

<<金属材料热加工技术>>

图书基本信息

书名：<<金属材料热加工技术>>

13位ISBN编号：9787502449834

10位ISBN编号：7502449833

出版时间：2009-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：甄丽萍 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属材料热加工技术>>

内容概要

本书适用于高等职业学校机械制造、机电一体化和数控技术及相关专业的教学使用，理论教学课时52~60学时。

主要包括：金属材料的铸造设备和铸造工艺以及工艺实例；金属材料的锻压、冲压设备和工艺以及工艺实例；金属材料的焊接方法和焊接设备及工艺实例；金属材料的热处理设备、方法和工艺以及工艺实例；金属材料的热轧设备和工艺以及工艺实例等五个部分。

本书也可供工程技术人员和高级技术工人参考。

<<金属材料热加工技术>>

书籍目录

0 绪论铸造篇 1 铸造基本概念 1.1 铸造生产的工艺过程、特点及其重要性 1.2 金属的铸造性能 思考题 2 砂型铸造 2.1 型砂与芯砂 2.2 砂型的制备 2.3 砂芯的制备 2.4 铸型的合型 思考题 3 铸造工艺及工装设计 3.1 铸造工艺设计 3.2 铸造工艺方案的确定 3.3 铸造工艺参数的选择 3.4 铸造工艺装备的应用 3.5 浇注系统和冒口、冷铁的设计 3.6 铸造工艺实例分析 思考题 4 铸铁、铸钢的浇注 4.1 概述 4.2 浇注 思考题 5 铸件的落砂、清理、检验和缺陷分析 5.1 铸件的落砂与清理 5.2 铸件的检验和缺陷分析 思考题 6 特种铸造与铸造新技术 6.1 特种铸造 6.2 铸造新技术 思考题 锻压篇 7 锻前加热和锻件冷却 7.1 金属的锻前加热 7.2 加热时产生的缺陷及防止措施 7.3 锻件的冷却 思考题 8 自由锻造工艺 8.1 自由锻工序特点及锻件分类 8.2 自由锻造的基本工序及设备 8.3 典型零件和工具的锻造过程实例 思考题 9 模锻工艺 9.1 常用模锻设备及其工艺特点 9.2 模锻件分类及模锻工艺 9.3 模锻后续工序及锻造工艺的经济性分析 思考题 10 冲压 10.1 冲裁 10.2 冲裁模 10.3 冲压的基本工序 10.4 典型冲压件生产过程示例 思考题 焊接篇 11 常用焊接方法 12 常用金属材料的焊接 13 焊接结构设计 14 焊接缺陷及检验 轧钢篇 15 轧制的特点及基本方法 16 热轧钢板生产工艺 热处理篇 17 金属的加热 18 钢的普通热处理 19 钢的其他类型热处理参考文献

<<金属材料热加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>