第一图书网, tushu007.com

<<轧钢车间设计基础>>

图书基本信息

书名：<<轧钢车间设计基础>>

13位ISBN编号：9787502405366

10位ISBN编号：7502405364

出版时间：1999-01

出版时间：冶金工业出版社

作者：袁康

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据一九八二年冶金高等院校教材工作会议制订的教材规划编写的，是高等学校教学用书，全书共分轧钢车间设计内容及其科学程序、钢铁联合企业及轧钢车间组成、轧钢生产工艺过程、坯料选择、轧钢机选择、轧钢机产量计算、辅助设备选择、轧钢车间平面布置及技术经济指标，轧钢厂的环境保护与综合利用等九章。
本书除作为冶金高等院校金属压力加工专业轧钢车间设计课程教学用书外，也可供从事轧钢车间设计的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<轧钢车间设计基础>>

书籍目录

目录
第一章 轧钢车间设计内容及其科学程序
第一节 基本建设类别及其作用
第二节 车间设计内容
第三节 车间设计的科学程序
一、可行性研究
二、扩大初步设计
三、施工设计
四、设计遵循的原则
五、产品方案编制
第二章 钢铁联合企业及轧钢车间组成
第一节 钢铁联合企业组成及其关系
一、钢铁联合企业组成
二、钢铁联合企业的运输
第二节 轧钢车间组成及其关系
一、轧钢车间特点
二、轧钢生产系统
三、轧钢车间组成
四、轧钢车间货物运输量计算
第三章 轧钢生产工艺过程
第一节 工艺过程制订依据
一、钢材产品标准和技术要求
二、轧钢生产工艺过程的基本图式
三、工艺过程制订的依据
第二节 工艺过程的基本组成
一、坯料准备
二、坯料加热
三、钢的轧制
四、钢材冷却与精整
第四章 坯料选择
第一节 连铸坯的选用
一、使用连铸坯的优越性
二、连铸技术的发展
三、我国连铸坯的应用
第二节 钢锭的选用
一、钢锭种类选择
二、钢锭形状选择
三、钢锭重量计算
第三节 钢坯的选择
一、钢坯断面形状决定
二、坯料断面尺寸决定
三、钢坯长度和重量的决定
四、管坯的选择
第五章 轧钢机选择
第一节 轧钢机机架布置及数目确定

一、轧钢机布置形式
二、轧机机架数目确定
第二节 轧钢机结构参数确定
一、轧机机架型式选择
二、轧辊尺寸确定
第二节 短应力线轧机简介
一、短应力线轧机简要原理
二、短应力线轧机的特点
第六章 轧钢机产量计算
第一节 轧钢机小时产量
一、轧机小时产量计算
二、轧钢机平均小时产量
第二节 影响轧机小时产量的因素
一、坯料重量
二、轧制节奏时间
三、成品率
四、轧机利用系数
第三节 轧钢车间年产量计算及提高产量的途径
一、年产量计算
二、提高轧钢机产量的途径
第四节 轧钢机工作图表
一、研究轧机工作图表的意义
二、轧制图表的基本形式及其特征
第七章 辅助设备选择
第一节 加热设备选择
一、炉型确定
二、产量计算
三、炉子尺寸决定
四、推钢机选择
五、步进式加热炉特点
第二节 切断设备选择
一、锯机选择
二、剪机选择
三、折断机
第三节 矫直设备选择
一、钢板矫直机选择
二、型钢矫直机选择
三、斜辊式矫直机选择
四、压力矫直机选择
第四节 冷却设备选择
一、冷床结构与形式
二、冷床主要参数确定
第五节 起重运输设备选择
一、辊道选择
二、起重机选择
第八章 轧钢车间平面布置及技术经济指标
第一节 轧钢车间平面布置

第一图书网, tushu007.com

一、平面布置的原则
二、金属流程线的确定
三、设备间距的确定
四、仓库面积计算
五、车间其他设施面积的确定
六、轧钢车间厂房组成及立面尺寸确定
第二节 车间技术经济指标
一、各类材料消耗指标
二、综合技术经济指标
第九章 轧钢厂的环境保护与综合利用
第一节 轧钢厂的环境保护
一、生态平衡与环境保护
二、轧钢厂的环境保护
第二节 轧钢厂的节能与综合利用
一、轧钢厂的节能
二、轧钢厂的综合利用

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com