

<<钨冶金>>

图书基本信息

书名：<<钨冶金>>

13位ISBN编号：9787502454470

10位ISBN编号：7502454470

出版时间：2011-2

出版时间：万林生、等 冶金工业出版社 (2011-02出版)

作者：万林生

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;钨冶金&gt;&gt;

## 内容概要

《钨冶金》全面介绍了钨冶金离子交换法生产仲钨酸铵（APT）全流程技术创新方面的研究成果，内容涉及白黑钨矿高效分解、吸附—解吸离子交换技术、仲钨酸铵结晶动力学和结晶过程化学质量及物性控制、APT结晶母液和氨尾气闭路循环回收等技术的工艺和原理、设备选择和工艺配置。书中还介绍了国内外科学工作者相关的最新研究成果，同时对萃取等其他钨冶炼工艺，以及前后相关的钨矿采选和钨粉生产也进行了简要介绍。

《钨冶金》可作为钨冶金企业技术人员、冶金工程专业的教师、研究生、本科生及有关研究人员的参考书。

## &lt;&lt;钨冶金&gt;&gt;

## 书籍目录

1 绪论1.1 钨冶金发展简史1.1.1 概述1.1.2 国外钨冶金发展1.1.3 我国钨冶金发展1.2 钨的主要用途1.3 钨及其化合物的性质1.3.1 金属的性质1.3.2 钨主要化合物的性质1.4 钨的储量及消费1.4.1 世界钨的储量及消费1.4.2 国内钨的储量及消费参考文献2 钨矿的采选工艺2.1 钨矿的开采2.1.1 钨矿采矿技术概述2.1.2 钨矿采矿方法的选择2.1.3 钨矿采矿方法2.2 钨矿的选矿2.2.1 我国钨精矿质量的要求2.2.2 我国黑钨矿的选矿工艺2.2.3 我国白钨矿的选矿工艺2.2.4 我国黑、白钨混合矿的选矿工艺参考文献3 仲钨酸铵生产工艺3.1 中国钨冶炼工艺发展历程及技术进步3.1.1 我国钨冶炼工艺技术经济比较3.1.2 近年来我国钨冶炼技术最新进展3.1.3 离子交换工艺的技术进步3.1.4 中国钨冶炼工艺技术的发展方向3.2 离子交换工艺3.2.1 工艺流程3.2.2 工艺过程3.3 经典工艺3.3.1 工艺流程3.3.2 工艺过程和技术条件3.3.3 经典工艺主要技术经济指标3.4 萃取工艺3.4.1 胺类萃取剂萃取法从钨酸钠溶液制取钨酸铵溶液3.4.2 从碱性浸出液中直接萃取钨3.5 白钨矿酸法工艺3.5.1 反应热力学3.5.2 反应动力学3.5.3 盐酸分解白钨矿的技术条件3.5.4 盐酸分解白钨矿的工艺过程3.5.5 白钨矿盐酸分解新工艺3.6 白钨矿碳酸钠分解工艺3.6.1 白钨矿碳酸钠分解热力学3.6.2 白钨矿碳酸钠分解动力学3.6.3 工艺技术条件和操作过程3.7 苏打烧结—水浸工艺3.7.1 苏打烧结反应及其热力学3.7.2 苏打烧结工艺过程及技术条件3.7.3 烧结块水浸反应及其动力学3.7.4 烧结块水浸工艺过程及技术条件参考文献4 离子交换法生产仲钨酸铵4.1 钨冶金的原料4.1.1 钨矿物的主要性质4.1.2 钨精矿行业标准4.2 黑、白钨矿超细磨矿工艺4.2.1 磨矿工艺原理及技术条件4.2.2 磨矿工序设备选择及工艺配置4.3 黑、白钨矿分解原理及工艺4.3.1 黑钨矿的氢氧化钠分解原理及工艺4.3.2 白钨矿的氢氧化钠分解原理及工艺4.3.3 白钨矿的磷酸盐分解原理及工艺.....5 高纯APT制取工艺6 金属钨粉的制取

## 章节摘录

版权页：插图：（2）地质构造，地质构造是影响地压活动的最重要因素之一，大型结构面（断层、破碎带等）成为岩体移动边界的切割面或滑动面，20世纪60年代赣南钨矿发生的几起大规模地压活动均受地质弱面控制。

而岩层节理是深部开采岩体岩爆的有利条件。

（3）矿柱及残矿回收，由于近些年钨矿山对原生矿柱，尤其是关键部位的保安矿柱回收过于彻底，加剧了地压活动的发展与发生。

（4）水的作用，雨季和春季解冻时期钨矿山地压活动明显加剧，地下水促使岩块向开挖面发生位移，并且随着水流的增加促使了风化的加剧和时效退化。

目前，赣南钨矿山地压治理措施主要有：（1）采空区处理，作为地压控制的采空区处理是以防治大规模冲击性地压为出发点，不是以防止单个采空区不冒落为目的，因此，应将整个采空区作为一个整体看待。

采空区处理方法有崩落围岩、充填和封闭三种，这三种空区处理方法各有其优点和不足之处，具体选择时应根据空区围岩变形破坏特点因势利导。

（2）合理的开采顺序，不同的开采方案反映了不同的加载路径和加载历史，应力、应变的变化过程和最终结果也会不同，采场地压显现也不同。

<<钨冶金>>

编辑推荐

《钨冶金》：现代有色金属冶金科学技术丛书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>