

<<板坯连铸>>

图书基本信息

书名：<<板坯连铸>>

13位ISBN编号：9787502413361

10位ISBN编号：7502413367

出版时间：1994-12

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<板坯连铸>>

书籍目录

目录

- 第一章 大型板坯连铸发展概况
 - 第一节 国外板坯连铸的发展概况
 - 第二节 国内板坯连铸的发展概况
- 第二章 连铸工艺及铸坯质量
 - 第一节 连铸工艺
 - 第二节 铸坯质量控制
- 第三章 连铸机的设计
 - 第一节 连铸机的工艺布置
 - 第二节 连铸机机型
 - 第三节 辊列设计及计算
- 第四章 钢水预处理
 - 第一节 连铸对钢水的要求和钢水处理技术
 - 第二节 KIP - CAS钢水处理
 - 第三节 RH - OB钢水脱气处理
- 第五章 连铸主要新技术
 - 第一节 结晶器的在线调宽
 - 第二节 合理的冷却和温度制度
 - 第三节 结晶器漏钢预报
 - 第四节 电磁搅拌
 - 第五节 压缩浇铸
 - 第六节 提高连铸机效率的措施
 - 第七节 快速硫印
- 第六章 铸坯精整系统
 - 第一节 铸坯精整区的布置及流程
 - 第二节 精整设备的确定及主要技术性能
- 第七章 连铸机主要参数的确定和计算
 - 第一节 连铸机生产能力的计算
 - 第二节 主要工艺参数的确定
 - 第三节 技术经济指标
- 第八章 连铸机的设备与结构
 - 第一节 盛钢桶回转台
 - 第二节 中间罐和中间罐车
 - 第三节 结晶器
 - 第四节 结晶器振动装置
 - 第五节 快速更换台
 - 第六节 扇形段
 - 第七节 扇形段更换装置
 - 第八节 引锭杆收存装置
 - 第九节 连铸机本体液压系统
- 第九章 中间罐和设备维修
 - 第一节 中间罐和滑动水口维修系统
 - 第二节 中间罐数量的确定
 - 第三节 设备维修及对中
 - 第四节 结晶器镀层

<<板坯连铸>>

第十章 电气传动及控制

第一节 现代板坯连铸电气设备的现状和发展

第二节 可编程序控制器在连铸设备上的应用

第三节 操作监视用CRT装置

第四节 连铸机的全交流传动

第五节 连铸机的控制

第六节 精整线的控制

第十一章 控制计算机系统

第一节 连铸控制计算机系统的发展概况

第二节 宝钢连铸控制计算机系统的构成

第三节 连铸控制计算机的应用功能

第四节 板坯精整控制计算机的应用功能

第十二章 仪表及通信系统

第一节 连铸仪表自动化概述

第二节 板坯连铸仪表自动化系统的设备构成

第三节 中间罐重量控制及结晶器内液位自动控制

第四节 二次冷却控制

第五节 钢水处理仪表系统

第六节 通信及工业电视

第十三章 给排水设施

第一节 概述

第二节 用户对用水的要求

第三节 给排水系统

第四节 水质控制及水处理系统的选择

第五节 主要设备及构筑物

第六节 操作与控制

第七节 主要技术经济指标

第十四章 通风、除尘及压缩空气

第一节 二冷区蒸汽排出系统

第二节 火焰清理机(MS)排烟除尘系统

第三节 钢水处理(KIP/CAS)排烟除尘系统

第四节 压缩空气

第十五章 耐火材料

第一节 盛钢桶系列耐火材料

第二节 中间罐用耐火材料

第三节 保护浇铸用耐火材料

第十六章 经济分析

第一节 概述

第二节 经济分析

<<板坯连铸>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>