

<<小型型钢连轧生产工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<小型型钢连轧生产工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787502422899

10位ISBN编号：7502422897

出版时间：1999-04

出版时间：冶金工业出版社

作者：《小型型钢连轧生产工艺与设备》编写组

页数：581

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<小型型钢连轧生产工艺与设备>>

内容概要

《小型型钢连轧生产工艺与设备》是在收集、整理国内外小型型钢连轧机生产工艺及装备、生产经验的基础上编写而成的。

《小型型钢连轧生产工艺与设备》共10章，分别介绍了小型型钢连轧机的发展、种类及规模；轧机的主要类型；坯料的选择及清理；坯料的加热及采用的加热炉；小型连轧机轧制圆钢、带肋钢筋、角钢及异形断面钢所采用的孔型系统及其设计方法和导卫装置；各种品种的孔型实例；轧辊的选择；轧机安装及调整；控制轧制技术在小型型钢连轧机上的应用及轧材的精整工艺；小型型钢连轧机的主、辅设备类型、参数及结构；小型型钢连轧机自动控制等。

全书共有图479幅、表125个。

《小型型钢连轧生产工艺与设备》主要供从事型钢生产、设计、科研的工程技术人员使用，也可供大专院校相关专业师生参考。

<<小型型钢连轧生产工艺与设备>>

书籍目录

1 概述1.1 小型型钢连轧机的发展水平1.2 连轧小型轧机的种类和规模1.3 横列式小型轧机的改造2 现代小型型钢连轧机的主要类型2.1 高速轧制的圆钢和钢筋轧机2.2 高产量钢筋轧机2.3 灵活的多品种棒材轧机2.4 优质钢和特殊钢棒材轧机3 坯料3.1 坯料的选择3.2 坯料的冶金质量3.3 坯料的检查和清理3.4 坯料的热送和热装4 坯料加热和加热炉4.1 坯料的加热4.2 加热炉5 孔型与导卫装置5.1 概述5.2 圆钢孔型设计5.3 热轧带肋钢筋的孔型设计5.4 异形断面孔型设计5.5 槽钢孔型设计5.6 等边角钢孔型设计5.7 导卫装置5.8 切分轧制6 钢辊、轧辊安装及轧制调整6.1 轧辊6.2 轧辊安装及轧制调整7 控制轧制、控制冷却及精整7.1 控制轧制及控制冷却7.2 连轧小型材的精整和热处理工艺7.3 低温轧制的应用8 小型连轧机的主要设备.....9 小型轧机的辅助机械设备10 连轧小型型钢生产的自动控制参考文献附录 部分设备彩图

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>