

<<金属压力加工概论>>

图书基本信息

书名：<<金属压力加工概论>>

13位ISBN编号：9787502438517

10位ISBN编号：7502438513

出版时间：2005-11

出版时间：冶金工业出版社

作者：李生智

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属压力加工概论>>

### 内容概要

《高等学校教学用书：金属压力加工概论（第2版）》一书是1982年冶金部教材工作会议上确定编写的。

其内容以钢铁压力加工为主，书中着重阐述金属压力加工的基本原理（突出轧制原理），轧钢生产工艺（重点是型钢、板带钢及钢管生产工艺）；简要地介绍金属压力加工的其他方法，以及产品标准和技术经济指标等。

本书为高等学校非金属压力加工专业学习金属压力加工课的教学用书，适用于冶金企业管理、热能、钢铁冶金、金属材料、机械制造等专业师生阅读，也可供有关科技人员和管理干部参考。

## &lt;&lt;金属压力加工概论&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 金属的成型及金属压力加工基本知识第一节 金属及金属元素第二节 金属的成型方法第三节 金属压力加工过程的实质及主要方法第四节 金属压力加工在国民经济中的作用及其发展第二章 金属压力加工的变形力学基础第一节 外力、内力和应力第二节 应力状态和主应力图示第三节 主变形和主变形图示第四节 弹性变形和塑性变形第五节 塑性变形的不均匀性第三章 金属压力加工的金属学基础第一节 金属的塑性变形机构第二节 加工过程中的硬化和软化第三节 金属的冷变形和热变形第四节 金属的塑性第四章 金属压力加工的摩擦学基础第一节 金属压力加工中的外摩擦特点第二节 金属压力加工中的外摩擦种类及其影响第三节 金属压力加工中的外摩擦有效利用第四节 金属压力加工中的工艺润滑第五章 轧制理论基础第一节 纵轧时变形区和变形的表示方法第二节 纵轧时轧辊咬入轧件的条件第三节 纵轧时的轧制压力和传动力矩第四节 斜轧时的孔腔形成第五节 斜轧穿孔过程轧件运动学特点第六章 轧钢生产工艺的基本问题第一节 轧制钢材的品种、用途和产量第二节 轧钢机第三节 轧钢生产系统及工艺流程第四节 原料准备及加热第五节 轧制制度的确定第七章 钢坯和型、线材生产第一节 钢坯生产第二节 型钢生产第三节 线材生产第八章 板带钢生产第一节 板带钢生产的一般概念第二节 热轧厚板带钢（中厚板）生产第三节 热轧薄板带钢生产第四节 冷轧板带钢生产第九章 钢管生产第一节 钢管生产的一般概念第二节 自动轧管机组的工艺及设备第三节 热轧无缝钢管的其他生产方法第四节 冷轧无缝钢管生产简介第五节 焊接钢管生产第十章 金属压力加工的其他方法第一节 锻造生产的应用范围、特点及其基本方法第二节 冲压生产的应用范围、特点及其基本方法第三节 拉拔生产的应用范围、特点及其基本方法第四节 挤压生产的应用范围、特点及其基本方法第十一章 有色金属压力加工第一节 轻金属铝的典型加工工艺第二节 重金属铜的典型加工工艺第三节 稀有金属的生产工艺第十二章 金属压力加工产品标准、产品质量检验和技术经济指标第一节 金属压力加工产品标准和技术要求.....第十三章 金属压力加工税及其新技术的发展附录参考文献

<<金属压力加工概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>