

<<轧钢车间机械设备>>

图书基本信息

书名：<<轧钢车间机械设备>>

13位ISBN编号：9787502414931

10位ISBN编号：7502414932

出版时间：1994-11

出版时间：冶金工业出版社

作者：潘慧勤

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<轧钢车间机械设备>>

### 内容概要

本书是根据冶金职业技术学校压力加工专业“轧钢车间机械设备课程教学大纲”编写的，内容包括轧钢车间的主要设备和辅助设备两大部分，着重讲述了轧钢车间机械设备类型的选择、结构特点、工作原理、工艺参数及力能参数的确定、强度计算、动力配备等。本书可作为冶金职业技术学校压力加工专业的教学用书，也可供从事轧钢工作的技术人员参考。

## &lt;&lt;轧钢车间机械设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述 第一节轧钢机的分类 第二节轧钢机的主机列 第三节轧钢机的工作制度及轧制速度第二章 轧辊 第一节轧辊的组成和分类 第二节轧辊的尺寸 第三节轧辊的强度计算 第四节四辊轧机轧辊计算的特点 第五节轧辊强度计算例题第三章 轧辊轴承 第一节轧辊轴承的工作特点及主要类型 第二节开式轴承 第三节液体摩擦轴承(油膜轴承) 第四节滚动轴承第四章 轧辊调整装置 第一节轧辊调整装置的用途及类型 第二节轧辊径向调整装置 第三节轧辊轴向调整装置 第四节压下螺丝和螺母 第五节压下螺丝的自动旋松及阻塞事故 第六节安全装置 第七节辊型调节装置第五章 机架与轨座 第一节机架的作用和类型 第二节机架的主要尺寸和结构 第三节机架的强度计算 第四节强度计算实例 第五节闭口式机架的变形计算 第六节工作机座上的倾倒地矩及轨座上作用力的计算第六章 连接装置及新型轧机简介 第一节梅花接轴、轴套及其平衡装置 第二节万向接轴及其平衡装置 第三节万向接轴强度计算 第四节弧形齿式接轴 第五节联轴节 第六节新型轧机简介第七章 剪切机与锯机 第一节剪切机的用途和类型 第二节平行刀片剪切机 第三节斜刀片剪切机 第四节圆盘式剪切机 第五节飞剪 第六节锯机第八章 矫直机 第一节矫直机的用途及类型 第二节弹塑性弯曲的基本概念 第三节辊式矫直机的矫直过程 第四节矫直轧件所需的弯曲力矩 第五节矫直时作用在辊子上的压力 第六节辊式矫直机力能参数计算 第七节辊式矫直机的组成与结构原理 第八节辊式矫直机的主要参数 第九节连续式拉弯矫直机第九章 卷取机 第一节带张力卷筒的卷取机 第二节辊式卷取机 第三节卷取机的动力计算 第四节线材卷取机第十章 辊道和升降台 第一节辊道的用途和分类 第二节辊道的结构 第三节辊道的主要参数 第四节辊子的强度计算 第五节辊道驱动力矩的计算 第六节升降台 第七节双层辊道第十一章 其他辅助设备 第一节加热炉机械 第二节出炉坯料处理机械 第三节翻钢机械 第四节拉钢机 第五节冷床第十二章 轧钢设备的润滑 第一节概述 第二节润滑材料、性能及选用 第三节轧钢设备润滑方法 第四节稀油润滑系统 第五节干油润滑系统 第六节油雾润滑 第七节轧辊表面润滑和冷却系统参考文献

## <<轧钢车间机械设备>>

### 编辑推荐

本书是根据冶金职业技术学校压力加工专业“轧钢车间机械设备课程教学大纲”编写的，内容包括轧钢车间的主要设备和辅助设备两大部分，着重讲述了轧钢车间机械设备类型的选择、结构特点、工作原理、工艺参数及力能参数的确定、强度计算、动力配备等。

本书可作为冶金职业技术学校压力加工专业的教学用书，也可供从事轧钢工作的技术人员参考。

<<轧钢车间机械设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>