第一图书网, tushu007.com

<<采掘电钳工>>

图书基本信息

书名：<<采掘电钳工>>

13位ISBN编号：9787502037802

10位ISBN编号：7502037802

出版时间：2011-4

出版时间：煤炭工业职业技能鉴定指导中心 煤炭工业出版社 (2011-04出版)

作者：煤炭工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：432

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《采掘电钳工（初级、中级、高级）》以采掘电钳工国家职业标准为依据，分别介绍了初级、中级、高级采掘电钳工职业技能考核鉴定的知识和技能方面的要求。
内容包括工作前的准备、设备安装调试、设备检修与维护等知识。
《采掘电钳工（初级、中级、高级）》是初级、中级、高级采掘电钳工职业技能考核鉴定前的培训和自学教材，也可作为各级各类技术学校相关专业师生的参考用书。

<<采掘电钳工>>

书籍目录

第一部分采掘电钳工基础知识第一章 职业道德第一节 职业道德基本知识第二节 职业守则第二章 基础知识第一节 电工基础知识第二节 钳工基础知识第三节 矿井通防知识第二部分采掘电钳工初级技能第三章 工作前准备第一节 劳动保护与安全文明生产第三节 工量具、仪器、仪表及材料选用第三节 读图与分析第四章 设备安装与调试第一节 安装第二节 调试第五章 设备检修与维护第一节 设备检修与故障排除第二节 设备的维护与保养第三部分采掘电钳工中级技能第六章 工作前准备第一节 工具、量具及仪器、仪表第二节 读图与分析第七章 设备安装与调试第一节 安装第二节 调试第八章 设备检修与维护第一节 设备检修与故障处理第二节 设备的维护与保养第四部分采掘电钳工高级技能第九章 工作前准备第一节 仪器、仪表第二节 读图与分析第十章 设备安装与调试第一节 安装第二节 调试第十一章 设备检修与维护第一节 设备检修与故障排除第二节 测绘零件图附录一 矿用变压器技术特征附录二 电抗和电缆的折算

章节摘录

版权页：插图：②安全检查部位。
a）一般部位检查。
应注意检查钢丝绳运动和固定的始末端；应注意检查通过滑轮组或绕过滑轮组的绳段，特别是负载时绕过滑轮的钢丝绳的任何部位；应注意检查平衡滑轮的绳段；应注意检查与机械某部位可能引起磨损的绳段；应注意检查有腐蚀及疲劳部分的绳段。
b）绳端部位检查。
绳端固定连接部位的安全可靠性对起重机械的安全是十分重要的，对绳端部位应做好如下安全检查：从固定端引出的那段钢丝绳应进行检查，因为这个部位若发生疲劳断丝或腐蚀都是极其危险的；对固定装置的本身变形或磨损也应进行检查；对于采用压制或锻造绳箍的绳端固定装置应检查是否有裂纹及绳箍与钢丝绳之间是否有产生滑动的可能；检查绳端可拆卸的楔形接头、绳夹、压板等装置内部和绳端内的断丝及腐蚀情况，以确保绳端固定的紧固可靠性；检查编制环状插口式绳头尾部是否有突出的钢丝伤手。
如果绳端固定装置附近或绳端固定装置内有明显断丝或腐蚀，可将腐蚀部分的钢丝绳截去，把钢丝绳重新固定，且钢丝绳的长度应满足在卷筒上缠绕的最少圈数（一般为3圈）要求。
c）安全检查内容。
造成钢丝绳破坏的主要因素是钢丝绳工作时承受了反复的弯曲和拉伸而产生疲劳断丝；钢丝绳与卷筒和滑轮之间反复摩擦而产生的磨损破坏；钢丝绳绳股间及钢丝间的相互摩擦引起的钢丝磨损破坏；还有钢丝受到环境的污染腐蚀引起的破坏；钢丝绳遭到机械等破坏产生的外伤及变形等。
为此对钢丝绳的安全检查重点是疲劳断丝数、磨损量、腐蚀状态、外伤和变形程度以及各种异常与隐患。
（3）钢丝绳的维护保养。
钢丝绳的维护保养应根据起重机械的用途、工作环境和钢丝绳的种类而定。
注意对钢丝绳的安全使用，注意日常观察和定期检查钢丝各部位异常与隐患，这本身就是对钢丝绳的最好维护。
对钢丝绳保养最有效的措施是适当地对工作的钢丝绳进行清洗和涂抹润滑油脂。
当工作的钢丝绳上出现锈迹或绳上凝集着大量的污物，为消除锈蚀和消除污物对钢丝绳的腐蚀破坏，应拆除钢丝绳进行清洗除污保养。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《采掘电钳工(初级、中级、高级)》为煤炭行业特有工种职业技能鉴定培训教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com