

<<金属塑性变形与轧制理论>>

图书基本信息

书名：<<金属塑性变形与轧制理论>>

13位ISBN编号：9787502413514

10位ISBN编号：7502413510

出版时间：1994-6

出版时间：冶金工业出版社

作者：赵志业 编

页数：335

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属塑性变形与轧制理论>>

内容概要

《金属塑性变形与轧制理论（第2版）》是压力加工专业主要理论课程的教材，它的任务是为轧制等塑性加工变形过程的物理模拟和数字模拟打下必要的专业理念基础。所以《金属塑性变形与轧制理论（第2版）》既囊括金属塑性加工变形的一般原理，又有针对性的轧制理论内容。

金属塑性加工是利用金属能够产生永久变形的能力，使其在外力作用不进行塑性成形的一种金属加工技术，也常叫金属压力加工。

《金属塑性变形与轧制理论（第2版）》包括金属塑性变形的物理——化学、变形力学和轧钢理论三个主要部分。

从反映国内外科学技术新成就出发，书中编写了组织性能控制、断裂和超塑性、滑移性和上下界理论以及连轧理论等章节。

《金属塑性变形与轧制理论（第2版）》为高等学校轧钢专业教材，也可供其它压力加工专业及生产和设计部门的工程技术人员参考。

<<金属塑性变形与轧制理论>>

书籍目录

绪论1 金属塑性加工的力学和热力学条件2 金属塑性变形的物理本质3 金属在塑性加工变形中组织性能变化4 钢材组织性能的控制5 金属塑性变形的不均匀性6 金属在加工变形中的断裂7 金属的塑性8 金属塑性变形抗力9 金属塑性加工中的摩擦与润滑10 变形力学方程11 工程法及其应用12 滑移线理论及其应用13 上、下界定理及其应用14 轧制过程的基本概念15 轧制过程中的宽展16 轧制过程中的前滑和后滑17 轧制单位压力的计算18 轧制压力的计算19 轧制力矩及功率20 轧制时弹塑性曲线21 连轧理念主要参考书

<<金属塑性变形与轧制理论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>