第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺及专用夹具设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺及专用夹具设计指导>>

13位ISBN编号：9787502451271

10位ISBN编号：7502451277

出版时间：2010-5

出版时间：冶金工业

作者：孙丽媛 编

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机械制造工艺及专用夹具设计指导(第2版)》以设计机械零件的机械加工工艺规程和专用夹具为重点，以介绍设计方法为宗旨，为学生进行课程设计提供了详细的设计指导、设计范例及工艺设计资料等，力求简明、实用。
全书共分5章，第1章为机械制造工艺学课程设计指导；第2章为机械制造工艺规程与专用夹具设计的基本要求、内容和步骤；第3章为机床夹具公差和技术要求的制订；第4章为常用的一些工艺标准资料及其应用；第5章选编了一些机械制造工艺学课程设计的题目。
《机械制造工艺及专用夹具设计指导(第2版)》可供机械设计制造及自动化专业的学生进行机械制造工艺课程设计和毕业设计时使用，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

1 机械制造工艺学课程设计指导 1.1 课程设计指导　1.1.1 设计的目的和要求　1.1.2 设计的内容和步骤　1.1.3 设计的要点和注意事项　1.1.4 设计说明书的编写　1.1.5 进度与时间安排　1.1.6 设计成绩的考核 1.2 课程设计实例　1.2.1 零件的分析　1.2.2 工艺规程的设计　1.2.3 专用夹具设计2 机械制造工艺规程与专用夹具设计 2.1 机械加工工艺规程设计　2.1.1 设计工艺规程的基本要求　2.1.2 设计工艺规程的原始资料　2.1.3 设计工艺规程的内容及步骤 2.2 专用夹具设计　2.2.1 设计夹具的基本要求　2.2.2 设计夹具的依据　2.2.3 设计夹具的程序与内容　2.2.4 夹具设计中易出现的错误3 机床夹具公差和技术要求的制订 3.1 制订夹具公差和技术要求的主要依据和基本原则　3.1.1 主要依据　3.1.2 基本原则 3.2 夹具各组成元件间的相互位置精度和相关尺寸公差的制订　3.2.1 直接与工件的工序尺寸公差和技术要求有关的夹具尺寸公差和技术要求　3.2.2 与工件工序尺寸无关的夹具公差和技术要求 3.3 夹具公差与配合的选择　3.3.1 夹具常用的配合种类和公差等级　3.3.2 夹具常用元件的配合实例 3.4 各类机床夹具公差和技术要求的制订　3.4.1 车、磨床夹具公差和技术要求的制订　3.4.2 铣、刨床夹具公差和技术要求的制订　3.4.3 钻、镗床夹具公差和技术要求的制订 3.5 夹具零件的公差和技术要求　3.5.1 夹具标准零件及部件的技术要求　3.5.2 夹具专用零件公差和技术要求 3.6 夹具制造和使用说明　3.6.1 制造说明　3.6.2 使用说明4 常用工艺标准资料及其应用 4.1 机械加工定位、夹紧符号(JB／T5601-2006)　4.1.1 各类符号　4.1.2 各类符号的画法　4.1.3 定位、夹紧符号及装置符号的使用　4.1.4 各种符号标注示例　4.1.5 举例 4.2 工艺规程格式(JB／T91652 -1998)　4.2.1 对工艺规程填写的基本要求　4.2.2 工艺规程格式名称、编号及填写说明5 机械制造工艺学课程设计题目选编参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com