

<<轧钢设备维护与检修>>

图书基本信息

书名：<<轧钢设备维护与检修>>

13位ISBN编号：9787502439903

10位ISBN编号：7502439900

出版时间：2006-8

出版时间：冶金工业出版社

作者：袁建路、马宝振/国别：中国大陆

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧钢设备维护与检修>>

内容概要

本书为冶金行业职业技能培训教材，是参照冶金行业职业技能标准和职业技能鉴定规范，根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求编写的，并经劳动和社会保障部职业培训教材工作委员会办公室组织专家评审通过。

本书共分5章，内容包括：轧钢设备的基础知识，加热设备，轧制设备，精整设备，其他设备。

本书也可作为职业技术学院相关专业的教材，或工程技术人员的参考用书。

<<轧钢设备维护与检修>>

书籍目录

1 轧钢设备基础知识 1.1 轧钢生产概述 1.2 轧钢设备的组成 1.2.1 轧钢机械的概念 1.2.2 轧钢机的标称
1.3 轧钢机的分类 1.3.1 按用途分类 1.3.2 按构造分类 1.3.3 按工作机座布置分类 1.4 轧钢设备维护概
述 1.4.1 故障的类型 1.4.2 故障产生的原因 1.4.3 设备的故障规律 1.4.4 故障分析方法 1.4.5 设备的
保养、维护制度 1.4.6 设备维护的安全技术 复习思考题2 加热设备 2.1 推钢机 2.1.1 推钢机结构原理
2.1.2 推钢机操作注意事项 2.1.3 推钢机常见事故及处理 2.1.4 推钢机点检维护 2.1.5 推钢机的维修 2.2
出钢机 2.2.1 结构原理 2.2.2 出钢机操作注意事项 2.2.3 出钢机点检维护 2.2.4 出钢机的维修 2.3 步进
式炉机械 2.3.1 结构原理 2.3.2 步进式炉操作注意事项 2.3.3 步进式炉点检维护 2.3.4 步进式炉检修
复习思考题3 轧制设备 3.1 主传动装置 3.1.1 原理结构 3.1.2 轧机主传动使用注意事项 3.1.3 主传动点
检维护 3.1.4 主传动维修 3.2 轧辊 3.2.1 结构原理 3.2.2 轧辊使用注意事项 3.2.3 轧辊点检维护 3.3 轧
辊轴承 3.3.1 轧辊轴承的工作特点和类型 3.3.2 轧辊用滑动轴承 3.3.3 四列圆柱滚柱轴承 3.3.4 四列
圆锥滚柱轴承 3.3.5 球面滚柱轴承 3.3.6 滚动轴承使用中的几个问题 3.3.7 动压液体摩擦轴承 3.4 轧
辊调整及平衡机构 3.4.1 轧辊调整机构 3.4.2 手动压下机构 3.4.3 电动压下机构 3.4.4 压下螺丝和压
下螺母 3.4.5 带钢轧机的液压压下装置 3.4.6 上轧辊平衡机构的作用与类型 3.5 机架 3.5.1 机架的作
用和类型 3.5.2 机架的主要尺寸和结构 3.5.3 轧机底座、机架安装的技术质量标准 复习思考题4 精整
设备 4.1 剪切机 4.1.1 剪切机的用途和类型 4.1.2 平行刀片剪切机 4.1.3 斜刀片剪切机 4.1.4 圆盘式剪
切机 4.1.5 飞剪 4.1.6 剪切机安装的技术质量标准 4.2 锯机 4.2.1 钢材的切断 4.2.2 热锯切机的用途及
分类 4.2.3 热锯机结构及工作原理 4.2.4 热锯机的使用、维护及检修 4.2.5 锯切缺陷及防止方法 4.3
矫直机 4.3.1 矫直机的用途及类型 4.3.2 矫直机装配、安装技术质量标准 4.4 卷取机 4.4.1 带张力卷
筒的卷取机 4.4.2 辊式卷取机 4.4.3 线材卷取机 4.4.4 卷取机的结构、工作原理 4.4.5 卷取机操作步
骤和技能实施 4.5 冷床 4.5.1 冷床的作用及类型 4.5.2 冷床有关参数的选择 4.5.3 冷床生产能力的计
算——冷床床面尺寸的确定 4.5.4 板坯轧机、型钢轧机冷床的安装质量标准及要求 复习思考题5 其他
设备 5.1 除鳞系统 5.1.1 除鳞装置的作用 5.1.2 轧机的除鳞装置 5.2 推床 5.2.1 推床设备安全操作规程
5.2.2 推床设备维护规程 5.2.3 推床检修步骤和技能实施 5.2.4 推床维修注意事项 5.3 辊道 5.3.1 辊道
的用途和分类 5.3.2 辊道的结构 5.3.3 辊道的主要参数 5.3.4 辊道检修步骤和技能实施 5.4 升降台
5.4.1 升降台的用途和类型 5.4.2 升降台的主要参数 5.5 双层辊道 5.5.1 升降式双层辊道 5.5.2 活板式
双层辊道 复习思考题参考文献

<<轧钢设备维护与检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>