

<<轧钢机械设计>>

图书基本信息

书名：<<轧钢机械设计>>

13位ISBN编号：9787502443245

10位ISBN编号：750244324X

出版时间：2007-6

出版时间：冶金工业出版社

作者：黄庆学

页数：449

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧钢机械设计>>

内容概要

轧钢机械作为重大技术装备的一个分支，在国民经济生产中占据着重要的地位。

本书深入系统地介绍了轧辊及轧辊轴承、轧钢机机架、轧辊调整、平衡及换辊装置、工作机座刚度及板厚、板形控制、轧钢机主传动装置、热轧无缝钢管轧机、冷拔、冷轧钢管和焊管生产、剪切机、飞剪机、矫直机、开卷机与卷取机、辊道与冷床的基本知识等。

本书涉及面广、内容多，既适合于高等院校相关专业本科生、研究生作为教材和教学参考书使用，也适合于从事轧钢生产的工程技术人员以及相关专业的研究人员阅读参考。

<<轧钢机械设计>>

书籍目录

第1章 绪言 1.1 我国钢铁工业现状 1.1.1 2005年我国钢铁工业生产情况 1.1.2 我国钢铁工业发展存在的主要问题 1.1.3 “十一五”我国钢铁技术发展趋势及对策 1.2 当代轧钢技术发展的特点 1.2.1 轧钢生产技术的内涵转变 1.2.2 轧钢生产技术发展的特征 1.2.3 轧钢生产技术与开发的发展方向 1.2.4 高速度、快节奏的技术开发与成果转化 1.3 轧钢机械及其分类 1.3.1 轧钢机械 1.3.2 轧钢机的分类 1.3.3 轧钢辅助设备的分类 1.4 轧钢机械发展概况 1.4.1 带钢热连轧机成套设备的技术发展特点 1.4.2 宽厚板轧制技术的发展特点 1.4.3 冷连轧成套设备的技术发展特点 1.4.4 中小型型钢连轧机的装备技术 1.4.5 高速线材轧机的技术发展特点 1.4.6 钢管轧机的发展概况 1.5 尽快提高我国轧钢机械的设计水平 1.5.1 形势对工程设计的要求 1.5.2 现代设计方法及其特点 1.5.3 产品设计类型及产品设计原则 1.5.4 机械产品开发程序 思考题第2章 轧辊与轧辊轴承 2.1 轧辊 2.1.1 轧辊的基本类型 2.1.2 轧辊的结构 2.1.3 轧辊尺寸参数的确定 2.1.4 轧辊材质的选择 2.1.5 轧辊的强度计算 2.1.6 轧辊的变形计算 2.2 轧辊轴承 2.2.1 轧辊轴承的类型及工作特点 2.2.2 滚动轴承 2.2.3 轧辊滚动轴承的密封 2.2.4 滚动轴承的寿命计算 2.2.5 液体摩擦轴承 2.3 轧辊与轧辊轴承寿命研究及应用 2.3.1 四辊轧机工作辊滚动轴承寿命的研究 2.3.2 高线轧机油膜轴承寿命的研究 2.3.3 大型轧机油膜轴承锥套损伤问题的实验研究 思考题第3章 轧辊调整、平衡及换辊装置 3.1 轧辊调整装置的用途及分类 3.2 轧辊手动调整装置 3.2.1 上辊手动调整装置 3.2.2 中辊手动调整装置 3.2.3 下辊手动调整装置 3.3 轧辊辊缝的对称调整装置 3.4 电动压下装置 3.4.1 快速电动压下装置 3.4.2 压下螺丝的回松装置 3.4.3 慢速电动压下装置 3.5 双压下装置 3.5.1 电动双压下装置 3.5.2 电—液双压下装置 3.5.3 快速响应电—液压下装置 3.5.4 立辊轧机电—液侧压装置 3.6 全液压压下装置 3.6.1 液压压下装置的特点 3.6.2 液压压下控制系统的基本工作原理 3.6.3 压下液压缸在轧机上的配置 3.7 轧机的压下螺丝与螺母 3.7.1 压下螺丝的设计计算 3.7.2 压下螺母的结构尺寸设计 3.7.3 转动压下螺丝的功率计算 3.8 轧辊平衡装置第4章 轧钢机机架第5章 共和机座刚度及板厚、板形控制第6章 轧钢机主传动装置第7章 热轧无缝钢管轧机第8章 冷拔、冷轧钢管和焊管生产第9章 剪切机第10章 飞剪机第11章 矫直机第12章 开卷机与卷取机第13章 辊道与冷库参考文献

<<轧钢机械设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>