

<<冶金概论>>

图书基本信息

书名：<<冶金概论>>

13位ISBN编号：9787502446130

10位ISBN编号：7502446133

出版时间：2008-8

出版时间：冶金工业出版社

作者：杨绍利 编

页数：269

字数：473000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冶金概论>>

前言

进入21世纪以来,中国经济的繁荣和旺盛的市场需求,促进了中国冶金工业的迅速发展,同时也促进了冶金技术的不断进步。

为更好地满足教学、科研、生产的需要,特组织编写了此书。

本书主要介绍了钢铁冶金工业概况、常见有色金属冶炼和粉末冶金工艺概况。

重点介绍了炼铁、炼钢、钢液炉外精炼、钢液浇注、轧钢基本原理和主要工艺及其设备,同时反映了现代冶金新工艺技术。

在内容上突出了理论性和先进性,注重理论与实践的结合,力求全面、实用。

本书由四川攀枝花学院杨绍利任主编,刘松利、周兰花、苟淑云任副主编。

其中第1章由刘松利、杨绍利、高仕忠编写,第2章由杨绍利、周兰花编写,第3章由刘松利、苟淑云编写,第4章由苟淑云、刘松利编写,第5章、第6章由周兰花编写,第7章由张利民、李玉和编写,第8章由方民宪、李新生编写,第9章由方民宪编写。

在编写过程中,参阅了许多国内外公开发表或出版的文献资料,在此谨向各位作(译)者表示诚挚的感谢。

由于篇幅有限,书末仅列出部分主要参考文献,敬请文献作者及读者见谅。

本书作为四川攀枝花学院材料类专业用教材,也可作为钢铁、材料及相关企业单位的工程技术人员、研究人员、生产一线人员及投资者和管理者参考。

限于编者水平有限,书中有不妥之处,敬请同行和读者批评指正。

<<冶金概论>>

内容概要

本书主要介绍了冶金工业概况，炼铁、炼钢、钢液炉外精炼、钢液浇注、轧钢、常见有色金属冶金及粉末冶金的基本原理和主要工艺，以及相应的冶金新工艺技术概况。

重点介绍了钢铁生产的基本原理、主要工艺及设备。

在内容上突出了理论性和先进性，并注重理论与实践的结合，力求全面、实用。

本书可作为高等学校材料类专业师生的教学用书，还可供钢铁、材料及相关单位的工程技术人员、研究人员、生产一线人员及投资者和管理者阅读。

<<冶金概论>>

书籍目录

1 绪论 1.1 冶金的基本概念 1.1.1 冶金方法 1.1.2 主要冶金过程简介 1.2 冶金工业在国民经济中的地位 1.2.1 钢铁工业在国民经济中的地位 1.2.2 有色金属工业在国民经济中的地位 1.3 冶金工业发展趋势 1.3.1 钢铁工业发展趋势 1.3.2 有色金属工业发展趋势 本章小结 复习思考题 参考文献2 高炉炼铁 2.1 铁矿石和熔剂 2.1.1 铁矿石及其分类 2.1.2 高炉冶炼对铁矿石的要求 2.1.3 矿石入炉前的准备 2.1.4 其他含铁原料 2.2 熔剂 2.2.1 高炉冶炼中熔剂的作用 2.2.2 高炉用熔剂种类 2.2.3 高炉冶炼对碱性熔剂的质量要求 2.3 高炉用燃料 2.3.1 焦炭在高炉冶炼中的作用 2.3.2 高炉冶炼对燃料质量要求 2.3.3 炼焦生产 2.4 高炉冶炼产品和技术经济指标 2.4.1 高炉产品 2.4.2 高炉冶炼技术经济指标 2.5 高炉冶炼基本原理 2.5.1 铁氧化物的还原基本原理 2.5.2 铁氧化物的还原 2.5.3 非铁元素的还原 2.5.4 炉缸内的燃料燃烧 2.5.5 煤气的运动与变化 2.5.6 高炉渣 2.5.7 炉渣脱硫 2.5.8 高炉强化冶炼 2.6 高炉及附属设备的结构和作用 2.6.1 高炉内型 2.6.2 高炉本体结构 2.6.3 高炉附属设备 2.7 高炉操作 2.7.1 炉内操作 2.7.2 高炉炉况判断 2.7.3 炉前操作 2.8 铁水预处理 2.8.1 铁水预脱硅技术 2.8.2 铁水预脱硫 2.8.3 铁水预脱磷 2.9 炼铁技术的发展 2.9.1 高炉炼铁技术的发展 2.9.2 非高炉炼铁 本章小结 复习思考题 参考文献3 转炉炼钢 3.1 炼钢概述 3.1.1 钢和生铁的主要区别 3.1.2 炼钢的基本任务 3.1.3 现代炼钢方法及其发展趋势 3.2 炼钢基本原理 3.2.1 钢液的物理性质 3.2.2 熔渣的物理化学性质 3.2.3 硅、锰的氧化和还原反应 3.2.4 碳氧化反应 3.2.5 钢液的脱磷 3.2.6 钢液的脱硫 3.2.7 钢液的去气、去杂质4 电炉炼钢5 钢液炉外精炼6 钢液浇铸7 轧钢8 有色金属冶炼9 粉末冶金

<<冶金概论>>

章节摘录

插图：

<<冶金概论>>

编辑推荐

<<冶金概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>