

<<板坯连铸>>

图书基本信息

书名：<<板坯连铸>>

13位ISBN编号：9787502413361

10位ISBN编号：7502413367

出版时间：1994-12

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;板坯连铸&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目录

- 第一章 大型板坯连铸发展概况
  - 第一节 国外板坯连铸的发展概况
  - 第二节 国内板坯连铸的发展概况
- 第二章 连铸工艺及铸坯质量
  - 第一节 连铸工艺
  - 第二节 铸坯质量控制
- 第三章 连铸机的设计
  - 第一节 连铸机的工艺布置
  - 第二节 连铸机机型
  - 第三节 辊列设计及计算
- 第四章 钢水预处理
  - 第一节 连铸对钢水的要求和钢水处理技术
  - 第二节 KIP - CAS钢水处理
  - 第三节 RH - OB钢水脱气处理
- 第五章 连铸主要新技术
  - 第一节 结晶器的在线调宽
  - 第二节 合理的冷却和温度制度
  - 第三节 结晶器漏钢预报
  - 第四节 电磁搅拌
  - 第五节 压缩浇铸
  - 第六节 提高连铸机效率的措施
  - 第七节 快速硫印
- 第六章 铸坯精整系统
  - 第一节 铸坯精整区的布置及流程
  - 第二节 精整设备的确定及主要技术性能
- 第七章 连铸机主要参数的确定和计算
  - 第一节 连铸机生产能力的计算
  - 第二节 主要工艺参数的确定
  - 第三节 技术经济指标
- 第八章 连铸机的设备与结构
  - 第一节 盛钢桶回转台
  - 第二节 中间罐和中间罐车
  - 第三节 结晶器
  - 第四节 结晶器振动装置
  - 第五节 快速更换台
  - 第六节 扇形段
  - 第七节 扇形段更换装置
  - 第八节 引锭杆收存装置
  - 第九节 连铸机本体液压系统
- 第九章 中间罐和设备维修
  - 第一节 中间罐和滑动水口维修系统
  - 第二节 中间罐数量的确定
  - 第三节 设备维修及对中
  - 第四节 结晶器镀层

## &lt;&lt;板坯连铸&gt;&gt;

## 第十章 电气传动及控制

第一节 现代板坯连铸电气设备的现状和发展

第二节 可编程序控制器在连铸设备上的应用

第三节 操作监视用CRT装置

第四节 连铸机的全交流传动

第五节 连铸机的控制

第六节 精整线的控制

## 第十一章 控制计算机系统

第一节 连铸控制计算机系统的发展概况

第二节 宝钢连铸控制计算机系统的构成

第三节 连铸控制计算机的应用功能

第四节 板坯精整控制计算机的应用功能

## 第十二章 仪表及通信系统

第一节 连铸仪表自动化概述

第二节 板坯连铸仪表自动化系统的设备构成

第三节 中间罐重量控制及结晶器内液位自动控制

第四节 二次冷却控制

第五节 钢水处理仪表系统

第六节 通信及工业电视

## 第十三章 给排水设施

第一节 概述

第二节 用户对用水的要求

第三节 给排水系统

第四节 水质控制及水处理系统的选择

第五节 主要设备及构筑物

第六节 操作与控制

第七节 主要技术经济指标

## 第十四章 通风、除尘及压缩空气

第一节 二冷区蒸汽排出系统

第二节 火焰清理机(MS)排烟除尘系统

第三节 钢水处理(KIP/CAS)排烟除尘系统

第四节 压缩空气

## 第十五章 耐火材料

第一节 盛钢桶系列耐火材料

第二节 中间罐用耐火材料

第三节 保护浇铸用耐火材料

## 第十六章 经济分析

第一节 概述

第二节 经济分析

<<板坯连铸>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>