

<<高速线材生产>>

图书基本信息

书名：<<高速线材生产>>

13位ISBN编号：9787502436483

10位ISBN编号：7502436480

出版时间：2005-4-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：袁志学,杨林浩

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高速线材生产>>

内容概要

本书为冶金行业职业技能培训教材，是参照冶金行业职业技能标准和职业技能鉴定规范，根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求编写的，并经劳动和社会保障部职业培训教材工作委员会办公室组织专家评审通过。

全书共分8章，主要内容包括线材的轧制原理，高速轧机线材生产工艺，孔型与导卫装置，轧辊及轧机调整，主控台，线材的控制轧制与控制冷却，精整，高速线材轧机产品的质量控制等。

本书也可作为职业技术学院相关专业的教材，或工程技术人员的参考用书。

<<高速线材生产>>

书籍目录

1 线材的轧制原理1.1 概述1.2 摩擦系数在轧制过程中的作用1.3 宽展1.4 连轧与张力1.5 轧制压力复习思考题2 高速轧机线材生产工艺2.1 高速线材轧机的产品2.2 高速线材轧机生产的工艺特点2.3 国产与引进高速线材轧机工厂的实例2.4 粗、中轧工艺和设备2.5 预精轧的工艺和设备类型及参数2.6 精轧的工艺和设备类型及参数复习思考题3 孔型与导卫装置3.1 概述3.2 粗轧、中轧孔型系统类型及选择3.3 预精轧及精轧机组孔型3.4 导卫装置复习思考题4 轧辊及轧机调整4.1 轧辊材质4.2 轧辊的冷却4.3 高速线材轧机的调整复习思考题5 主控台5.1 主控台概述5.2 高速线材轧机电气控制与工艺过程自动化5.3 主控台设备、功能与操作方式5.4 轧制准备与参数设定5.5 轧帛过程控制操作5.6 安全生产操作要点5.7 常见故障分析和处理措施复习思考题6 线材的控制轧制与控制冷却6.1 控制轧制的概念6.2 线材的控制轧制6.3 控制冷却基本知识6.4 控制冷却的几种方法6.5 控制冷却工艺参数设计6.6 控制冷却岗位操作技能复习思考题7 精整7.1 成品的修整、检查和取样7.2 盘卷的运输与打捆7.3 电子称量系统操作技能7.4 卸卷站操作技能复习思考题8 高速线材轧机产品的质量控制8.1 产品缺陷及质量控制8.2 种类产品的生产特点和质量控制复习思考题参考文献

<<高速线材生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>