

<<电弧炉炼钢>>

图书基本信息

书名：<<电弧炉炼钢>>

13位ISBN编号：9787502417673

10位ISBN编号：7502417672

出版时间：1996-02

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电弧炉炼钢>>

书籍目录

目录

1 电弧炉炼钢概述

1.1 电弧炉炼钢的发展概况

1.2 电弧炉炼钢的特点

1.3 碱性电弧炉与酸性电弧炉

1.4 碱性电弧炉炼钢过程简述

1.5 酸性电弧炉炼钢过程简述

2 电弧炉炼钢原材料

2.1 废钢

2.2 生铁、软铁

2.3 合金材料

2.4 造渣材料和氧化剂

2.5 脱氧剂和增碳剂

3 冶炼前的准备工作

3.1 配料

3.2 补炉

3.3 装料

4 熔化期冶炼

4.1 炉料的熔化及物化反应

4.2 熔化期造渣及去磷

4.3 缩短熔化期的措施

5 氧化期冶炼

5.1 氧化期的任务

5.2 氧化方法

5.3 脱磷

5.4 碳的氧化

5.5 脱碳和各项任务的关系

5.6 氧化期的造渣

5.7 氧化期操作要点

6 还原期冶炼

6.1 还原期的任务

6.2 脱氧

6.3 脱硫

6.4 还原期的炉渣

6.5 钢液的合金化

6.6 还原期温度的控制

6.7 还原期的操作要点

6.8 出钢

7 耐火材料与炉衬

7.1 耐火材料的分类和性能

7.2 电弧炉用耐火材料

7.3 电弧炉用绝热材料和粘结剂

7.4 炉型尺寸计算

7.5 炉衬的砌筑

7.6 烘炉

<<电弧炉炼钢>>

- 7.7炉衬的维护
- 8电弧炉的机械设备
 - 8.1电弧炉的构造
 - 8.2炉体的金属结构
 - 8.3电极夹持器及电极升降装置
 - 8.4炉体倾动机构
 - 8.5炉顶装料系统
 - 8.6电弧炉的辅助装置
- 9电弧炉的电气设备
 - 9.1电弧炉的主电路
 - 9.2隔离开关和高压断路器
 - 9.3电炉变压器和电抗器
 - 9.4短网
 - 9.5电极
 - 9.6测量、保护及信号装置
 - 9.7电极升降自动调节装置
 - 9.8配电操作
- 10合金钢冶炼
 - 10.1合金结构钢的冶炼
 - 10.2滚动轴承钢的冶炼
 - 10.3高速工具钢的冶炼
 - 10.4不锈钢的冶炼
- 11炉外精炼
 - 11.1炉外精炼的发展和分类
 - 11.2真空脱气法
 - 11.3钢包精炼法
 - 11.4氩气精炼法
 - 11.5喷射冶金及合金元素特殊添加法
 - 11.6各种炉外精炼方法的比较
- 12电弧炉炼钢新技术
 - 12.1超高功率电弧炉
 - 12.2炉底出钢电弧炉
 - 12.3直流电弧炉
 - 12.4计算机的应用
 - 12.5电弧炉底吹气体搅拌技术
- 13电弧炉炼钢基本操作技能和安全生产知识
 - 13.1炉前操作的基本技能
 - 13.2安全生产知识
 - 13.3事故的处理和预防
- 14电弧炉炼钢技术经济指标
 - 14.1产量方面技术经济指标
 - 14.2质量方面技术经济指标
 - 14.3品种方面技术经济指标
 - 14.4材料消耗方面技术经济指标
- 附录
 - 附表1我国HX系列炼钢电弧炉的主要技术
 - 附表2铁合金的密度、堆密度及熔点

<<电弧炉炼钢>>

附表3炼钢常用化学元素符号及基本性质

附表4钢液的熔点和密度参考值

<<电弧炉炼钢>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>