

<<综采生产管理手册>>

图书基本信息

书名：<<综采生产管理手册>>

13位ISBN编号：9787502009342

10位ISBN编号：7502009345

出版时间：1994-12

出版时间：煤炭工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<综采生产管理手册>>

内容概要

内容提要

本书总结了我国煤矿20多年来综采生产管理的丰富经验，分析研究了国外综采生产管理的发展情况和现状。

内容包括：综采地质工作，综采设计，综采生产准备（包括队伍组建和培训），综采生产工艺，综采区队管理，综采设备管理，综采设备的检修，综采安全管理，综采成本管理，综采技术经济分析方法，高产高效综采工作面和高产高效矿井等。

书后还附有综采机械设备，综采电气设备及常

用电缆，综采使用标准摘录和目录索引，综采生产管理文件摘录，法定计量单位等5个附录。

本书可供煤炭工业系统的管理干部、科研、设计人员、工程技术人员、技术工人学习参考，也可作为矿业院校师生的教学参考书。

<<综采生产管理手册>>

书籍目录

目录

序

前言

1 综采地质工作

1.1 综采生产地质因素

1.1.1 煤层

1.1.2 地质构造

1.1.3 煤层顶底板

1.1.3.1 煤层顶板

1.1.3.2 煤层底板

1.1.4 其他地质因素

1.1.4.1 水文地质条件

1.1.4.2 瓦斯、煤和瓦斯突出

1.1.4.3 煤尘的爆炸性及煤的自燃倾向性

1.1.4.4 地温

1.1.4.5 冲击地压

1.2 综采生产前的地质准备

1.2.1 综采生产对地质工作的要求

1.2.1.1 储量和回采率

1.2.1.2 综采采区的勘探工作

1.2.2 地质工作手段

1.2.3 地质说明书的编制

1.2.3.1 采区地质说明书

1.2.3.2 掘进工作面地质说明书

1.2.3.3 综采工作面地质说明书

1.3 综采工作面生产期间的地质工作

2 综采设计

2.1 矿井综采可行性研究

2.1.1 采用综采的基本条件

2.1.1.1 煤层地质条件

2.1.1.2 环节能力条件

2.1.1.3 矿井管理条件

2.1.1.4 资金来源条件

2.1.2 综采可行性研究论证报告

2.2 综采采区设计

2.2.1 采区设计的内容与步骤

2.2.1.1 采区设计的依据和内容

2.2.1.2 采区设计的程序和步骤

2.2.2 采区参数的确定

2.2.2.1 综采采区尺寸

2.2.2.2 工作面及区段长度

2.2.2.3 同时开采的工作面错距

2.2.2.4 采区煤柱的设置

2.2.2.5 采区生产能力

2.2.3 采区巷道及硐室布置

<<综采生产管理手册>>

- 2.2.3.1 采区巷道布置方式
- 2.2.3.2 采区硐室布置
- 2.2.4 常见采区巷道布置类型和特点
 - 2.2.4.1 单煤层上山盘区(分层开采)巷道布置
 - 2.2.4.2 多煤层上山盘区巷道布置
 - 2.2.4.3 近距离煤层群盘区石门溜煤眼巷道布置
 - 2.2.4.4 远距离煤层群盘区石门溜煤眼巷道布置
 - 2.2.4.5 单煤层采区(一次采全厚)巷道布置
 - 2.2.4.6 多煤层平石门采区巷道布置
 - 2.2.4.7 多煤层斜石门采区巷道布置
 - 2.2.4.8 倾斜长壁采煤法的巷道布置
- 2.2.5 采区巷道断面及尺寸
 - 2.2.5.1 采区巷道断面形状
 - 2.2.5.2 采区巷道断面尺寸的确定
- 2.2.6 采区煤仓和车场
 - 2.2.6.1 采区煤仓
 - 2.2.6.2 采区车场
- 2.2.7 采区生产系统的确定与主要设备选型
 - 2.2.7.1 煤炭运输系统
 - 2.2.7.2 采区辅助运输系统
 - 2.2.7.3 采区通风系统
 - 2.2.7.4 采区供电系统
 - 2.2.7.5 采区供水系统
 - 2.2.7.6 采区排水系统
 - 2.2.7.7 采区压气系统
- 2.3 综采工作面设计
 - 2.3.1 综采工作面长度及巷道布置
 - 2.3.1.1 综采工作面长度
 - 2.3.1.2 综采工作面巷道布置
 - 2.3.2 巷道断面及支护
 - 2.3.2.1 巷道宽度的确定
 - 2.3.2.2 巷道断面及支护形式的确定
 - 2.3.3 工作面生产系统
 - 2.3.3.1 工作面采煤
 - 2.3.3.2 工作面支护
 - 2.3.3.3 工作面运输
 - 2.3.4 工作面通风及瓦斯抽放系统
 - 2.3.4.1 通风系统
 - 2.3.4.2 瓦斯监测及抽放系统
 - 2.3.5 工作面供水及供液系统
 - 2.3.5.1 工作面供水
 - 2.3.5.2 工作面供液
 - 2.3.6 工作面供电、通信照明系统
 - 2.3.6.1 工作面供电
 - 2.3.6.2 工作面照明、通信
 - 2.3.7 综采工作面生产能力
- 2.4 综采设备选型

<<综采生产管理手册>>

- 2.4.1 综采设备配套要求
- 2.4.2 液压支架及乳化液泵站选型
 - 2.4.2.1 液压支架选型
 - 2.4.2.2 乳化液泵站选型
- 2.4.3 采煤机选型
 - 2.4.3.1 采煤机选型原则
 - 2.4.3.2 采煤机械类别及适应性
 - 2.4.3.3 滚筒采煤机参数确定
- 2.4.4 工作面刮板输送机选型
 - 2.4.4.1 刮板输送机选型原则
 - 2.4.4.2 刮板输送机参数确定
- 2.4.5 桥式转载机及破碎机选型
 - 2.4.5.1 桥式转载机选型
 - 2.4.5.2 破碎机选型
- 2.4.6 可伸缩带式输送机选型
- 2.4.7 喷雾泵选型
- 3 综采生产准备
 - 3.1 综采工作面井巷工程准备
 - 3.1.1 综采工作面衔接
 - 3.1.1.1 编制综采工作面衔接计划的方法和步骤
 - 3.1.1.2 编制综采工作面衔接计划的注意事项
 - 3.1.1.3 编制综采工作面衔接计划的内容
 - 3.1.2 综采工作面井巷工程准备
 - 3.1.2.1 开切眼位置的选择
 - 3.1.2.2 对开切眼的要求
 - 3.1.2.3 开切眼的准备方式
 - 3.1.2.4 开切眼支护
 - 3.1.2.5 综采工作面井巷工程质量
 - 3.2 综采设备的安装与调试
 - 3.2.1 综采设备安装与调试的要求
 - 3.2.2 综采设备安装准备工作
 - 3.2.2.1 安装与施工组织设计
 - 3.2.2.2 组织准备
 - 3.2.2.3 井巷准备
 - 3.2.2.4 设备准备
 - 3.2.2.5 装车准备
 - 3.2.2.6 安装准备
 - 3.2.3 综采设备的安装
 - 3.2.3.1 安装顺序及作业方式
 - 3.2.3.2 液压支架的安装
 - 3.2.3.3 工作面刮板输送机的安装
 - 3.2.3.4 采煤机的安装
 - 3.2.3.5 刮板转载机的安装
 - 3.2.3.6 破碎机的安装
 - 3.2.3.7 可伸缩带式输送机的安装
 - 3.2.3.8 电气设备的安装
 - 3.2.3.9 乳化液泵站的安装

