

<<金属塑性加工学>>

图书基本信息

书名：<<金属塑性加工学>>

13位ISBN编号：9787502427917

10位ISBN编号：7502427910

出版时间：2001-8

出版时间：冶金工业出版社

作者：王廷溥 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属塑性加工学>>

内容概要

本书于1988年5月出版以来，受到金属压力加工（塑性加工）专业师生和工程技术人员的好评，迄今已印刷6次，印数达15000余册。

本书包括了基本轧制理论内容，又阐述了钢与有色金属合金的现代轧制工艺技术，既有理论又联系实际，内容充实，系统性强，反映了学科的发展，适应了高等院校教学的要求，为此曾获原冶金部优秀教材一等奖。

但在长期的使用中逐渐发展该书的部分内容随着现代轧制技术的发展正日趋陈旧，有些已不能满足广大读者的需求。

为此我们根据原冶金部“九五”教材出版规划，决定对本书进行修订。

<<金属塑性加工学>>

书籍目录

绪论第一篇 轧制理论 1 轧制过程基本概念 2 实现轧制过程的条件 3 轧制过程中的横变形
宽展 4 轧制过程中的给变形 前滑和后滑 5 轧制压力及力矩的计算 6 不对称轧制理论
第一篇练习题第二篇 轧制工艺基础 7 轧材种类及其生产工艺流程 8 轧制生产工艺过程及其制
定 9 连续铸造及其与轧制的衔接工艺 第二篇练习题第三篇 型材和棒线材生产 10 大、中型型
材及复杂断面型材生产 11 棒、线材生产 12 型材和棒、线材轧制及其轧制过程的自动化控制
第三篇练习题第四篇 板、带材生产 13 板、带材生产概述 14 热轧板、带材生产 15 冷轧板
、带材生产 16 板、带材高精度轧制和板形控制 17 板、带材轧制制度的确定 第四篇练习题第
五篇 管材生产工艺和理论 18 热轧无缝管材的主要加工形式和基本工艺过程 19 斜轧原理与工
具设计 20 管材纵轧原理和工具设计 21 管材冷加工 22 焊管生产工艺 第五篇练习题参考文
献

<<金属塑性加工学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>