

<<钢铁生产工艺装备新技术>>

图书基本信息

书名：<<钢铁生产工艺装备新技术>>

13位ISBN编号：9787502434380

10位ISBN编号：7502434380

出版时间：2004-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：周建男

页数：438

字数：376000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢铁生产工艺装备新技术>>

内容概要

本书系统地介绍了钢铁生产工艺装备的最新技术。

全书共分6章。

内容包括：概述；钢铁生产工艺流程；短流程炼钢的铁源；电弧炉炼钢工艺装备新工艺；轧钢工艺装备新技术。

本书可作为高等院校冶金机械、钢铁冶金、压力加工等专业本科生、研究生及教师参考用书，也可供钢铁企业的管理者和专业人员以及从事钢铁生产工艺装备研究、设计的技术人员参考。

<<钢铁生产工艺装备新技术>>

作者简介

周建男，1961年12月生于辽宁抚顺市。

1983年毕业于东北工学院（现东北大学）冶金机械专业。

高级工程师。

曾任抚顺特殊网集团公司副总工程师；现任青岛钢铁集团公司副总工程师，沈阳工业大学兼职教授，山东大学机械工程学院兼职教授，东北大学兼职硕士生导师。

在《特殊钢》、《振动工程学报》等刊物发表论文30余篇，合作撰写著作两部：《基于神经网络的智能诊断》、《轧钢机械滚动轴承》。

主持编写抚钢“十五”企业总体发展规划。

曾获省部级科技进步奖3项、鉴定科技成果4项等。

<<钢铁生产工艺装备新技术>>

书籍目录

1 概述 1.1 钢铁生产工艺装备技术的新进展 1.2 钢铁生产短流程工艺 1.3 世界钢铁工业的结构调整2 钢铁生产工艺流程 2.1 长流程工艺装备技术 2.2 短流程工艺 2.3 特殊钢生产工艺流程3 短流程炼钢的铁源 3.1 废钢铁处理技术 3.2 直接还原铁的生产工艺装备技术4 电弧炉炼钢工艺装备新技术 4.1 电炉设备 4.2 电炉炼钢工艺 4.3 现工电炉炼钢技术 4.4 炉外精炼技术5 连续铸钢工艺装备新技术 5.1 现代连铸机的追求目标 5.2 保护浇注技术 5.3 中间包等离子加热技术 5.4 结晶器液位控制 5.5 连铸电磁搅拌技术 5.6 二次冷却控制技术 5.7 液相穴压下技术6 轧钢工艺装备新技术 6.1 棒线材轧制工艺装备技术的新进展 6.2 棒线材无头轧制技术 6.3 棒线材定径/减径机组 6.4 高钢度轧机技术 6.5 棒材筒卷线生产技术 6.6 一种新型高精度方/扁钢轧制技术 6.7 控制轧制及控制冷却技术参考文献

<<钢铁生产工艺装备新技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>