<<综采生产管理手册>>

- 3.2.3.10 单机调试内容
- 3.2.4 综采工作面试生产
 - 3.2.4.1 设备验收
 - 3.2.4.2 单机调试
 - 3.2.4.3 综采工作面试生产准备与过程
- 3.3 综采工作面作业规程
 - 3.3.1 综采工作面作业规程编写原则、步骤及注意事项
 - 3.3.2 综采工作面作业规程的内容
 - 3.3.3 综采工作面作业规程的实施
- 3.4 综采队的组建与培训
 - 3.4.1 综采队的组建原则与注意事项
 - 3.4.1.1 综采队的组建原则
 - 3.4.1.2 综采队组建的注意事项
 - 3.4.2 新建综采队时的脱产培训及培训大纲
 - 3.4.2.1 综采队的培训教学计划、各工种培训教学环节安排和综采工作面各种培训应达到的标准
 - 3.4.2.2 新建综采队10个专科教学大纲
 - 3.4.3 综采队日常技术培训与文化补课
 - 3.4.3.1 日常技术培训
 - 3.4.3.2 文化补课
 - 3.4.4 综采队管理人员的培训
 - 3.4.4.1 培训目标
 - 3.4.4.2 培训方法
 - 3.4.4.3 培训内容
- 4 综采生产工艺
 - 4.1 缓倾斜走向长壁综采生产工艺
 - 4.1.1 中厚及薄煤层走向长壁综采生产工艺
 - 4.1.1.1 割煤
 - 4.1.1.2 运煤
 - 4.1.1.3 工作面支护和采空区处理
 - 4.1.2 厚煤层倾斜分层下行垮落长壁综采生产工艺
 - 4.1.2.1 再生顶板
 - 4.1.2.2 人工假顶
 - 4.1.3 厚煤层放顶煤综采生产工艺
 - 4.1.3.1 综采放顶煤工艺
 - 4.1.3.2 放煤顺序
 - 4.1.3.3 放煤步距
 - 4.1.3.4 放煤口位置
 - 4.1.3.5 综采放顶煤开采技术的适用条件
 - 4.1.4 厚煤层大采高综采生产工艺特点
 - 4.1.4.1 工作面主要特点
 - 4.1.4.2 生产工艺特点
 - 4.2 其他综采生产工艺特点
 - 4.2.1 倾斜长壁综采生产工艺特点
 - 4.2.1.1 适用条件及优缺点
 - 4.2.1.2 生产工艺特点

<<综采生产管理手册>>

- 4.2.2 前进式综采生产工艺特点
 - 4.2.2.1 适用条件及优缺点
 - 4.2.2.2 端头成巷与沿空留巷
 - 4.2.2.3 泵充护巷工艺
- 4.2.3 往复式综采生产工艺特点
- 4.2.4 旋转式综采生产工艺特点
 - 4.2.4.1 旋转式综采及其适用条件
 - 4.2.4.2 旋转中心的
2 旋转中心的选择与三角煤的开采
 - 4.2.4.3 生产工艺特点
- 4.2.5 恒底式上行分层综采生产工艺特点
 - 4.2.5.1 底分层采煤
 - 4.2.5.2 二、三分层采煤
 - 4.2.5.3 主要参数确定及适用条件
- 4.2.6 风力充填综采生产工艺特点
 - 4.2.6.1 风力充填材料及其供应
 - 4.2.6.2 生产工艺特点
- 4.2.7 倾斜煤层综采生产工艺特点
 - 4.2.7.1 采煤机及工作面输送机防滑
 - 4.2.7.2 液压支架的防滑与防倒
 - 4.2.7.3 煤岩飞块伤人的预防措施
 - 4.2.7.4 工作面上下缺口预做
- 4.2.8 急倾斜厚煤层综采放顶煤生产工艺特点
- 4.2.9 刨煤机综采生产工艺特点
 - 4.2.9.1 适用条件及优缺点
 - 4.2.9.2 生产工艺特点
- 4.3 综采工作面顶板管理
 - 4.3.1 综采工作面顶板管理的原则要求
 - 4.3.2 综采工作面矿压观测
 - 4.3.2.1 矿山压力与矿压显现
 - 4.3.2.2 矿压观测的组织与准备
 - 4.3.2.3 矿压观测仪表
 - 4.3.2.4 工作面矿压观测
 - 4.3.2.5 测压期间日常观测资料整理
 - 4.3.3 综采工作面支护
 - 4.3.3.1 综采工作面支护
 - 4.3.3.2 综采工作面端头支护
 - 4.3.3.3 回采巷道的加强支护
 - 4.3.4 综采工作面顶板管理
 - 4.3.4.1 坚硬顶板管理
 - 4.3.4.2 破碎顶板管理
 - 4.3.4.3 煤壁片帮防治
 - 4.3.4.4 来压期间的顶板管理
 - 4.3.5 液压支架使用
 - 4.3.5.1 使用液压支架的基本要求
 - 4.3.5.2 液压支架及输送机防滑及其下滑后的处理措施

<<综采生产管理手册>>

- 4.3.5.3 液压支架下陷后的处理措施
- 4.3.5。
- 4 液压支架倾倒的预防及处理措施
- 4.3.5.5 液压支架“压死”的处理措施
- 4.3.5.6 液压支架间距调整
- 4.4 综采工作面通过地质构造及空巷
- 4.4.1 综采工作面过断层
- 4.4.1.1 综采工作面通过断层方案
- 4.4。
- 1.2 综采工作面过断层措施
- 4.4.1。
- 3 综采工作面过断层示例
- 4.4.2 综采工作面过其他地质构造
- 4.4.2。
- 1过岩溶陷落柱
- 4.4.2.2 过岩浆侵入带
- 4.4.2.3 过古河流冲蚀带
- 4.4.2.4 过褶曲构造
- 4.4.3 综采工作面过空巷
- 4.5综采工作面装备拆除和快速搬家
- 4.5.1 拆除准备
- 4.5.2 采煤机及工作面输送机的拆除
- 4.5。
- 3 顺槽设备的拆除
- 4.5.4 液压支架的拆除
- 4.5.4.1 液压支架拆除前的准备
- 4.5.4.2 液压支架拆除工序
- 4.5.4.3 拆除液压支架的一般操作方法
- 4.5.4.4 液压支架装车方法
- 4.5.5 拆除后工作面扫尾工作
- 4.5.6 综采工作面的快速搬家
- 4.5.6.1 综采工作面快速搬家的时间要求
- 4.5.6.2 实现综采工作面快速搬家的工作重点
- 4.5.6.3 快速搬家的准备工作
- 4.5.6.4 快速搬家的组织工作
- 4.5.6.5 综采工作面搬家的网络分析
- 4.5.7 综采工作面搬家机具
- 5 综采区队管理
- 5.1 区队行政管理
- 5.1.1 区队管理的任务与要求
- 5.1.1.1 区队的性质与任务
- 5.1.1.2 区队管理的基本原则与要求
- 5.1.2 区队机构的设置及主要职责
- 5.1.2.1 综采队干部的主要职责
- 5.1.2.2 班组设置及工作内容
- 5.1.2.3 综采区队长应具有素质
- 5.1.3 区队的班组管理

