

<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

图书基本信息

书名：<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

13位ISBN编号：9787502419448

10位ISBN编号：7502419446

出版时间：1996-01

出版时间：冶金工业出版社

作者：鲁茨.迈耶(德)

译者：赵辉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

### 内容概要

#### 内容提要

本书以热、冷轧带钢为研究对象，详细叙述了在带钢热、冷轧过程中各个工艺参数与带钢组织及性能的关系，并且讨论了冷轧带钢退火时，不同退火方式及相应工艺参数对带钢组织及表面质量的影响。

最后，本书还就各工序间的相互作用进行了探讨，展望了热、冷轧带钢生产的发展趋向。

本书可供从事金属压力加工工作的工程技术人员、科研人员和大专院校有关专业师生参考。

## <<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 1热轧和冷轧带钢的重要性

##### 1.1经济重要性

##### 1.2技术重要性

#### 2本书目的

#### 3生产过程概述

##### 3.1从炼钢到板坯连铸

##### 3.2从连铸板坯到热轧带钢

##### 3.3从热轧带钢到冷轧带钢

##### 3.4冷轧带钢的后处理

##### 3.5冷轧带钢的表面处理

#### 4重要工艺参数对材料行为和性能的影响

##### 4.1热轧带钢

###### 4.1.1热轧带钢轧前一定初始状态的准备

###### 4.1.2热轧带钢的粗轧和精轧

###### 4.1.3形变热处理

###### 4.1.4热轧带钢的冷却

###### 4.1.5热轧带钢生产中各工序的共同作用

##### 4.2冷轧带钢

###### 4.2.1热轧带钢的初始状态

###### 4.2.2冷轧

###### 4.2.3冷轧带钢的退火

###### 4.2.4平整和拉弯矫直

###### 4.2.5冷轧带钢生产过程中各工艺步骤的

###### 共同作用

#### 5发展展望

##### 5.1材料方面的要求

##### 5.2工艺过程的优化和自动化

##### 5.3设备技术的发展

#### 6结论

#### 参考文献

<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>