

<<实用连铸冶金技术>>

图书基本信息

书名：<<实用连铸冶金技术>>

13位ISBN编号：9787502422332

10位ISBN编号：7502422331

出版时间：1998-6

出版时间：冶金工业出版社

作者：史宸兴

页数：516

字数：449000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用连铸冶金技术>>

内容概要

本书是“冶金科普丛书”之一，是根据连铸工作者对更为实用的连铸冶金技术教材的迫切需求而编著的。

全书分三篇。

基础篇主要回顾了连铸技术发展历程及其特征；连铸冶金学的基本原理，包括铸坯的凝固、受力、性能和缺陷；以及对以高速浇铸、近终形连铸和高质量钢连铸等为代表的连铸技术新发展的展望。

板坯篇和方坯篇介绍了生产设备的使用、维护和工艺操作，质量概论和生产组织等技术规范。

在内容上，不仅有定性的描述，而且有操作方面的定量指导。

这是本书区别于其他同类读物的主要之点。

本书不仅可供生产操作者、工程师、技术人员和管理人员阅读，也可作为高等学校相关专业的参考教材。

<<实用连铸冶金技术>>

书籍目录

基础篇 1 连续铸钢技术的发展 1.1 连续铸钢过程 1.2 连续铸钢的发展史 1.3 我国连铸技术的开发与应用 2 连续铸钢的凝固过程 2.1 连铸坯凝固是一个传热过程 2.2 液相线温度的计算 2.3 结晶器的凝固传热 2.4 影响结晶器传热的因素 2.5 二次冷却区的凝固传热 2.6 铸坯凝固过程 3 连铸过程铸坯承受的应力 3.1 钢的高温性能 3.2 坯壳鼓肚 3.3 带液心弯曲、矫直时坯壳变形 4 铸坯在加工前后的性能 4.1 力学性能 4.2 抗氢诱发裂纹 4.3 连铸坯缺陷 4.4 连铸坯质量检查和控制 4.5 铸坯质量对最终产品性能的影响 5 展望——连铸技术正在开发中的几个课题 5.1 近终形连铸 5.2 高速浇铸 5.3 连铸高质量钢 参考文献 板坯篇 1 板坯连铸机的主要设备结构与特点 1.1 钢包回转台 1.2 中间包车 1.3 结晶器 1.4 结晶器振动装置及快速更换台 1.5 扇形和拉矫机 1.6 引锭杆及送、脱引锭装置 1.7 火焰切割机 1.8 出坯系统的各种设备 1.9 板坯连铸机的液压系统 1.10 连铸自动化系统 2 板坯连铸钢水的准备 3 板坯连铸工艺与操作 参考文献 方坯篇 1 概述 2 方坯连铸机主机设备 3 连铸机的工艺操作技术 4 连铸方坯的质量及其影响因素 5 连铸机的设备维修和保养 6 连铸机的生产组织参考文献

<<实用连铸冶金技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>