

<<中型型钢生产>>

图书基本信息

书名：<<中型型钢生产>>

13位ISBN编号：9787502436315

10位ISBN编号：7502436316

出版时间：2005-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：袁志学

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中型型钢生产>>

内容概要

本书为冶金行业职业技能培训教材，是参照冶金行业职业技能标准和职业技能鉴定规范，根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求编写的，并经劳动和社会保障部职业培训教材工作委员会办公室组织专家评审通过。

全书共分7章，主要内容包括孔型基础知识、型钢孔型系统设计、轧制操作、导卫安装及使用、轧钢机调整、换辊操作、钢材精整等。

本书文字力求简明、通俗易懂、为便于学员掌握中型型钢轧制的基本知识及技能操作、本书的内容侧重于应用有关的理论来指导实践，努力增强科学性和适用性。

本书也可作为职业技术学校相关专业的教材或工程技术人员的参考用书。

<<中型型钢生产>>

书籍目录

1 孔型基础知识1.1 孔型及其分类1.2 孔型组成及其各部分的作用1.3 延伸孔型系统1.4 三辊开坯机孔型设计2 型钢孔系统设计2.1 精轧孔型设计的一般问题2.2 方钢孔型设计2.3 圆钢孔型设计2.4 角钢孔型设计2.5 复杂断面孔型设计特点2.6 工字钢孔型设计2.7 槽钢孔型设计2.8 某厂主要产品所用孔型系统3 轧制操作3.1 轧机区域设备的操作要点3.2 轧制温度要求3.3 操作事故的预防、分析、处理方法3.4 某厂典型操作事故举例分析4 导卫安装及使用4.1 导卫装置安装及使用要求4.2 导卫装置的调整及操作、事故处理5 轧钢机的调整6 换辊操作7 精整参考文献

<<中型型钢生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>