

<<热轧钢筋\苏世怀__高效节约型建>>

图书基本信息

书名：<<热轧钢筋\苏世怀__高效节约型建筑用钢>>

13位ISBN编号：9787502453428

10位ISBN编号：7502453423

出版时间：2010-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：苏世怀 等编著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热轧钢筋\苏世怀__高效节约型建>>

内容概要

本书系统地介绍了高效节约型建筑用钢中热轧钢筋产品特点和在建筑业中的应用，总结了国内外热轧钢筋的发展历程、生产线的设计、工艺装备特点、取得的经验、关注的重点和发展动向，重点叙述了热轧钢筋生产和设备管理、产品开发和应用方面的经验和采用的新技术，如方坯连铸、控轧控冷、新产品开发和质量控制等。

本书可供与热轧钢筋技术相关的生产、科研、设计、管理和教学人员参考、使用。

<<热轧钢筋\苏世怀__高效节约型建>>

书籍目录

- 1 概述 1.1 热轧钢筋及其在建筑领域应用的意义和作用 1.2 我国热轧钢筋用钢的发展历程 1.3 我国现有热轧钢筋的品种介绍 1.3.1 我国热轧钢筋相关产品 1.3.2 HRB335钢筋 1.3.3 HRB400钢筋 1.3.4 HRB500钢筋 1.4 热轧带肋钢筋的性能要求 1.4.1 钢筋的性能要求 1.4.2 震害调查中的钢筋问题与钢筋的抗震性能 1.5 热轧钢筋用钢生产技术的发展 1.5.1 国外建筑用热轧带肋钢筋的发展趋势 1.5.2 我国建筑用热轧带肋钢筋的现状及其存在的问题 1.6 高效节约型建筑用热轧钢筋的开发 1.6.1 我国研发高效节约型建筑用热轧钢筋的意义 1.6.2 发展高效节约型建筑用热轧钢筋的核心内容 1.6.3 高效节约型建筑用热轧钢筋的主要研究内容 参考文献2 热轧钢筋生产技术 2.1 冶炼设备及工艺 2.1.1 转炉 2.1.2 电弧炉 2.2 炉外精炼 2.2.1 钢包吹氩精炼站 2.2.2 LF炉 2.3 连铸设备及工艺 2.3.1 概况 2.3.2 连铸主要设备及参数 2.3.3 连铸生产工艺 2.3.4 HRB400连铸生产操作 2.3.5 连铸新技术 2.4 热轧钢筋生产用坯料技术条件及其热送热装技术 2.4.1 坯型选择 2.4.2 坯料技术条件 2.4.3 坯料的检查和管理 2.4.4 热轧钢筋用坯料的热送热装技术 2.5 热轧钢筋盘条及棒材生产装备 2.5.1 热轧钢筋盘条及棒材生产线概况 2.5.2 主要轧制设备 2.5.3 导卫装置的发展及导辊材料的研究 2.5.4 轧辊和辊环 2.6 热轧钢筋生产工艺及孔型设计 2.6.1 主要轧钢工序生产操作 2.6.2 提高和稳定热轧带肋钢筋负差率的措施 2.6.3 控轧控冷工艺 2.6.4 热轧带肋钢筋孔型设计 2.7 热轧钢筋生产新技术 2.7.1 棒材生产新技术 2.7.2 线材生产新技术 参考文献3 热轧钢筋产品开发 3.1 余热处理热轧钢筋产品开发 3.1.1 余热处理热轧钢筋概述 3.1.2 热轧钢筋轧后余热处理工艺的基本原理和工艺过程 3.1.3 余热处理钢筋生产实践 3.1.4 余热处理钢筋的推广应用难点 3.2 微合金化热轧钢筋产品开发 3.2.1 