<<综采生产管理手册>>

- 5.1.3.1 班组工作的任务与要求
- 5.1.3.2 班组长任职条件及职责范围
- 5.1.3.3 班组内部管理
- 5.2 生产组织管理
 - 5.2.1 综采工作面生产过程的组织
 - 5.2.1.1 综采工作面生产组织的特点
 - 5.2.1.2 综采工作面循环作业组织
 - 5.2.2 综采区队生产管理制度
 - 5.2.2.1 岗位责任制
 - 5.2.2.2 现场交接班制
 - 5.2.2.3 生产汇报制
- 5.3 安全质量管理
 - 5.3.1 区队安全管理
 - 5.3.1.1 区队安全管理重点
 - 5.3.1.2 区队安全管理制度
 - 5.3.2 工程质量管理
- 5.4 设备使用管理
 - 5.4.1 综采设备使用维修
 - 5.4.1.1 设备包机制
 - 5.4.1.2 综采设备操作规程要点
 - 5.4.1.3 综采工作面设备“四检”制度
 - 5.4.1.4 综采工作面设备质量检查
 - 5.4.2 综采设备事故及其分析
 - 5.4.2.1 综采设备主要事故的分析判断
 - 5.4.2.2 综采设备事故分析制度
- 5.5 劳动工资管理
 - 5.5.1 劳动工资管理的内容与劳动生产率
 - 5.5.1.1 劳动工资管理的任务与内容
 - 5.5.1.2 综采区队的劳动生产率
 - 5.5.2 劳动定额管理
 - 5.5.2.1 劳动定额及其作用
 - 5.5.2.2 劳动定额的制度与实施
 - 5.5.3 劳动组织与定员
 - 5.5.3.1 劳动组织
 - 5.5.3.2 劳动定员
 - 5.5.4 工资与奖励
 - 5.5.4.1 计时工资与计件工资
 - 5.5.4.2 奖励与津贴
- 5.5.5 区队日常劳动工资管理

<<综采生产管理手册>>

5.5.1 考勤管理

5.5.5.2 劳动保护

6 综采设备管理

6.1 综采设备综合管理

6.1.1 综采设备综合管理的意义、目的与特点

6.1。

1。

1 综采设备综合管理的意义与目的

6.1.1.2 综采设备综合管理的特点和内容

6.1.2 综采设备的前期管理

6.1.2.1 综采设备前期管理的意义与目的

6.1.2.2 综采设备的订货

6。

1。

2.3 设备到货验收

6.1.2。

4 综采设备的信息管理

6.1.3 综采设备的资产管理

6.1。

3.1 综采设备资产管理的意义与分工

6。

1.3。

2 固定资产的计价

6.1.3。

3 固定资产折旧

6.1.3.4 设备新度系数

6.1.4 综采设备的基础管理

6.1.4.1 综采设备管理体制

6.1。

4.2 综采设备基础管理的要求

6.1.4.3 综采设备的编号

6.1.5 综采设备的改造、更新、报废与封存

6.1。

5.1 综采设备改造、更新的一般原则

6.1.5.2 设备寿命

6.1.5.3 综采设备的技术改造

6.1.5.4 综采设备的报废、更新与封存

6.2 综采设备租赁

6.2.1 综采设备租赁的组织机构、业务分工与设施

6.2.1.1 综采设备租赁的组织机构

6.2.1.2 综采设备租赁业务分工

6.2.1.3 租赁站的设施

6.2.2 综采设备的租赁管理

6。

2.2.1 设备租赁计划管理

6.2.2.2 设备到货验收管理

6.2.2.3 租赁合同管理

<<综采生产管理手册>>

- 6.2.2.4 租赁设备租金管理
- 6.2.2.5 特殊设备的租赁
- 6.2.2.6 租赁设备检修管理
- 6.2.2.7 租赁设备保管
- 6.2.2.8 租赁设备回收
- 6.3 综采配件管理
 - 6.3.1 综采配件管理的内容与工作流程
 - 6.3.2 综采配件技术管理
 - 6.3.2.1 编制综采配件技术资料
 - 6.3.2.2 编制配件消耗定额
 - 6.3.2.3 编制配件储备定额
 - 6.3.3 综采配件的计划管理与订货
 - 6.3.3.1 综采配件计划指标与计划编制
 - 6.3.3.2 综采配件的订货
 - 6.3.3.3 综采配件计划的调整
 - 6.3.3.4 综采配件ABC分类管理
 - 6.3.4 综采配件的经济管理
 - 6.3.4.1 配件储备资金
 - 6.3.4.2 提高配件经济效益的途径
 - 6.3.5 综采配件的仓库管理
 - 6.3.5.1 仓库设置
 - 6.3.5.2 配件仓库工作的业务流程
 - 6.3.5.3 配件仓库工作的内容
- 6.4 综采油脂管理
 - 6.4.1 综采油脂管理的内容与职责
 - 6.4.1.1 综采油脂管理的内容
 - 6.4.1.2 综采油脂管理的机构与职责
 - 6.4.2 综采油脂质量管理
 - 6.4.2.1 润滑油质量管理
 - 6.4.2.2 润滑脂质量管理
 - 6.4.2.3 液压油质量管理
 - 6.4.2.4 乳化油质量指标
 - 6.4.3 油脂的使用管理
 - 6.4.3.1 润滑油脂的使用管理
 - 6.4.3.2 乳化油(液)的使用管理
 - 6.4.4 油脂的技术管理
 - 6.4.4.1 油脂消耗定额的计算
 - 6.4.4.2 煤矿现场对油脂质量及品种经验鉴别
 - 6.4.4.3 润滑油的代用
 - 6.4.4.4 润滑油的过滤
 - 6.4.4.5 润滑油脂的化验
 - 6.4.5 润滑油和液压油的铁谱分析法
 - 6.4.5.1 铁谱法的工作程序及流程
 - 6.4.5.2 铁谱仪的种类和使用方法
 - 6.4.5.3 铁谱法对采煤机检测实例
- 6.5 计算机辅助管理
 - 6.5.1 系统设计的原则、目标与程序

