

<<印刷质量检测与控制>>

图书基本信息

书名：<<印刷质量检测与控制>>

13位ISBN编号：9787501981878

10位ISBN编号：7501981876

出版时间：2011-6

出版时间：中国轻工业出版社

作者：何晓辉

页数：157

字数：260000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<印刷质量检测与控制>>

### 内容概要

何晓辉编著的这本《印刷质量检测与控制》的前几章主要讲解印刷质量检测及控制的基础知识与基本原理，主要包括：印刷质量控制及检测技术的发展概述、印刷品质量评价的内容与方法、客观评价的基本概念、网点的传递与测量、灰平衡的评价与测量等。

在此基础之上，后面章节中顺次讲解了印前处理与制版的质量控制(包括打样)、印刷过程的质量控制、典型的印刷质量控制系统、数字印刷质量检测与评价，最后一章简单介绍了印刷品质量检测标准与检测方法。

## <<印刷质量检测与控制>>

### 书籍目录

#### 第一章 绪论

##### 第一节 印刷质量控制研究的对象与任务

- 一、印刷质量控制研究的对象
- 二、印刷质量控制的基本任务

##### 第二节 印刷质量测控技术的发展

##### 第三节 印刷品质量的评价

- 一、印刷品质量的含义
- 二、印刷品复制质量的内容
- 三、印刷品质量评价应满足的要求
- 四、印刷品质量的评价方法
- 五、印刷品质量评价过程
- 六、印刷品的检验与统计工作

##### 第四节 印刷质量的数据化与规范化管理

习题

参考文献

#### 第二章 客观评价的基本概念

##### 第一节 密度

- 一、密度基本概念
- 二、密度测量工具
- 三、印刷的彩色密度测量种类
- 四、密度计的使用

##### 第二节 色度

- 一、颜色的表示
- 二、色度测量基本原理
- 三、色度测量仪器
- 四、色度测量仪器的使用
- 五、色度测量在印刷中的应用

##### 第三节 阶调

- 一、阶调的含义
- 二、阶调再现曲线

##### 第四节 清晰度

##### 第五节 不均匀性

##### 第六节 解像力

习题

参考文献

#### 第三章 网点的测量

##### 第一节 网点的基本特征与计算

- 一、网点的参数
- 二、网点大小的计算

##### 第二节 网点的传递变化与网点增大值

- 一、网点增大的定义与特征
- 二、网点增大的测量

习题

参考文献

#### 第四章 灰平衡的评价与测量

## <<印刷质量检测与控制>>

第一节 中性灰平衡的意义

第二节 灰平衡的评价与检测方法

第三节 G7工艺中灰平衡的测试

习题

参考文献

第五章 印前处理与制版质量控制

第一节 印前处理/制版的检查及质量控制内容

一、印前处理和制版的正确性检查内容

二、印前处理和制版质量控制的基础

第二节 输出分色片质量控制

一、印前图像处理质量的基本要求

二、输出分色片的质量要求

第三节 晒版质量控制

一、原版质量检查

二、版材质量检查

三、印版质量检查

四、晒版质量测控条

第四节 打样质量控制

一、机械打样质量控制

二、数码打样质量控制

习题

参考文献

第六章 印刷过程质量控制

第一节 印刷作业的规范

一、印刷前的检测和工艺安排

二、印刷过程中的检测和调节

第二节 叠印率的测量与计算

一、叠印率定义

二、叠印率的测定

三、影响叠印率的因素

第三节 网点增大

一、网点增大的种类

二、网点增大的影响因素

第四节 油墨量的控制

一、根据实地密度控制油墨量

二、印刷相对反差

三、印刷机墨层厚度的确定

第五节 印刷质量测控条

一、印刷质量测控条的分类

二、印刷质量测控条的构成

三、印刷质量测控条的使用

四、常用印刷质量测控条

第六节 印刷专家系统

第七节 印刷测试版

一、基本组成及功能

二、印刷要求

三、诊断和分析

## <<印刷质量检测与控制>>

习题

参考文献

### 第七章 印刷机质量控制系统

#### 第一节 印刷机联机测控系统的基本原理

- 一、联机密度检测原理
- 二、图像缺陷检查装置

#### 第二节 典型的胶印机质量控制系统

- 一、海德堡印刷机自动控制系统
- 二、曼罗兰MAN Roland印刷机自动控制系统
- 三、小森LITHRONE印刷机自动控制系统
- 四、其他印刷机自动控制系统

#### 第三节 柔性版与凹版印刷中质量控制系统

- 一、在线检测系统
- 二、自动套准装置
- 三、故障诊断信息系统
- 四、凹印机集成管理系统

习题

参考文献

### 第八章 数字印刷质量检测与评价

#### 第一节 数字印刷图像的基本客观质量指标

- 一、数字图像的客观质量指标
- 二、评价网目调图像的客观质量指标

#### 第二节 数字印刷质量评价

- 一、大面积密度区域质量指标
- 二、字符与线条质量指标
- 三、ISO13660的局限性

习题

参考文献

### 第九章 印刷品质量检测标准及检测方法

#### 第一节 印刷品质量的分等与抽样检测

- 一、印刷产品质量等级的划分原则
- 二、印刷产品质量等级的评定原则

#### 第二节 ISO12647简介

- 一、第2部分：胶印
- 二、第4部分：出版凹印
- 三、第5部分：丝网印刷
- 四、第6部分：柔性版印刷

习题

参考文献

<<印刷质量检测与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>