微合金化热轧钢筋概述 3.2.2 微合金化钢筋生产工艺控制要点 3.2.3 微合金化热轧钢筋生产实践 3.2.4 微合金化热轧钢筋的不足 3.3 超细晶粒热轧钢筋产品开发 3.3.1 超细晶粒热轧钢筋概述 3.3.2 钢的强韧化机理 3.3.3 碳素结构钢和低合金结构钢的组织细化 3.3.4 超细晶粒钢在热轧钢筋上的应用 3.3.5 超细晶粒热轧钢筋生产实践 3.3.6 对细晶粒热轧钢筋的评价 3.3.7 对新工艺路线的探讨 3.4 抗震热轧钢筋产品开发 3.4.1 抗震热轧钢筋概述 3.4.2 国内外高强度抗震钢的研究概况 3.4.3 抗震热轧钢筋产品开发实践 3.5 耐腐蚀热轧钢筋产品开发 3.5.1 耐腐蚀热轧钢筋概述 3.5.2 钢筋的腐蚀机理 3.5.3 耐大气腐蚀钢的成分设计原则 3.5.4 耐腐蚀钢生产中钢坯、钢材容易产生的表面缺陷 3.5.5 国外耐腐蚀低合金钢钢筋开发现状 3.5.6 国内400MPa级耐腐蚀热轧带肋钢筋产品开发实践 参考文献4 热轧钢筋质量控制 4.1 连铸方坯的质量缺陷及其控制 4.1.1 洁净度 4.1.2 表面缺陷 4.1.3 内部缺陷 4.1.4 形状缺陷 4.2 热轧钢筋典型缺陷及其控制 4.2.1 裂纹 4.2.2 表面折叠 4.2.3 耳子 4.2.4 表面凸起及压痕(轧疤) 4.2.5 分层 4.2.6 划痕 4.2.7 结疤(翘皮或鳞层) 4.2.8 缩孔 4.2.9 麻点或麻面 4.2.10 棒材“S”弯 4.3 热轧钢筋尺寸检测及控制 4.3.1 热轧带肋钢筋尺寸存在的缺陷 4.3.2 影响线棒材尺寸精度的主要因素 4.3.3 热轧带肋钢筋尺寸的正确测量 4.4 热轧带肋钢筋屈服点不明显问题 4.4.1 无屈服现象分析 4.4.2 屈服点不明显的控制措施 4.5 钢筋冷弯和反弯裂纹的研究 4.5.1 国内研究现状 4.5.2 国外研究现状 4.5.3 影响因素分析及防止措施 4.6 热轧带肋钢筋表面起泡成因 4.6.1 钢筋表面起泡原因 4.6.2 起泡消除措施 参考文献5 热轧钢筋的应用 5.1 国内热轧钢筋在建筑领域应用概况 5.2 HRB400钢筋应用分析 5.2.1 HRB400钢筋的优点 5.2.2 级、新 级钢筋在工程应用中比较 5.2.3 新 级钢筋经济效益评估 5.3 HRB500钢筋应用分析 5.4 热轧钢筋的连接方法及相关标准 5.4.1 焊接 5.4.2 机械连接 5.4.3 相关标准对钢筋接头应用的规定 5.5 工程建设标准对钢筋在结构设计和规定 5.6 混凝土钢筋的锈蚀及预防措施 5.6.1 钢筋锈蚀的危害 5.6.2 产生钢筋锈蚀的原因 5.6.3 钢筋锈蚀的预防措施 参考文献6 热轧带肋钢筋国内外标准分析 6.1 形状、交货状态、规格对比分析 6.1.1 横肋基本要求及横肋各尺寸参数对比分析 6.1.2 交货状态、规格对比分析 6.2 钢种及化学成分对比分析 6.3 力学性能对比分析 6.3.1 各国标准对力学性能的规定 6.3.2 力学性能的对比分析 6.3.3 工艺性能对比分析 6.3.4 抗震性能 6.4 国内外钢筋生产工艺对比分析 6.5 连接方法对比分析 6.5.1 焊接 6.5.2 机械连接 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>