

<<制氧机故障分析100例>>

图书基本信息

书名：<<制氧机故障分析100例>>

13位ISBN编号：9787502409074

10位ISBN编号：7502409076

出版时间：1997-11

出版时间：冶金工业出版社

作者：薛裕根

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;制氧机故障分析100例&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目录

## 一、设备

- 1 氨水预冷器故障分析及处理
- 2 空气冷却塔空气带水原因分析及预防
- 3 制氧机双级精馏塔下塔压力偏高原因分析及处理
- 4 主冷凝蒸发器传热温差扩大原因分析及处理
- 5 主冷凝蒸发器泄漏现象分析及处理
- 6 主冷凝蒸发器局部爆炸机理分析
- 7 可逆式换热器热端温差过大的原因分析
- 8 可逆式换热器中气体偏流原因分析及处理
- 9 可逆式换热器泄漏原因分析及处理
- 10 可逆式换热器水分冻结堵塞的现象判断、原因分析及预防
11. 可逆式换热器被CO<sub>2</sub>冻结堵塞的现象判断、原因分析及处理
- 12 液漏及其处理
- 13 液悬现象判断及预防
- 14 精馏塔塔板变形与塔体倾斜原因分析
- 15 产品气体带液与旁通空气带液的危害及消除方法
- 16 空分基础冻裂原因分析及预防
- 17 空分管路故障
- 18 氧气管网及其闸阀故障原因分析及预防措施
- 19 强制阀故障原因分析及处理
- 20 自动阀故障原因分析及处理
- 21 节流阀与调节阀故障原因分析及处理
- 22 安全阀故障原因分析及处理

## 二、机器

- 23 空气过滤器常见故障分析
- 24 压缩机的中间冷却器故障分析
- 25 透平空压机的密封泄漏原因分析及处理
- 26 透平空压机的排气量降低原因分析及处理
- 27 透平空压机的喘振现象及喘振原因的分析
- 28 透平空压机的轴向位移增大原因分析及处理
- 29 透平空压机并联运行中异常工况分析及处理
- 30 透平空压机振动原因分析及消除
- 31 活塞压缩机管道的振动原因分析及消除
- 32 活塞压缩机的顶缸事故原因分析及处理
- 33 活塞压缩机气阀故障及判断
- 34 活塞压缩机排气量降低原因分析及处理
- 35 氧压机活塞环（胀圈）与气缸磨损原因分析及处理
- 36 氧压机着火和爆炸原因分析及预防
- 37 螺杆压缩机推力瓦烧毁原因分析及预防
- 38 螺杆压缩机出口管开裂原因分析及预防
- 39 螺杆压缩机超压差停车现象分析及处理
- 40 螺杆压缩机排气量降低原因分析及改进
- 41 透平膨胀机轴承温度异常原因分析
- 42 透平膨胀机的制冷量减少及调节范围变小的原因分析

## &lt;&lt;制氧机故障分析100例&gt;&gt;

- 43透平膨胀机机前温度过低的原因分析
- 44透平膨胀机的超速运转（飞车）现象、危害及原因分析
- 45透平膨胀机的振动原因分析及处理
- 46膨胀空气将油带入上塔的预防
- 47透平膨胀机的机械损坏事故原因分析
- 48循环液氧泵的气蚀和不压送液氧的原因分析及预防
- 49液氧泵的密封泄漏及改进措施
- 50液氧泵的起火和爆炸事故原因分析及预防措施
- 三、操作
- 51低温气体的泄漏原因分析及预防
- 52低温液体的泄漏
- 53保冷箱外部结霜原因分析及消除方法
- 54进空分装置的空气温度过高原因分析
- 55返流气体热端跑冷原因判断
- 56氧气产量低于设计指标的原因分析
- 57氧纯度差的原因分析
- 58大加热时间过长的原因分析
- 59停车后大加热操作中的局部冻结现象及预防方法
- 60洗塔操作中的腐蚀原因及预防
- 61加温操作中的冻结现象及预防
- 62短期停车再启动操作的故障分析
- 63倒换操作中主冷液面下降的预防措施及操作方法
- 64短期停车冷损过大的保冷措施
- 65启动初期切换式换热器冻结的预防
- 66启动冷却阶段使用中抽时，阻力增大原因及操作要领
- 67启动操作中膨胀机的堵塞原因分析及处理
- 68启动积液过程中切换式换热器的过冷现象及原因分析
- 69启动积液过程中膨胀机过冷现象及其原因分析
- 70积液时间过长的原因分析及加快积液的措施
- 71运转周期太短的原因分析
- 72启动时冷凝蒸发器液面长时间不升高的原因分析及处理
- 73短期停车再启动时热端“跑冷”原因分析及处理
- 四、小型制氧机
- 74小型活塞空压机排气管着火原因分析
- 75小型活塞压缩机气缸断油原因分析
- 76空气冷却器冷却效果恶化原因分析
- 77小型活塞式膨胀机气缸见液征状、危害及处理
- 78小型活塞式膨胀机飞车原因分析及预防
- 79小型活塞式膨胀机顶缸的原因分析
- 80小型活塞式膨胀机进、排气阀的故障原因分析
- 81小型活塞式膨胀机工作循环的配气故障原因、危害及预防
- 82小型活塞式膨胀机膨胀空气量减少的原因分析
- 83小型活塞式膨胀机绝热效率下降原因及征状
- 84小型制氧机主热换热器热端温差增大原因分析及预防
- 85小型制氧机内二氧化碳的集聚原因分析
- 86小型制氧机启动操作中液面上升慢的原因分析及处理
- 87小型制氧机中氧压机压力表的爆炸原因分析

<<制氧机故障分析100例>>

88活塞式氧压机气水分离器爆炸的原因分析

89活塞式氧压机活塞杆着火原因分析及处理

90氧气瓶的着火与爆炸原因分析及预防

95除氧接触炉温度过高的危害及处理方法

96粗氩除氧系统的其它故障

97精氩纯度降低的原因分析

98精氩产量降低的原因分析

99分子筛低温吸附法制精氩时产量 纯度低的原因分析

100150m<sup>3</sup>/h带氩制氧机充瓶后精氩纯度下降的原因及处理方法

参考文献

<<制氧机故障分析100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>