第一图书网, tushu007.com

<<弧齿锥齿轮接触区理论与切削过程 >

图书基本信息

书名：<<弧齿锥齿轮接触区理论与切削过程仿真 (平装)>>

13位ISBN编号：9787502024130

10位ISBN编号：7502024131

出版时间：2004年01月

出版时间：煤炭工业出版社

作者：王裕清

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书的新意在于结合工程实际的应用，特别是作者们自身研究的体会，寻找更合适的理论去高度概括和科学抽象，更完善地反映齿面接触的本质，同时采用仿真技术更直观地反映接触区变化的规律。
从内容上看有两个特点：从理论角度上看，该书不仅采用了目前专著中以投影几何、矢量代数、坐标变换为基础的数学处理方法，还采用了幺正活动标架法。
该方法使几何问题化为外微分式的计算，突破了用坐标变换来计算的传统框架。
另外，本书运用现代的虚拟现实和仿真技术，避免了解析法的严密论证涉及较深数学知识和不能实时观测的困难。
作为一本工程技术书籍，应具有齿轮技术工作者顺利阅读的特点，因此，作者在处理这一问题时，力求既保持论述的严密性又不失必要的通俗性。
书中介绍的接触区软件开发就是一例。
运用这些原理和方法，就可以国产的或进口的弧齿锥齿轮机床上，按滚切法或半滚切法来加工弧齿锥齿轮，使齿轮的啮合斑点达到比较理想的位置、尺寸、大小和基本现状，从而提高生产率，减轻劳动强度，满足齿轮传动的质量要求。
所说说，对从事齿轮技术的工程技术人员来讲，本书富有参考价值，对教学、科研人员也值得一读。

第一图书网, tushu007.com
<<弧齿锥齿轮接触区理论与切削过程 >

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com