

<<有色金属塑性加工>>

图书基本信息

书名：<<有色金属塑性加工>>

13位ISBN编号：9787502456375

10位ISBN编号：7502456376

出版时间：2012-2

出版时间：冶金工业出版社

作者：白星良，潘辉 著

页数：349

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<有色金属塑性加工>>

### 内容概要

《高职高专十二五规划教材：有色金属塑性加工》分为熔炼与铸锭、挤压、拉拔、轧制以及锻造与冲压6个部分，共17章，主要内容包括有色金属塑性加工的基本原理和基本方法，同时介绍了各种加工过程所用的主要设备和工具。

《高职高专十二五规划教材：有色金属塑性加工》可作为高职高专职业技术学院相关专业的教材和有色金属企业岗位操作人员的培训教材，也可作为相关专业人员的参考书。

## &lt;&lt;有色金属塑性加工&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论熔炼与铸锭1 熔炼1.1 熔炼原理1.2 熔炼设备与操作1.3 熔炼工艺复习思考题2 铸锭及锭坯处理2.1 铸锭的结晶2.2 铸造方法及选择2.3 连续铸造生产工艺2.4 设备及操作2.5 铸锭缺陷及消除复习思考题挤压3 挤压概述3.1 挤压的基本方法3.2 挤压法的优、缺点3.3 挤压生产的发展与现状3.4 合金材料分类及特性复习思考题4 挤压工具4.1 挤压工具的组成4.2 模具4.3 穿孔针(芯棒)4.4 挤压垫4.5 挤压杆4.6 挤压筒4.7 挤压工具用材料及提高寿命的途径4.8 挤压工模具的使用与维护复习思考题5 挤压设备5.1 锭坯加热设备5.2 挤压机的类型及其结构5.3 挤压机的主要部件及其结构5.4 挤压机的辅助设备5.5 挤压机的液压传动和控制操作复习思考题6 挤压工艺6.1 锭坯尺寸的选择6.2 挤压方法与挤压设备的选择6.3 挤压温度6.4 挤压速度的选择6.5 挤压时的润滑6.6 挤压制品的组织性能6.7 挤压制品的质量控制与检验复习思考题拉拔7 拉拔概述7.1 拉拔的概念7.2 拉拔的基本方法7.3 拉拔工模具7.4 拉拔的特点7.5 拉拔生产的现状与发展复习思考题8 拉拔工具8.1 拉拔工具的结构与尺寸8.2 模具材料及其加工8.3 拉拔工具的管理使用及提高工模具寿命的途径复习思考题9 拉拔设备9.1 管棒材拉拔机9.2 链式拉拔机的辅助机构9.3 圆盘拉拔机9.4 联合拉拔机9.5 拉线机9.6 拉线机的主要部件及其结构复习思考题10 拉拔工艺10.1 拉拔配模10.2 拔制工艺表的编制10.3 热处理和酸洗10.4 拉拔时的润滑10.5 拉拔时制品的缺陷和消除10.6 拉拔时的金属损耗10.7 特殊拉拔方法复习思考题轧制11 轧制概述11.1 轧制的基本方法11.2 有色金属轧材的种类11.3 有色金属轧制产品标准11.4 轧制技术的现状与发展复习思考题12 轧制设备12.1 概述12.2 轧机的结构12.3 轧制车间辅助设备复习思考题13 板带材生产13.1 板带材生产概述13.2 热轧板带材生产13.3 冷轧板带材生产13.4 铝铜板带箔材生产工艺13.5 产品质量分析与缺陷消除复习思考题14 型线材生产14.1 型线材生产概述14.2 轧辊孔型设计14.3 型线材轧制工艺14.4 型线材轧制设备14.5 轧制注意事项及产品缺陷复习思考题15 轧制管材生产15.1 热轧管材生产15.2 冷轧管材概述15.3 冷轧管机的变形工具15.4 周期式冷轧管机15.5 管材轧制的质量控制复习思考题锻造16 锻造16.1 锻造概论16.2 锻造设备16.3 有色金属锻造工艺16.4 锻件质量控制复习思考题冲压17 板料冲压17.1 冲裁17.2 弯曲17.3 拉延17.4 旋压17.5 成型17.6 冲压设备复习思考题参考文献

## <<有色金属塑性加工>>

### 编辑推荐

《有色金属塑性加工》的主要内容包括各种有色金属塑性加工的生产原理、生产工具、生产设备、生产工艺等，也包括有色金属塑性加工的一些新工艺、新设备、新技术，从而使读者具有初步分析、解决生产技术问题，以及操作有色金属及合金塑性加工设备的能力。

本书既可用于高职高专教学使用，又适用于企业一线人员培训。

<<有色金属塑性加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>