

<<材料成形工艺学>>

图书基本信息

书名：<<材料成形工艺学>>

13位ISBN编号：9787502438654

10位ISBN编号：7502438653

出版时间：2006-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：齐克敏

页数：581

字数：1002000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形工艺学>>

内容概要

本书系统阐述了材料成形过程的基本原理与生产工艺。

全书共分三篇，内容包括：液态成形及焊接成形，挤压、拉拔成形以及铸造、冲压成形，轧制成形的原理、金属流动规律、力能参数计算、各种成形的工艺研究和设计方法以及各形制品的形状精度控制和质量控制等，同时还介绍了各种成形的新技术及发展趋势。

各篇后分别附有思考题和练习题以备读者检验自己对所学内容掌握情况。

本书是普通高等学校机械类、材料工程类专业本科教学用书，也可供研究生和相关工程技术人员参考使用。

<<材料成形工艺学>>

书籍目录

第一篇 金属液态与半固态及焊接成形原理与工艺 1 金属液态成形概述 2 金属液态成形工艺原理 3 金属液太砂型成形工艺 4 金属液态成形特种工艺 5 半固态金属成形工艺 6 焊接成形工艺 复习思考题 参考文献第二篇 金属挤压、拉拔与锻压原理及工艺 1 金属挤压概述 2 挤压时金属的流动 3 挤压制品的组织性能及质量控制 4 挤压力 5 挤压工艺 6 挤压新方法 7 拉拔概述 8 拉拔理论基础 9 拉拔力 10 拉拔工艺 11 铸造概论 12 锻造辅助工序 13 自由铸造 14 模锻工艺 15 冲压概论 16 冲裁 17 弯曲 18 拉深 19 特种冲压工艺 复习思考题及习题 参考文献第三篇 轧制理论与工艺 绪论 1 轧制过程基本概念 2 实现轧制过程的条件 3 轧制过程中的横变形——宽展 4 轧制过程中的纵变形——前滑和后滑 5 轧制压力及力矩的计算 6 轧材种类及其生产工艺流程 7 轧制生产工艺过程及其制定 8 型材轧制工艺基础 9 大、中型型材及复杂断面型材生产 10 棒线材生产 11 板、带材生产概述 12 热轧板、带材生产 13 冷轧板、带材生产 14 板、带材高精度轧制和板型控制 15 板、带材轧制制度的确定 16 热轧无缝管材的主要加工形式和基本工艺过程 17 斜轧原理与工具设计 18 管材纵轧原理和工具设计 19 管材冷加工 20 焊管生产工艺 复习思考题及习题 参考文献

<<材料成形工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>