<<综采生产管理手册>>

- 6.5.1.1 系统设计的原则
- 6.5.1.2 系统设计的目标
- 6.5.1.3 系统设计的程序
- 6.5.2 系统的功能
- 6.5.3 综采设备计算机辅助管理
 - 6.5.3.1 系统准备
 - 6.5.3.2 系统设计
 - 6.5.3.3 综采设备计算机辅助管理工作关系
- 6.5.4 综采配件计算机辅助管理
 - 6.5.4.1 系统准备
- 6.5。
- 4.2 系统设计
 - 6.5.4.3 综采配件计算机辅助管理工作关系
- 6.5.5 综采油脂计算机辅助管理
 - 6.5.5.1 系统准备
 - 6.5.5.2 系统设计
- 7综采设备的检修
 - 7.1 综采设备检修的组织管理与设施
 - 7.1.1 综采设备检修的组织管理
 - 7.1.2 综采设备检修的设施
 - 7.1.2.1 综采设备检修车间设置范围
 - 7.1.2.2 综采设备检修车间的面积及检修工时的计算方法
 - 7.1.2.3 综采设备检修及检测设备
 - 7.2 综采设备检修周期和检修内容
 - 7.2.1 综采设备检修周期的确定
 - 7.2.2 采煤机检修周期与内容
 - 7.2.2.1 采煤机的“四检”细则
 - 7.2.2.2 采煤机的一般检修和大修
 - 7.2.3 刨煤机检修周期与内容
 - 7.2.3.1 刨煤机的“四检”细则
 - 7.2.3.2 刨煤机的一般检修和大修
 - 7.2.4 液压支架检修周期与内容
 - 7.2.4.1 液压支架的“四检”细则
 - 7.2.4.2 液压支架的一般检修和大修
 - 7.2.5 乳化液泵站与喷雾泵的检修周期与内容
 - 7.2.5.1 乳化液泵站与喷雾泵的“四检”细则
 - 7.2.5.2 乳化液泵站和喷雾泵的一般检修和大修
 - 7.2.6 刮板输送机和转载机检修周期与内容
 - 7.2.6.1 刮板输送机和转载机的“四检”细则
 - 7.2.6.2 刮板输送机和转载机的一般检修和大修
 - 7.2.7 可伸缩带式输送机检修周期与内容
 - 7.2.7.1 可伸缩带式输送机的“四检”细则
 - 7.2.7.2 可伸缩带式输送机的一般检修和大修
 - 7.2.8 矿用高压隔爆馈电装置检修周期与内容
 - 7.2.8.1 矿用高压隔爆馈电装置的“四检”细则

<<综采生产管理手册>>

- 7.2.8.2 矿用高压隔爆馈电装置的一般检修和大修
- 7.2.9 千伏级矿用隔爆移动变电站检修周期与内容
 - 7.2.9.1 千伏级矿用隔爆移动变电站的“四检”细则
 - 7.2.9.2 千伏级矿用隔爆移动变电站的一般检修和大修
- 7.2.10 矿用真空隔爆开关检修周期与内容
 - 7.2.10.1 矿用真空隔爆开关的“四检”细则
 - 7.2.10.2 矿用真空隔爆开关的一般检修和大修
- 7.2.11 控制、通讯、照明设施检修周期与内容
 - 7.2.11.1 控制、通讯、照明设施的“四检”细则
 - 7.2.11.2 控制、通讯、照明设施的一般检修和大修
- 7.3 综采设备通用检修工艺
 - 7.3.1 综采设备检修的准备与业务程序
 - 7.3.2 综采设备检修的通用流程
 - 7.3.3 综采设备检修的通用方法
 - 7.3.4 零件的清洗与除锈
 - 7.3.5 通用零部件的拆卸工艺
 - 7.3.6 通用零件的检测方法
 - 7.3.7 通用零件的修复工艺
 - 7.3.8 通用零部件的装配与调整
- 7.
 - 3.8.1 通用零部件的装配
 - 7.3.8.2 通用零部件的调整
 - 7.3.9 通用零部件的试验
 - 7.3.10 采掘运输设备通用检修质量标准
- 7.4 采煤机检修工艺与质量标准
 - 7.4.1 采煤机检修流程
 - 7.4.2 采煤机主要零部件典型拆卸工艺
 - 7.4.3 采煤机主要零部件典型修理工艺
 - 7.4.3.1 采煤机液压系统高压钢管卡套接头的修理
 - 7.4.3.2 MG300系列采煤机截煤滚筒的修理
 - 7.4.4 采煤机主要零部件典型装配与调整工艺
 - 7.4.5 采煤机典型润滑注油图表
 - 7.4.6 采煤机检修质量标准
 - 7.4.7 采煤机部件及整机试验
- 7.5 液压支架检修工艺与质量标准
 - 7.5.1 液压支架检修劳动组织与修理流程
 - 7.5.1.1 液压支架检修劳动组织
 - 7.5.1.2 液压支架修理流程
 - 7.5.2 液压支架主要零部件典型拆卸工艺
 - 7.5.3 液压支架主要零部件典型修理工艺
 - 7.5.3.1 液压支架缸、柱、阀的典型修理工艺
 - 7.5.3.2 液压支架高压胶管扣压接头的修理
 - 7.5.4 液压支架主要零部件典型组装工艺
 - 7.5.4.1 双伸缩立柱组装工艺
 - 7.5.4.2 支撑掩护式液压支架组装工艺
 - 7.5.5 液压支架检修质量标准
 - 7.5.6 液压支架部件及整机试验

