

<<连铸过程控制理论与技术>>

图书基本信息

书名：<<连铸过程控制理论与技术>>

13位ISBN编号：9787502433338

10位ISBN编号：7502433333

出版时间：2003-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：郭戈

页数：142

字数：126000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<连铸过程控制理论与技术>>

### 内容概要

本书系统地介绍了连铸过程的工艺、模型及智能控制和故障诊断理论与方法。

全书共分5章，内容包括：连铸工艺及其工艺自动化系统；结晶器液面控制系统的机理和控制方法；结晶器漏钢问题及预报漏钢的策略和措施；铸坯冷却系统的设计和控制方法；对连铸领域的发展前景和存在问题的展望与探讨。

本书可作为高等工院校冶金工业自动化、钢铁冶金、系统工程的计算机应用等专业研究生和高年级本科生的教学参考书。

也可供冶金领域的科研人员参考。

## <<连铸过程控制理论与技术>>

### 作者简介

郭戈，男，1972年生于甘肃省庄浪县。

1990年考入东北大学自动控制系自动化仪表及其装置专业，1994年9月开始在东北大学国家冶金自动化研究中心攻读博士学位，1998年10月获博士学位。

现为甘肃工业大学教授、甘肃省333科技人才、甘肃省高校跨世纪学术带头人、甘肃省555科技人才。曾参加国家“九五”科技攻关项目85-52402-05和辽宁省优秀青年科研人才培养基金项目963007的科研工作。

目前正主持国家科技攻关项目和省部级重大科研项目各1项，其他项目3项。

主要研究领域为复杂工业过程建模与控制、智能控制理论及其应用等。

## <<连铸过程控制理论与技术>>

### 书籍目录

第1章 绪论 1.1 连铸控制技术的现状 1.2 连铸控制方法研究现状 1.3 解决连铸过程控制的策略与措施  
第2章 连铸机控制技术的研究与开发 2.1 连铸机自动化系统的总体结构 2.2 连铸机基础自动化系统 2.3  
连铸机过程自动化系统 2.4 连铸过程的主要控制方法 2.5 连铸机自动化系统的局限性第3章 结晶器钢水  
液位控制 3.1 引言 3.2 结晶器液位系统的模型 3.3 结晶器液位串级控制器设计 3.4 仿真实验及结论第4  
章 漏钢预报 4.1 引言 4.2 漏钢预报热电偶系统 4.3 模糊漏钢预报方法 4.4 仿真实验及结论 4.5 实施漏钢  
预报时应注意的事项第5章 铸坯冷却控制 5.1 引言 5.2 铸坯冷却过程模型 5.3 铸坯冷却模型仿真实验  
5.4 铸坯冷却控制 5.5 铸坯冷却控制仿真实验结束语参考文献作者简介

<<连铸过程控制理论与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>