

<<石油炼制工程（下册）>>

图书基本信息

书名：<<石油炼制工程（下册）>>

13位ISBN编号：9787502100506

10位ISBN编号：7502100504

出版时间：1997-07-01

出版时间：石油工业出版社

作者：林世雄 编

页数：566

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油炼制工程（下册）>>

内容概要

《石油炼制工程（下册）（第2版）》是在一版的基础上，作了较大的增删与修改，大部分章节进行了重新编写。

主要内容是从石油的性质和对石油产品的要求出版，阐述石油加工的方法，过程，设备及有关的理论。

全书共分四篇，分上、下两册出版。上册包括：第一篇，石油及其产品的组成和性质；第二篇，炼厂蒸馏过程。

下册包括：第三篇，燃料的生产；第四篇，润滑油，《石油炼制工程（下册）（第2版）》注意了石油加工过程的有关技术基础理论的阐述，同时也注意到适当介绍第一性资料、经验总结以及科研和生产上的最新技术进展。

《石油炼制工程（下册）（第2版）》为高等学校教材，也可供炼油工程技术人员参考。

<<石油炼制工程(下册)>>

书籍目录

第三篇 燃料的生产绪论第一章 催化裂化第一节 概述第二节 烃类的催化裂化反应第三节 催化裂化催化剂第四节 裂化催化剂的再生反应第五节 流态化基本原理第六节 催化裂化工艺流程第七节 渣油催化裂化第八节 催化裂化的设备第九节 反应-再生系统工艺计算第二章 催化重整第一节 概述第二节 重整原料的选择第三节 重整原料的预处理第四节 催化重整的化学原理第五节 重整催化剂第六节 重整反应器第七节 重整反应器的工艺计算第八节 催化重整发展概况第九节 芳烃抽提第三章 催化加氢第一节 加氢精制第二节 加氢裂化化学原理第三节 加氢催化剂的预硫化与再生第四节 加氢过程的动力学模型及影响过程的因素第五节 加氢过程的工艺流程和操作条件第六节 渣油加氢脱硫第七节 加氢过程的工艺计算第八节 加氢反应器及其它高压设备第四章 热破坏加工第一节 石油烃类的热反应第二节 热裂化第三节 减粘裂化第四节 焦炭化第五章 石油气体的加工第一节 石油气体及其利用第二节 气体脱硫第三节 叠合过程第四节 烷基化过程第五节 异构化过程第六章 燃料产品精制第一节 酸碱精制第二节 轻质燃料脱硫醇第三节 燃料添加剂第四篇 润滑油第一章 摩擦和润滑的基本概念第二章 润滑油的流变学第一节 粘度第二节 粘度与温度、压力的关系第三节 混合物的粘度第四节 非牛顿液体的粘度第五节 稠化油第六节 油品中出现固相第三章 表面现象第一节 润滑油的表面张力第二节 乳化液第三节 润滑油的抗泡沫问题第四节 液固表面的润湿现象和吸附第五节 防锈问题第六节 油品的承载能力第四章 润滑油的氧化性第一节 烃类的氧化链反应和氧化产物第二节 润滑油的氧化动力学第三节 润滑油的化学组成和氧化性的关系第四节 抗氧化剂第五节 发动机润滑油的操作性质第六节 发动机润滑油的添加剂第五章 脱沥青过程第一节 溶剂脱沥青的原理第二节 影响溶剂脱沥青的因素.....

<<石油炼制工程（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>