<<综采生产管理手册>>

- 7.5.6.1 液压支架部件及整机试验技术要求
- 7.5.6.2 双伸缩立柱典型试验方法
- 7.6 刮板输送机检修工艺与质量标准
 - 7.6.1 刮板输送机检修流程
 - 7.6.2 刮板输送机主要零部件的典型拆装工艺
 - 7.6.3 刮板输送机主要零部件的修理工艺
 - 7.6.4 刮板输送机的润滑注油
 - 7.6.5 刮板输送机检修质量标准
 - 7.6.6 刮板输送机的试验
 - 7.6.6.1 刮板输送机减速器的试验
 - 7.6.6.2 刮板输送机液力耦合器的试验
- 7.7 可伸缩带式输送机检修工艺与质量标准
 - 7.7.1 可伸缩带式输送机检修流程
 - 7.7.2 可伸缩带式输送机主要零部件修理工艺
 - 7.7.3 可伸缩带式输送机的润滑注油
 - 7.7.4 输送带接头的制作工艺
 - 7.7.5 可伸缩带式输送机检修质量标准
- 7.8 综采电气设备的主要检修工艺
 - 7.8.1 隔爆外壳的修理
 - 7.8.1.1 静止隔爆接合面的修理
 - 7.8.1.2 活动隔爆接合面的修理
 - 7.8.1.3 隔爆面的修补
 - 7.8.1.4 隔爆面的防锈处理
 - 7.8.1.5 隔爆接合面修后的检验
 - 7.8.2 隔爆开关的修理
 - 7.8.2.1 空气接触器的修理
 - 7.8.2.2 真空接触器（断路器）的修理
 - 7.8.2.3 隔离插销和隔离开关的修理
 - 7.8.2.4 控制变压器线圈的重绕
 - 7.8.2.5 保护装置
 - 7.8.2.6 各部零件的修理
 - 7.8.3 移动变电站干式变压器的修理
 - 7.8.3.1 干式变压器修前检查
 - 7.8.3.2 干式变压器机身的拆卸
 - 7.8.3.3 干式变压器铁芯的修理
 - 7.8.3.4 三相干式变压器的计算
 - 7.8.3.5 干式变压器线圈的修理
 - 7.8.3.6 变压器机身的组装
 - 7.8.3.7 变压器修复后的试验
- 7.8.4 矿用隔爆型三相交流异步电动机的修理
 - 7.8.4.1 电动机定子绕组的故障修理
 - 7.8.4.2 电动机定子绕组重绕
 - 7.8.4.3 鼠笼电动机转子断条的修理
 - 7.8.4.4 电动机修理前后拆装
 - 7.8.4.5 电动机修复后的检验

<<综采生产管理手册>>

- 7.1 8.4.6 电动机空壳重绕的简易计算
- 7.9 综采电缆的修理工艺
 - 7.9.1 综采橡套电缆修补时的要求
 - 7.9.2 电缆修前检查和干燥
 - 7.9.3 矿用橡套电缆芯线的连接
 - 7.9.3.1 芯线分阶梯的剪切
 - 7.9.3.2 芯线绝缘的剥除
 - 7.9.3.3 芯线连接
 - 7.9.4 矿用橡套电缆的热补工艺
 - 7.9.4.1 低压橡套电缆的热补工艺
 - 7.9.4.2 千伏级金属屏蔽橡套电缆的热补工艺
 - 7.9.4.3 进口橡胶电缆的热补工艺
 - 7.9.5 矿用橡套电缆的冷补工艺
 - 7.9.5.1 矿用橡套电缆的模压冷补工艺
 - 7.9.5.2 矿用橡套电缆浇铸冷补工艺
 - 7.9.5.3 不延燃自粘冷包胶带应急冷包工艺
 - 7.9.6 矿用橡套电缆修补后的测试
- 7.10 综采设备常见故障处理
 - 7.10.1 采煤机常见故障处理
 - 7.10.2 刨煤机常见故障处理
 - 7.10.3 液压支架常见故障处理
 - 7.10.4 乳化液泵常见故障处理
 - 7.10.5 刮板输送机常见故障处理
 - 7.10.6 可伸缩带式输送机常见故障处理
 - 7.10.7 矿用高压隔爆配电装置常见故障处理
 - 7.10.8 千伏级矿用隔爆型移动变电站常见故障处理
 - 7.10.9 矿用低压开关常见故障及处理
 - 7.10.9.1 DKZB - 400/1140矿用隔爆型真空馈电开关常见故障处理
 - 7.10.9.2 DQzBH - 300/1140 (改进型) 隔爆兼本质安全型真空磁力起动机常见故障及处理
 - 7.10.9.3 QzBH - 200/1140隔爆兼本质安全型真空磁力起动机常见故障及处理
 - 7.10.9.4 QZBH - 160/1140K矿用隔爆兼本质安全型可逆真空磁力起动机常见故障及处理
 - 7.10.9.5 QSBH - 160/1140Z隔爆兼本质安全型双速电动机真空磁力起动机常见故障及处理
 - 7.10.10 集中控制、通讯、照明设施常见故障及处理
 - 7.10.10.1 CK - 1型通讯、信号、控制装置常见故障及处理
 - 7.10.10.2 CK - 2型通讯、信号、控制装置常见故障及处理
 - 7.10.10.3 ZK - 1型通讯、信号、控制装置常见故障及处理
 - 7.10.10.4 ZK - 2型通讯、信号、控制装置常见故障及处理
 - 7.10.11 千伏级矿用隔爆型电钻变压器综合保护装置常见故障及处理
- 8 综采安全管理
 - 8.1 综采安全管理原则与要求
 - 8.1.1 综采安全管理原则
 - 8.1.2 综采安全管理要求
 - 8.1.3 综采安全管理的内容
 - 8.2 综采工作面顶板安全管理

<<综采生产管理手册>>

- 8.2.1 综采工作面顶板安全管理的原则与要求
- 8.2.2 综采工作面顶板事故的形成及预防
 - 8.2.2.1 顶板事故的形成原因
 - 8.2.2.2 综采工作面顶板事故的预防
 - 8.2.2.3 支护质量及顶板动态监测方法
- 8.2.3 顶板事故案例及分析
 - 8.2.3.1 综采工作面顶板安全事故统计与分析
 - 8.2.3.2 顶板事故案例
- 8.3 综采工作面通风瓦斯安全管理
 - 8.3.1 综采工作面通风安全管理
 - 8.3.2 综采工作面瓦斯安全管理
 - 8.3.2.1 综采工作面瓦斯涌出规律及涌出量预测
 - 8.3.2.2 瓦斯爆炸及治理标准
 - 8.3.2.3 预防瓦斯爆炸的基本措施
 - 8.3.2.4 煤层瓦斯抽放
 - 8.3.2.5 瓦斯喷出及其防治
 - 8.3.2.6 综采工作面瓦斯监测
- 8.4 煤与瓦斯突出综采工作面的安全管理
 - 8.4.1 煤与瓦斯突出的分类及特征
 - 8.4.2 煤与瓦斯突出的一般规律
 - 8.4.3 煤与瓦斯突出的预测
 - 8.4.4 煤与瓦斯突出的防治
 - 8.4.4.1 煤与瓦斯突出的危害及防治标准
 - 8.4.4.2 防治煤与瓦斯突出的措施
 - 8.4.5 综采工作面煤与瓦斯突出事故案例
- 8.5 综采设备的起重运输安全管理
 - 8.5.1 起重运输安全管理的重要性
 - 8.5.2 起重运输安全管理措施
 - 8.5.3 综采工作面拆架时钢丝绳伤人事故案例
- 8.6 综采工作面机电安全管理
 - 8.6.1 机电安全管理的重要性
 - 8.6.2 机电安全事故的预防措施
 - 8.6.3 综采工作面机械安全事故案例
 - 8.6.3.1 采煤机滚筒伤人事故
 - 8.6.3.2 采煤机牵引链拉断跑车伤人事故
 - 8.6.3.3 工作面刮板输送机伤人事故
- 8.7 综采工作面防灭尘管理
 - 8.7.1 煤尘的产生及存在状态
 - 8.7.2 煤尘的危害及治理标准
 - 8.7.3 煤尘爆炸
 - 8.7.4 防治煤尘的措施
 - 8.7.4.1 综采工作面综合防尘措施
 - 8.7.4.2 煤尘爆炸的预防与隔爆措施
- 8.8 综采工作面防灭火管理
 - 8.8.1 火灾分类及产生原因
 - 8.8.2 火灾危害及管理
 - 8.8.3 外因火灾的预防措施

