纺织物压延工艺与检验(橡013) 第一章 纤维材料和金属材料 第二章 纺织物挂胶胶片压延工艺与检验(橡014) 第一章 压片 第二章 压型 第三章 贴合 第四章 胶片的检验裁断工艺(060) 第一章 裁断工艺 第二章 胶布裁断工艺技术要求 第三章 裁断质量对产品质量的影响 第四章 裁断设备的简介和特点 挤出原理与挤出设备(橡胶015) 第一章 概述 第二章 基本结构与传动方式 第三章 工作原理 第四章 主要零部件 第五章 挤出机的介质消耗量和生产能力 第六章 使用与维护 挤出工艺(橡019) 第一章 挤出工艺 第二章 挤出变形 第三章 工艺中常见的质量问题及原因 硫化原理(橡016) 第一章 硫化的原理和概念 第二章 橡胶硫化三要素及硫化条件的制定原则 第三章 硫化效应及其应用 第四章 硫化方法与设备 第五章 硫化常见的质量问题与改进方法

<<橡胶加工基本工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>