

<<轧钢机械>>

图书基本信息

书名：<<轧钢机械>>

13位ISBN编号：9787502425074

10位ISBN编号：7502425071

出版时间：2000-02

出版时间：冶金工业出版社

作者：邹家祥 编

页数：445

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧钢机械>>

内容概要

《轧钢机械》一书是根据1977年冶金部教材工作会议制定的冶金机械专业教学计划和《轧钢机械》教学大纲编写的。

书中主要内容包括轧钢机械设备的结构、工作原理与设计计算理论及方法。

书中主要介绍钢坯与板带钢生产设备，对于钢管设备介绍得较少。

书中采用国际制单位(SI 单位)，原通用的MKfS制单位在换算时各公式以9.8换算，各图、表均乘以10。为便于运用各曲线，同时采用了两种单位制的坐标。

<<轧钢机械>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 轧钢生产及轧钢机械 第二节 轧钢机的分类 第三节 轧钢机及轧钢技术发展概况 第四节 轧钢辅助设备的分类及工作制度第二章 轧制力能参数 第一节 轧制原理基本知识 第二节 轧制时接触弧上的单位压力及其影响因素 第三节 轧制时接触上平均单位压力 第四节 轧制总压力与轧辊传动力矩 第五节 轧机主电动机力矩与电动机功率第三章 轧辊与轧辊轴承 第一节 轧辊 第二节 轧辊轴承第四章 轧辊调整机构与上辊平衡装置 第一节 轧辊调整装置的类型 第二节 电动压下装置 第三节 带钢轧机的液压压下装置 第四节 上辊平衡装置 第五节 轧辊的轴向调整及固定第五章 轧钢机机架第六章 工作机座的刚度、厚度控制和板形控制第七章 轧钢机主传动装置第八章 剪切机第九章 飞剪机第十章 锯切机械第十一章 矫正机第十二章 卷取机第十三章 辊道与升降台参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>