

图书基本信息

书名：<<石油管工程重点实验室科研成果汇编>>

13位ISBN编号：9787502175580

10位ISBN编号：750217558X

出版时间：2009-12

出版时间：赵新伟 石油工业出版社 (2009-12出版)

作者：赵新伟

页数：824

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油管工程重点实验室科研成果汇编>>

内容概要

《石油管工程重点实验室科研成果汇编（2008年）》汇编了中国石油天然气集团公司石油管工程重点实验室和中国石油天然气集团公司管材研究所在2008年正式发表在国际国内刊物上的论文以及实验室研究论文、获得的专利、各类获奖成果等，分为论文篇和成果篇，内容涉及输送管与完整性评价、油井管与管柱、腐蚀与防护等方面。

《石油管工程重点实验室科研成果汇编（2008年）》内容丰富、专业性较强，对从事石油管工程的技术人员和大专院校相关专业师生具有一定的参考价值。

书籍目录

第一篇 论文篇 输送管与完整性评价 中国石油油气管道技术发展展望 几种油气输送管材料的疲劳特性与管道寿命预测 Research on Key Technology and Production Quality of X80 Linepipe for the 2nd West-East Gas Pipeline Key Issues in the Specification of High Strain Line Pipe Used in Strain-based Designed Districts of the 2nd West to East Pipeline Several Problems in Strength Testing of High Grade HSAW Pipe 影响高钢级管线钢管强度测试因素分析 Effect of Different Cooling Rate on HAZ Microstructure of 2205 Duplex Stainless Steels Development and Study of the Large Diameter X80 Induction Heated Bending Pipe X80 感应加热弯管加热工艺及性能研究 天然气管道工程用厚壁大口径X70弯头的研究 Deformation Behavior Prediction of X80 Steel Line Pipe and Implication on High Strain Pipe Specification 受初始几何缺陷影响的管线管非线性屈曲分析 石油天然气生产中的不锈钢 油气输送管道用大口径双层埋弧焊管 Structures and Properties of X80 Pipeline Girth Welds for Different Welding Procedures 微观织构对X80管线钢断口分离的影响 铌-钛复合微合金CSP流程生产X60管线钢的组织及性能 2205双相不锈钢与X80异种钢焊接接头的组织与电偶腐蚀行为研究 Effect of M / A Constituents on Mechanical Properties in X80 Pipeline Steel Study on Dissimilar Metal Welding Between SAF2205 and X65 Pipes Experimental Study on Girth Welds of X80 High Deformability Pipeline Study on Correlation of Orientation and Impact Properties in HTP Line-Pipe Steel X70管线钢焊接热影响区冲击试验的研究 Structures and Properties of X80 Pipeline Girth Welds for Different Welding Procedures Fracture Arrest Toughness Requirements for the Second West-East Gas Pipeline 不同摆锤锤头对高钢级管线钢夏比冲击吸收能量的影响 高强度管线钢焊接接头不同缺口位置的断裂韧性 Mechanical Properties of Longitudinal Submerged Arc Welded Steel Pipes Used for Gas Pipeline of Offshore Oil Low Temperature Toughness of X80 Grade HSAW Pipe 卷板制造JCOE直缝埋弧焊接钢管性能 油气输送钢管无损检测技术标准的比较与现状分析 管线钢拉伸试验中异常屈服强度研究与分析 油气长输管道对接焊缝缺陷检测国内外验收标准比较分析讨论 论提高射线裂纹检出率的方法 油气管道检测技术发展和现状 The Analysis for Relation of Fracture Toughness and Charpy Impact Energy of High Strength Pipeline Steel 基于灰色关联度法的管道临界屈曲应变影响因素分析 管道缺陷导波与超声波c扫描复合检测新技术 天然气加热炉盘管安全评价 基于量纲分析的管道临界屈曲应变准则研究 X80管线钢断裂韧性测试中试样厚度的影响 储罐焊接缺陷安全评价 城市天然气管网用波纹管膨胀节开裂分析 统计分析理论在高钢级管线钢断裂韧性研究中的应用 高钢级管材强度性能测试若干问题 卷板制造JCOE直缝埋弧焊接钢管质量状况 油井管与管柱 油井管发展动向及高性能油井管国产化 从ISO 13679标准的演化浅谈油、套管的质量控制 套管抗挤强度计算理论研究 基于流场分析的 127mm钻杆内加厚过渡带刺漏机理 深井超深井钻杆刺漏失效统计分析 127mmAPI钻杆内加厚过渡带管体冲蚀失效机理 钻杆内加厚过渡带管体刺穿的流体力学因素研究 用盲孔法测量 158.8mm钻铤内螺纹端残余应力 几何尺寸影响下的高钢级套管挤毁变形试验研究 材料形变强化和摩擦系数对圆螺纹接头滑脱性能的影响 稠油井井下油管挤毁失效分析 对现行钻杆技术条款的分析研究 硫化氢腐蚀环境下的钻具失效研究 Probe on the Drill Pipe Standard Revisions 套管强度余量在油气井固井中的应用 特殊螺纹油套管的预紧扭矩及密封性研究 特殊螺纹接头密封结构对比分析 钻杆材料冲击韧性指标研究 贝氏体 / 马氏体复相钢及其性能特点 钻铤断裂失效分析及预防 API圆螺纹套管外螺纹接头紧密距测量及判定 非调质N80级油、套管典型缺陷组织及分析 扭矩试验机夹持系统对黏扣性能的影响 特殊螺纹中径测量不确定度评定 基于COM的有杆泵抽油井井眼轨迹描述技术 钻杆生产中探伤要求及探伤方法 ISO 10400油套管强度新模型 基于有限元法的热采井套损机理研究 考虑残余应变的连续油管螺旋屈曲载荷新公式 空气钻井中螺杆钻具输出性能研究 两种典型膨胀管膨胀工艺技术研究 热采井中偏梯形套管螺纹有限元分析 深井套管磨损几何力学模型及计算分析 疏松砂岩层套管受力的有限元分析 水泥环周向缺失的热采井井筒热应力耦合分析 套管钻井中套管柱的瞬态动力学分析与研究 套管钻井中套管柱疲劳寿命分析方法 弯曲井眼中钻柱屈曲的非线性有限元分析 下部钻柱有限元动力学仿真研究 小波理论在钻柱振动谱分析中的应用 一界面存在微间隙的热采井井筒热应力分析 149.3mm钻杆高强度接头数值分析 Study and Experiment on the Vibration Characters of BHA 高温斜直热采井管柱热屈曲探讨 22mmD级抽油杆失效原因分析 腐