<<综采生产管理手册>>

- 8.8.4 煤炭自然发火的影响因素
- 8.8.5 煤炭自然发火的防治措施
 - 8.8.5.1 综合预防措施
 - 8.8.5.2 专项防治措施
 - 8.8.5.3 综采放顶煤工作面自然发火防治措施
- 8.8.6 综采工作面灭火方法
 - 8.8.6.1 火灾的早期预测预报
 - 8.8.6.2 灭火方法
- 8.8.7 管风调压防灭火技术
- 8.9 综采工作面防治水管理
 - 8.9.1 综采工作面防治水管理的重要性
 - 8.9.2 工作面涌水分析
 - 8.9.3 工作面水灾的预防措施
- 8.10 综采工作面救灾避灾安全管理
 - 8.10.1 灾害事故抢救原则
 - 8.10.2 安全避灾
- 9 综采成本管理
 - 9.1 成本管理的原则与方法
 - 9.1.1 成本管理原则
 - 9.1.2 成本管理责任制
 - 9.1.3 成本管理基础工作
 - 9.1.4 成本的预测、计划和控制
 - 9.1.5 成本的核算与分析
 - 9.2 综采成本管理
 - 9.2.1 矿务局综采成本管理
 - 9.2.2 矿综采成本管理
 - 9.2.3 井区综采成本管理
 - 9.2.4 综采队成本管理
- 10 综采技术经济分析方法
 - 10.1 综采设备经济效益分析方法
 - 10.1.1 简易估算法
 - 10.1.2 系统分析法
 - 10.2 综采设备大修与改造的经济分析
 - 10.2.1 综采设备磨损后的对策分析
 - 10.2.2 综采设备大修理的经济分析
 - 10.2。
 - 3 综采设备经济寿命的确定方法
 - 10.3 提高综采经济效益的途径
- 11 高产高效综采工作面及高产高效矿井
 - 11.1 国外高产高效综采工作面发展及其特点
 - 11.1.1 国外高产高效综采工作面发展过程
 - 11.1.2 生产集中化是综采工作面向高产高效发展的显著特点和永恒主题
 - 11.1.3 美国近10年综采生产飞速发展的剖析
 - 11.1.3.1 美国综采发展历程
 - 11.1.3.2 美国综采技术发展特点
 - 11.1.3。
 - 3 近10年美国综采设备更新变革情况

<<综采生产管理手册>>

11.2 高产高效综采设备简介

11.2.1 滚筒式采煤机

11.2.2 工作面刮板输送机

11。

2.3 液压支架

11.2.4 供液泵站

11.2.5 可伸缩带式输送机

11.2.6 综采供电和监控系统

11.2.7 综采快速搬家设备

11.3 高产高效综采工作面及高产高效矿井

11.3.1 我国百万吨综采队的发展历程和主要经验

11.3.2 高产高效综采工作面的含义和条件

11.3.3 建设高产高效矿井的目标和管理要求

11.3.4 实现高产高效综采工作面和建设高产高效矿井的主要措施

11.3.5 我国高产高效综采工作面技术方案与试验实例

附录

F1 综采机械设备

F1.1 国产综采设备产品型号的组成和排列方式

F1.2 采煤机、刨煤机

F1.2.1 采煤机

F1。

2.1。

1 采煤机型号表示方法

F1.2.1.2 国产中厚和厚煤层滚筒采煤机技术性能特征

F1。

2.1.3 国产薄煤层滚筒采煤机技术性能特征

F1.2.1.4 国外中厚和厚煤层液压、机械牵引采煤机技术性能特征

F1。

2.1.5 国外薄煤层液压、机械牵引采煤机技术性能特征

F1.2.1.6 国外电牵引采煤机技术性能特征

F1.2.2 刨煤机

F1.2.2.1 刨煤机型号表示方法

F1.2.2.2 国产刨煤机技术性能特征

F1.2.2.3 国外刨煤机技术性能特征

F1.3 液压支架

F1.3.1 液压支架型号表示方法

F1。

3.2 国产掩护式液压支架

F1.3.2.1 原中国统配煤矿总公司及各厂掩护式液压支架型号表示方法

F1.3.2.2 国产掩护式液压支架技术性能特征

F1.3.3 国产支撑掩护式液压支架

F1.3.3.1 原中国统配煤矿总公司及各厂支撑掩护式液压支架型号表示方法

F1.3.3.2 国产支撑掩护式液压支架技术性能特征

F1.3.4 国产支撑式液压支架

F1.3.4.1 原中国统配煤矿总公司及各厂支撑式液压支架型号表示方法

F1.3.4.2 国产支撑式液压支架技术性能特征

F1.3.5 国产放顶煤液压支架

<<综采生产管理手册>>

- F1.3.
 - 5.1 原中国统配煤矿总公司及各厂放顶煤液压支架型号表示方法
 - F1.3.5.2 国产放顶煤液压支架技术性能特征
 - F1.3.6 国产铺网液压支架
 - F1.3.6.1 原中国统配煤矿总公司及各厂铺网液压支架型号表示方法
 - F1.3.6.2 国产铺网液压支架技术性能特征
 - F1.3.7 国产水砂充填液压支架
 - F1.3.7.1 原中国统配煤矿总公司及各厂水砂充填液压支架型号表示方法
 - F1.3.7.2 国产水砂充填液压支架技术性能特征
 - F1.3.8 国产端头液压支架
 - F1.3.8.1 原中国统配煤矿总公司及各厂端头液压支架型号表示方法
 - F1.3.8.2 国产端头液压支架技术性能特征
 - F1.3.9 国外带电液自动控制阀的液压支架技术性能特征
 - F1.3.10 国外掩护式液压支架（不带电液阀）技术性能特征
 - F1.3.11 国外支撑掩护式液压支架（不带电液阀）技术性能特征
 - F1.3.12 国外支撑式液压支架技术性能特征
 - F1.3.13 国外放顶煤液压支架技术性能特征
- F1.4 工作面刮板输送机、转载机、破碎机
 - F1.4.1 国产工作面刮板输送机
 - F1.4.1.1 国产工作面刮板输送机型式分类
 - F1.4.1.2 国产工作面刮板输送机型号表示方法
 - F1.4.1.3 国产中单链刮板输送机技术性能特征
 - F1.4.1.4 国产边双链刮板输送机技术性能特征
 - F1.4.1.5 国产中双链刮板输送机技术性能特征
 - F1.4.1.6 国外中单链刮板输送机技术性能特征
 - F1.4.1.7 国外边双链刮板输送机技术性能特征
 - F1.4.1.8 国外中双链刮板输送机技术性能特征
 - F1.4.2 转载机
 - F1.4.2.1 国产刮板转载机型号表示方法
 - F1.4.2.2 国产刮板转载机技术性能特征
 - F1.4.2.3 国外刮板转载机技术性能特征
 - F1.4.3 破碎机
 - F1.4.3.1 原中国统配煤矿总公司及各厂破碎机型号表示方法
 - F1.4.3.2 国产破碎机技术性能特征
- F1.4.3.
 - 3 国外破碎机技术性能特征
- F1.5 伸缩带式输送机
 - F1.5.1 国产伸缩带式输送机型号表示方法
 - F1.5.2 国产伸缩带式输送机技术性能特征
 - F1.5.3 国产上下运带式输送机技术性能特征
 - F1.5.4 国外伸缩带式输送机技术性能特征
- F1.6 乳化液泵站与喷雾泵站
 - F1.6.1 乳化液泵站
 - F1.6.1.1 国产乳化液泵站
- F1.6.
 - 1.2 国外乳化液泵站
 - F1.6.2 国产喷雾泵站

