

<<胶粘皮鞋工艺流程与质量控制>>

图书基本信息

书名：<<胶粘皮鞋工艺流程与质量控制>>

13位ISBN编号：9787501981168

10位ISBN编号：7501981167

出版时间：2011-6

出版时间：轻工

作者：全岳

页数：273

字数：233000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<胶粘皮鞋工艺流程与质量控制>>

内容概要

胶粘皮鞋工艺，以应用最多、业者最众的优势而风光无限。

胶粘皮鞋产品，以品种多、更新快、个性化强的优势，占据着皮鞋市场的制高点而经久不衰。

由全岳编著的《胶粘皮鞋工艺流程与质量控制》力求站在胶粘皮鞋工业的前沿高度，以现代工艺理念与先进生产方式为视角，以生产实践与工艺细节为切入点，通过对工艺原理、零件部件、装配属性、工艺流程、技术装备、操作方法、质量控制的全面阐述，对75种工艺、80条工艺流程、290项质量控制的深入解读，力求把胶粘皮鞋的工艺、流程和质量推向一个新境界和新高度。

<<胶粘皮鞋工艺流程与质量控制>>

书籍目录

绪言

第1章 下料工艺零件之重

1.1 下料工艺

1.1.1 下料工艺的原理

1.1.2 刀模下料的工艺准备

1.2 鞋帮零件下料工艺流程

1.2.1 鞋帮材料的种类和性能

1.2.2 鞋帮零件的种类

1.2.3 鞋面下料工艺流程

1.2.4 其他帮件的下料工艺

1.3 内底与外底零件下料工艺流程

1.3.1 内底与外底的种类和材料

1.3.2 内底与外底下料工艺流程

1.4 下料质量控制

1.4.1 鞋帮零件的下料质量控制

1.4.2 内底与外底零件的下料质量控制

第2章 鞋帮工艺结构之重

2.1 鞋帮零件工艺

2.1.1 帮面零件工艺流程

2.1.2 内包头工艺流程

2.1.3 主跟工艺流程

2.2 鞋帮部件工艺流程

2.2.1 工艺准备

2.2.2 印标记工艺

2.2.3 装饰工艺

2.2.4 镶接工艺

2.2.5 缝帮工艺

2.2.6 典型缝帮工艺实例

2.3 鞋帮零部件质量控制

2.3.1 鞋帮零件质量控制

2.3.2 鞋帮部件质量控制

第3章 内底工艺核心之重

3.1 内底部件工艺

3.1.1 内底的品种

3.1.2 组合内底工艺流程

3.2 其他内底工艺流程

3.2.1 注塑内底工艺流程

3.2.2 凉皮鞋内底工艺流程

3.3 内底工艺的质量控制

第4章 外底工艺安全之重

4.1 外底部件种类

4.1.1 组合外底

4.1.2 模塑外底

4.1.3 鞋跟

4.2 外底工艺流程

<<胶粘皮鞋工艺流程与质量控制>>

- 4.2.1 组合外底工艺流程
- 4.2.2 组合外底装配工艺流程
- 4.2.3 模塑外底工艺流程
- 4.3 外底工艺的质量控制
- 第5章 绷帮工艺成型之重
 - 5.1 绷帮工艺
 - 5.1.1 绷帮工艺的种类
 - 5.1.2 绷帮工艺流程
 - 5.1.3 绷帮定型工艺流程
 - 5.2 绷帮工艺的质量控制
- 第6章 帮底胶粘工艺质量之重
 - 6.1 帮底胶粘工艺
 - 6.1.1 帮底胶粘工艺要素
 - 6.1.2 帮底胶粘工艺流程
 - 6.2 帮底胶粘工艺的质量控制
- 第7章 整饰工艺形象之重
 - 7.1 整饰工艺
 - 7.1.1 整饰工艺的特点
 - 7.1.2 整饰工艺流程
 - 7.2 胶粘皮鞋产品的检验
 - 7.2.1 感官质量检验
 - 7.2.2 物理机械性能检验
 - 7.3 包装工艺
 - 7.3.1 包装工艺的特点
 - 7.3.2 包装工艺流程
 - 7.3.3 包装工艺的质量控制
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>