

<<现代轨梁生产技术>>

图书基本信息

书名：<<现代轨梁生产技术>>

13位ISBN编号：9787502444686

10位ISBN编号：7502444688

出版时间：2008-3

出版时间：冶金工业出版社

作者：李登超

页数：595

字数：385000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代轨梁生产技术>>

### 内容概要

本书为高职高专规划教材，以企业生产现场实际为主线，突出应用与实训技能，坚持新颖性、适用性原则。

全书共分16章，主要包括：钢材分类，H型钢特点，H型钢连铸坯生产技术，连铸坯热送热装技术，典型万能轧机，H型钢和钢轨万能轧制理论以及孔型设计技术，型钢生产自动化技术，钢轨热处理技术，万能轧机操作画面等。

本书可作为大专院校和职业技术学院的相关专业教材，也可作为有关职业培训教材或有关人员的参考书。

## &lt;&lt;现代轨梁生产技术&gt;&gt;

## 书籍目录

1 轨梁生产概述	1.1 钢铁产品和钢材分类	1.2 型材分类	1.3 复杂断面型材生产特点	1.4 轨梁材种类及典型型材用途
	1.4.1 轨梁材种类	1.4.2 典型型材用途	1.5 应用于钢结构中的型钢	1.5.1 钢结构特点及其对钢材的要求
	1.5.2 建筑钢结构用钢材的分类	1.5.3 各类型钢特点	1.6 我国H型钢生产发展概况	1.7 我国铁路运输与重轨生产发展概况
	1.7.1 铁道知识	1.7.2 铁路的重载化和高速化趋势	1.7.3 重轨生产技术发展	1.7.4 钢轨分类及断面特性
	1.7.5 高速、重载铁路对重轨的要求	思考题2 H型钢连铸坯和异形坯生产技术	2.1 概述	2.1.1 连铸机基本形式
	2.1.2 传统板坯连铸机的工艺流程	2.1.3 连铸机特性参数的表示	2.1.4 连铸坯分类及选用	2.2 异形坯连铸
	2.2.1 选用异形坯的优点	2.2.2 异形坯连铸的特点	2.2.3 异形坯连铸的关键技术	2.2.4 马钢大方坯/异形坯连铸机概况
	2.2.5 异形坯连铸结晶器中钢液的流动	2.3 连铸坯热送热装	2.3.1 热送热装和直接轧制技术的分类和发展层次	2.3.2 鞍钢轨梁连铸坯热送热装步进式加热炉区域的生产工艺和设备特点
	2.3.3 莱钢中型H型钢连铸坯热送热装	2.4 开合式水冷模铸异形坯生产	2.4.1 开合式水冷模铸异形坯介绍	2.4.2 生产能力和经济效益分析
	2.4.3 开合式水冷模铸坯用途	思考题	3 万能轧机及其布置	3.1 概述
	3.1.1 SC型万能轧机	3.1.2 UD型万能轧机	3.1.3 CU型万能轧机	3.1.4 CCS轧机(紧凑卡座式轧机)
	3.2 万能轧机轧辊	3.2.1 水平辊	3.2.2 立辊	3.2.3 H型钢万能轧机的主传动
	3.3 万能轧机布置形式	3.3.1 轧机主要布置形式	3.3.2 中小型H型钢轧机布置	思考题
	4 典型H型钢生产车间	4.1 大型H型钢生产车间	4.1.1 车间概述	4.1.2 主要设备及其工艺
	4.2 马钢小型H型钢车间	4.2.1 主要产品	4.2.2 坯料	4.2.3 生产工艺流程
	4.2.4 主要工艺特点	4.2.5 主要设备	4.2.6 轻型薄壁H型钢生产应注意的问题	思考题
	5 H型钢轧法与孔型设计	5.1 采用连铸板坯生产异形坯	5.1.1 切分法轧制H型钢坯的孔型系统	5.1.2 切分法轧制的几个问题
	5.1.3 分步腰法	.....6 H型钢万能轧制理论	7 H型钢孔型设计	8 H型钢的控制冷却
	9 H型钢生产自动化	10 重轨生产工艺流程与车间平面布置	11 重轨万能轧法	12 重轨万能轧法孔型设计
	13 全长淬火钢轧生产	14 万能轧机导卫系统和辊缝调零	15 轧梁材矫直	16 万能轧机计算机操作画面参考文献

## <<现代轨梁生产技术>>

### 章节摘录

1 轨梁生产概述1.1 钢铁产品和钢材分类钢铁产品是以铁元素为基础组成成分的金属产品的统称，日常形态包括生铁、粗钢、钢材、铁合金等。

由于铁合金在钢铁工业生产过程中主要用做炼钢时的脱氧剂和合金添加剂，在管理和统计上通常将铁合金归入钢铁生产主要原材料而非钢铁产品。

此外，钢丝、钢丝绳、钢绞线、铁丝、铁钉等钢丝及其制品属于钢铁产品的再加工产品，不属于金属基础产品。

所以在统计上，钢铁产品仅包括生铁、粗钢、钢材三大类产品。

生铁是钢铁产品的“初级产品”，经过进一步冶炼就可得到钢，二者主要根据铁基产品中含碳量多少来区别。

铁经冶炼直接得到的产品为粗钢（固体状态称为钢坯或钢锭），粗钢通过铸、轧、锻、挤等方法处理加工后成为钢材。

钢材是钢铁工业为社会生产和生活提供的最终产品的主要形式。

由于钢材产品品种规格复杂多样，为了适应统计、生产、营销、库存等多方面管理的需要，国际上通常将钢材分为长材（即型材或型钢）、扁平材（即板材或板带钢）、管材（钢管）和其他钢材四大类。

。

<<现代轨梁生产技术>>

编辑推荐

《高职高专规划教材·现代轨梁生产技术》由冶金工业出版社出版。

<<现代轨梁生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>