<<综采生产管理手册>>

- F1.6.2.1 国产喷雾泵站型号表示方法
- F1.6.2.2 国产喷雾泵站的技术性能特征
- F1.7 连续采煤机、梭车、行走式转载机、锚杆机
- F1.7.1 国外连续采煤机主要技术性能特征
- F1.7.2 国外梭车主要技术性能特征
- F1.7.3 国外行走式转载机主要技术性能特征
- F1.7.4 国外锚杆机主要技术性能特征
- F1.7.5 国产锚杆机
- F1.7.5.1 国产气动轻便锚杆机型号表示方法
- F1.7.5.2 国产气动轻便锚杆机技术性能特征
- F1.7.5.3 国产锚杆液压旋转钻机型号表示方法
- F1.7.5.4 国产锚杆液压旋转钻机技术性能特征
- F1.7.5.5 国产单体锚杆机型号表示方法
- F1.7.5。
- 6 国产单体锚杆机技术性能特征
- F1.8 综采生产其他设备与工具
- F1.8.1 轻金属外注式单体液压支柱
- F1.8.1.1 轻金属外注式单体液压支柱型号表示方法
- F1.8.1.2 铝合金防爆单体液压支柱技术性能特征
- F1.8.2 sLZ - 500型设备列车
- F1.8.2。
- 1 设备列车型号含义
- F1.8.2.2 设备列车的技术性能特征
- F1。
- 8.3 液压安全绞车
- F1.8.3.1 液压安全绞车型号表示方法
- F1.8.3.2 液压安全绞车的技术性能特征
- F1.8.4 矿井设备搬运车的技术性能特征
- F1.8.5 滤油机
- F1.8.5.1 板框式滤油机主要技术性能特征
- F1.8.5.2 KLYC - 100型矿用滤油机主要技术特征
- F1.8.5.3 DGYJ - 100型采煤机多功能油液净化机技术特征
- F1.8.6 国外矿用防爆柴油机自行无轨胶轮车性能参数
- F1.8.7 国外矿用蓄电池无轨胶轮车性能参数
- F2 综采电气设备及常用电缆
- F2.1 国产电气控制设备型号表示方法
- F2.2 矿用隔爆型移动变电站
- F2.2.1 国产矿用隔爆型移动变电站
- F2.2.1.1 FB - 6型隔爆高压负荷开关
- F2.2。
- 1.2 KSGB型隔爆干式变压器
- F2。
- 2.1.3 矿用隔爆移动变电站低压侧真空馈电开关
- F2.2.2 国外矿用隔爆型移动变电站
- F2.2.2.1 英国、德国、波兰隔爆移动变电站
- F2.2。
- 2。

<<综采生产管理手册>>

2 国外高压隔爆开关箱

F2.2.2.3 国外干式隔爆变压器

F2.2.2.4 国外隔爆移动变电站中的低压馈电开关

F2.2.2.5 国外隔爆移动变电站中的保护装置

F2.3 矿用隔爆配电装置

F2.3.1 矿用隔爆高压真空配电装置

F2.3.2 矿用隔爆高压配电装置

F2, 4 矿用隔爆馈电开关

F2.4.1 DW80系列矿用隔爆馈电开关

F2.4.2 DWKB30系列矿用隔爆千伏级馈电开关

F2.4.3 矿用隔爆真空馈电开关

F2.5 矿用隔爆型磁力起动器

F2.5.1 国内矿用隔爆型磁力起动器

F2.5。

1.1 QC83系列矿用隔爆型磁力起动器

F2.5。

1.2 BQD及QBK系列矿用隔爆型磁力起动器

F2.5。

1.3 QCKB30系列矿用隔爆兼本质安全型磁力起动器

F2.5.1。

4 矿用隔爆兼本质安全型真空磁力起动器

F2.5.1.5 双速真空磁力起动器

F2.5.2 国外矿用隔爆磁力起动器

F2.5.2.1 德国隔爆磁力起动器

F2.5.2.2 英国前苏联隔爆磁力起动器

F2.5.2.3 波兰隔爆磁力起动器

F2.6 矿用隔爆电钻变压器装置

F2.6.1 国内产品

F2.6.1.1 KSGZ矿用隔爆型电钻变压器装置

F2.6.1.2 BZ80 - 2.5Z、ZZ8L - 2。

5、BAZ2 - 2.5矿用隔爆电钻、照明变压器综合装置

F2.6.1.3 KSG矿用隔爆型变压器

F2.6.2 国外矿用隔爆电钻变压器装置

F2.6.2.1 英国DD型双电钻变压器综合装置

F2.6.2.2 德国DJT/3型三相变压器综合装置

F2.6.2.3 波兰防爆变压器综合装置

F2.7 矿用隔爆型接线盒

F2.7.1 EDKB30系列隔爆接线盒

F2.7.2 DJ81、BHD隔爆接线盒

F2.7.3 矿用隔爆母线盒

F2.7.4 矿用隔爆型高压电缆连接器

F2.7.5 矿用增安型高压电缆接线盒

F2.8 通讯、信号、控制系统

F2.8.1 ZK - 2型通讯、信号、控制系统成套装置

F2.8.2 CK - 2型采煤机通讯、信号、控制装置

F2.8.3 DKH型扩音电话系统

<<综采生产管理手册>>

F2.8.4 SDJD型可伸缩带式输送机电控系统技术特征

F2.9 矿用照明灯具

F2.9.1 KBY - 15 (20) 型矿用防爆荧光灯

F2.9.2 KBY - 62型液压支架防爆荧光灯及KBY - 10/2型控制开关

F2.9.3 KBB - 60矿用白炽防爆灯

F2.10 矿用隔爆型检漏继电器

F2.10.1 JL82系列矿用隔爆检漏继电器

F2.10.2 JJ系列矿用隔爆检漏继电器

F2.11 综采设备常用电缆

F2.11.1 6KV矿用屏蔽橡套软电缆

F2.11。

2 6kV矿用监视型屏蔽电缆

F2.11.3 矿用移动屏蔽监视型软电缆

F2.11.4 6KV矿用橡套软电缆

F2.11.5 千伏级采煤机用屏蔽橡套软电缆

F2.11.6 矿用移动屏蔽橡套软电缆

F2.11.7 英国电缆技术特征

F2.11。

8 德国电缆技术特征

F3 综采使用标准摘录与目录索引

F3.1 综采机械设备使用标准摘录

F3.1.1 采煤机用电动机 (MT4 - 84)

