第一图书网, tushu007.com

<<油井管与管柱技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<油井管与管柱技术及应用>>

13位ISBN编号：9787502159115

10位ISBN编号：7502159118

出版时间：2007-2

出版时间：石油工业

作者：宋治

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《“九五”钻井新技术丛书：油井管与管柱技术及其应用》以中国石油天然气集团公司“九五”重大科技工程项目研究成果为基本素材编写而成，系统反映了“油井管及管柱技术”的关键内容及其研究进展。
全书共分5章，主要内容包括油井管及管柱技术现状及进展概述、油井管力学特性分析、深井超深井油套管设计、热采井套损机理及防治措施和钻具失效预测预防技术等。
特别值得说明的是，为了提高《“九五”钻井新技术丛书：油井管与管柱技术及其应用》的实用性，内容部分体现了“十五”的成果和技术。
《“九五”钻井新技术丛书：油井管与管柱技术及其应用》适应于从事钻井、油井管的工程技术人员阅读，也可供高等院校石油工程专业师生参考。

书籍目录

第一章　绪论第一节　油井管在石油工业中的地位与作用一、油井管投资巨大二、油井管与油、气井的安全可靠性密切相关三、油井管对石油工业采用先进工艺和增产增效有重要影响第二节　油井管的服役条件及主要失效模式一、油井管的服役条件二、油井管的主要失效模式及性能要求第三节　油井管技术的主要进展一、油井管生产技术的主要进步二、API油套管质量控制和合理选用三、深井超深井管柱设计与油套管合理选用四、热采井套损机理及防治措施五、深井超深井钻柱失效预测预防技术第四节　油井管工程面临的挑战及发展展望一、油井管工程面临的挑战二、油井管工程技术的发展方向参考文献第二章　油套管力学特性的分析与研究第一节　圆螺纹套管滑脱失效的特点及预防措施一、圆螺纹套管滑脱失效的特点二、影响圆螺纹套管连接强度的因素分析三、提高圆螺纹套管连接强度的主要措施第二节　API螺纹粘扣机理及影响因素一、API螺纹粘扣失效调查及原因分析二、API螺纹粘扣机理分析三、API螺纹粘扣影响因素第三节　螺纹泄漏抗力的影响因素一、螺纹连接及密封问题二、螺纹密封机理分析三、影响螺纹泄漏的主要因素四、提高螺纹泄漏抗力的措施第四节　套管抗挤毁性能的研究与应用一、套管挤毁压力计算二、轴向载荷对套管挤毁强度的影响三、几何尺寸对套管抗挤毁性能的影响四、残余应力对套管抗挤毁性能的影响五、屈服强度对套管抗挤毁性能的影响六、不均匀载荷作用下套管的抗挤毁性能第五节　抽油机井油管断裂失效原因及失效抗力指标一、抽油机井油管断裂失效概况及特点二、油管断裂失效分析三、油管断裂失效原因及影响因素四、油管螺纹疲劳失效抗力分析五、油管断裂预防措施参考文献第三章　深井超深井油套管柱设计因素及管材合理选用第一节　概述一、深井超深井复杂情况与套管事故二、管柱设计现状和管材选用中需要解决的主要问题第二节　深井超深井油套管柱设计因素的试验研究一、油套管柱连接螺纹接头的密封完整性二、带水泥环套管的强度分析三、温度对油套管实际承载能力的影响四、套管的压缩试验研究五、无接箍套管的应用六、深井用厚壁套管接箍强度校核第三节　深井、超深井、复杂井套管的合理选择一、套管分类二、正确使用非API标准三、慎重选用超高强度套管四、耐腐蚀套管选择第四节　深井超深井油套管柱设计与管材选用推荐做法一、深井超深井油套管柱安全使用的指导思想二、深井超深井油套管柱设计与管材选用的特殊考虑三、管柱设计和管材选用的发展方向参考文献……第四章　热采井套损机理及防治措施第五章　钻具失效预测预防技术参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com