蚀与防护 125套管钢在气侵环空液中的腐蚀行为研究 高含Cl⁻条件下H₂S分压对P110钢腐蚀速率的影响 Corrosion Behavior of 13Cr Stainless Steel in Sodium Chloride Solution Containing CO₂ 热处理对Ni-P镀层抗CO₂腐蚀行为的影响 油管用高磷化学镀Ni-P的工艺研究 油套管P110钢的CO₂腐蚀行为研究 13Cr油套管钢CO₂腐蚀产物膜的能谱分析 塔里木油田腐蚀与防护的现状、趋势和建议 牙哈YH301井油管腐蚀失效研究 影响油气田CO₂腐蚀速率的因素研究 3种13Cr-110钢高温高压CO₂腐蚀行为对比研究 固溶处理对2205双相不锈钢点蚀性能的影响 Ca²⁺、Mg²⁺对N80钢腐蚀速率的影响 Research and Application of 2205 Duplex Stainless Steel for Gathering Pipelines in Kela-2 Gas Field Research and Application of Lined Pipe for Gathering Pipelines in Yaha Gas Condensate Field 水泥石碳化腐蚀影响因素及抗腐蚀方法研究 高含H₂S / CO₂环境中N80SS钢腐蚀行为的研究 G3油管与VM80SS套管在CO₂环境中的电偶腐蚀行为研究 富锌涂层与阴极保护对不同强度级别管线钢应力腐蚀行为的影响 弯曲加载评价管线钢SCC敏感性的有效性研究 一种天然气井油管防腐涂料 酸性油气井油套管及封隔器材料电偶腐蚀行为 碳纤维环氧树脂复合材料电化学腐蚀行为 X52管材土壤腐蚀速率测试及结果分析 其他 川东飞仙关组气藏高含硫气井完井工艺设计研究 方补心扭矩仪研制及应用 基于模糊数学和灰色理论的多层次综合评价方法及其应用 Failure Analysis of Fiber-Reinforced Composites Under Multiaxial Cyclic Stress 驻厂质量监督中保障质量的方法探析 石油管螺纹检测人员技术资质培训的发展第二篇 成果篇 省部级以上获奖成果简介 复杂工况下钻柱安全性关键因素研究 基于风险的油气管道完整性评价技术研究及应用 油气田地面集输管线腐蚀控制技术及应用 油气管道定量风险评估技术研究及应用 重点深探井管柱优化设计及管材适应性研究 22Cr双相不锈钢关键技术研究及工程应用 中曲率弯曲井段套管柱设计和气体钻井钻具失效研究 复杂工况油气井套管柱设计及管材选用技术研究 大口径对接环焊缝检测技术研究 授权专利简介 一种含缺陷管道补强的方法 一种针对金属硫化物结垢的溶垢剂 大口径双层埋弧焊管 一种石油专用油、套管快速渗铝装置 一种在线腐蚀监测探针 一种连续管多轴复合载荷低周疲劳试验装置 一种连续管疲劳试验夹持装置 一种套管磨损保护短节 套管柱压应力释放接箍 计算机软件著作权简介 管柱检测分析软件V1.0 高温高压注汽管道安全可靠性能评估软件V1.0

编辑推荐

赵新伟主编的《石油管工程重点实验室科研成果汇编(2008年)》收集了中国石油天然气集团公司管材研究所和石油管工程重点实验室在2008年获得的专利及各类获奖等成果以及实验室正式发表和在重大国际国内有关石油工业大型会议宣读的相关研究论文,包括油井管与管柱、输送管与完整性评价、腐蚀与防护等方面,从一个侧面反映了实验室近期所取得的研究成果,内容相当丰富,可以为从事油气管道工程、油气井工程、石油工程材料、安全工程等方面的工程技术人员、研究人员和管理人员提供参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>