F3.1.2 滚筒式采煤机出厂试验规范 (MT82 - 84)

F3.1.3 滚筒式采煤机型式试验规范 (MT81 - 84)

F3.1.4 采煤机截齿 (MT/T246 - 91)

F3.1.5 采煤机齿座 (MT/T247 - 91)

F3.1.6 液压支架通用技术条件 (MT312 - 92)

F3.1.7 液压支架立柱技术条件 (MT313 - 92)

F3.1.8 液压支架千斤顶技术条件 (MT97 - 92)

F3.1.9 液压支架胶管总成及中接头组件型式试验规范 (MT98 - 84)

F3.1.10 矿用液压支架阀类通用技术条件 (MT179 - 88)

F3.1.11 煤矿用乳化液泵站 (MT188 - 88)

F3.1.12 煤矿用乳化液泵站试验规范 (MT87 - 84)

F3.1.13 煤矿乳化液泵用安全阀试验规范 (MT88 - 84)

F3.1.14 煤矿乳化液泵站用减压阀试验规范 (MT89 - 84)

F3.1.15 煤矿乳化液泵站用自动卸载阀试验规范 (MT90 - 84)

F3.1.16 煤矿乳化液泵站用高压过滤器试验规范 (MT91 - 84)

F3.1.17 煤矿乳化液泵站用液位指示器试验规范 (MT92 - 84)

F3.1.18 矿用刮板输送机型式与参数 (MT15 - 91)

F3.1.19 工作面用刮板输送机通用技术条件 (MT105 - 85)

F3.1.20 刮板输送机出厂试验规范 (MT103 - 85)

F3.1.21 矿用高强度圆环链 (GB/T12718 - 91)

F3.1.22 矿用圆环链用扁平接链环 (MT99 - 91)

F3.1.23 矿用圆环链用开口式连接环 (MT71 - 91)

F3.1.24 边双链刮板输送机用刮板 (MT72 - 91)

F3.1.25 矿用刮板输送机驱动链轮 (MT231 - 91)

F3.1.26 刮板输送机热轧矿用槽帮钢型式、尺寸 (MT149 - 87)

<<综采生产管理手册>>

- F3.1.27 刮板输送机中部槽 (MT183 - 88)
- F3.1.28 工作面用刮板输送机挡板型式、基本参数和尺寸 (MT184 - 88)
- F3.1.29 工作面刮板输送机电缆槽基本参数 (MT186 - 88)
- F3.1.30 刮板输送机用液力耦合器 (MT208 - 89)
- F3.1.
- 31 刮板输送机用液力耦合器试验规范 (MT100 - 85)
- F3.1.32 刮板输送机用减速器试验规范 (MT101 - 85)
- F3.1.33 刮板输送机中部槽试验规范 (MT102 - 85)
- F3.1.34 煤矿井下用带式输送机技术条件 (ZBD93008 - 90)
- F3.1.35 煤矿井下用带式输送机托辊技术条件 (ZBD93009 - 90)
- F3.1.36 煤矿用阻燃输送带 (MT147 - 92)
- F3.L37 钢丝编织液压胶管 (GB3683 - 83)
- F3.1.38 液压气动用O形橡胶密封圈尺寸系列及公差 (GB3452.1 - 82)
- F3.2 综采电气设备使用标准摘录
- F3.2.1 矿用隔爆型低压交流真空电磁起动器 (MT111 - 86)
- F3.2.2 矿用本质安全型压接式电缆接、分线盒通用技术条件 (MT166 - 87)
- F3.2.3 矿用隔爆型检漏继电器 (MT189 - 88)
- F3.2.4 矿用隔爆型电磁起动器用电子保护器 (MT175 - 88)
- F3.2.5 爆炸性环境用防爆电气设备通用要求 (GB3836.1 - 83)
- F3.3 综采设备使用标准目录索引
- F3.3.1 采煤机、刨煤机标准及规范
- F3.3.2 液压支架标准及规范
- F3.3.3 刮板输送机、转载机标准及规范
- F3.3.4 电气设备标准及规范
- F3.3.5 乳化液泵标准及规范
- F3.3.6 带式输送机标准及规范
- F3.3.7 油脂类标准及规范
- F3.3.8 其他标准及规范
- F4 综采生产管理文件摘录
- F4.1 关于颁发《综合机械化采煤设备管理暂行细则》的通知 (〔79〕煤综机字第856号)
- F4.2 关于颁发《综合机械化采煤暂行管理办法》的通知 (〔84〕煤生字第640号)
- F4.3 关于颁发《煤炭部综采设备订货合同条款的实施办法(试行)》的通知 (〔85〕煤生字第701号)
- F4.4 关于颁发《煤矿矿井机电设备完好标准》的通知 (〔87〕煤生字第665号)
- F4.5 我国缓倾斜、倾斜煤层回采巷道围岩稳定性分类方案(摘录) (〔88〕煤生字第162号)
- F4.6 关于重新印发《煤矿井下液力耦合器使用高含水难燃传动液规定》的通知 (〔89〕中煤总生字第594号)
- F4.7 关于颁发《综合机械化放顶煤开采技术暂行规定》的通知(东煤生字〔1992〕第1468号)
- F4.8 关于执行国标GB3836的通知(〔90〕中煤总生字第40号)
- F4.9 关于印发《煤矿综采工作面安全技术规定》(试行)的通知(能源煤〔1990〕158号)
- F4.10 关于印发《煤矿用液力耦合器易爆塞和爆破片生产供货暂行办法》

<<综采生产管理手册>>

的通知（〔91〕中煤总生字第171号）

F4.11 关于选购、使用维护真空开关的几点要求（中煤总生机字〔1991〕第167号）

F5 法定计量单位及常用单位换算表

F5.1 法定计量单位

F5.1.1 中华人民共和国法定计量单位

F5.1.2 中华人民共和国法定计量单位的定义

F5.1.2.1 国际单位制（SI）基本单位的定义

F5.1.2.2 国际单位制（SI）辅助单位的定义

F5.1.2.3 国际单位制中具有专门名称的导出单位的定义

F5.1.4 国家选定的非国际单位制单位的定义

F5.1.3 法定计量单位使用方法与使用中常见错误举例

F5.1.3.1 中华人民共和国法定计量单位使用方法

F5.1.3.2 法定计量单位使用中常见错误举例

F5.2 常用单位换算系数表

主要参考文献

<<综采生产管理手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>