

<<皮革加工工>>

图书基本信息

书名：<<皮革加工工>>

13位ISBN编号：9787501971480

10位ISBN编号：750197148X

出版时间：2010-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：中国轻工皮革行业国家职业技能鉴定培训教程编审委员会 组织编写，《皮革加工工》编写组
编

页数：94

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<皮革加工工>>

内容概要

为了提高皮革工业的整体水平，缩小与世界先进国家的差距，适应皮革工业高速发展的需要，也为了进一步强化职业教育与国际接轨，提高皮革加工工的职业技能水平，我们根据劳动和社会保障部颁布的《国家职业标准·皮革加工工》编写了此套《皮革加工工国家职业资格培训教程》。

此套教程共三册：《皮革加工工(基础知识)》、《皮革加工工(初级、中级、高级)》、《皮革加工工(技师、高级技师)》。

此教程是由中国轻工业联合会人事教育部、中国轻工业职业技能鉴定指导中心、中国皮革协会、北京皮革工业学校等单位组成的中国轻工皮革行业国家职业技能鉴定培训教程编审委员会组织编写的。本册《皮革加工工(技师、高级技师)》，按技师、高级技师两个技能等级标准分篇写成。

<<皮革加工工>>

书籍目录

第一篇 技师技能部分 第一章 皮革制作加工 第一节 鞣前加工 一、操作步骤 二、相关知识
第二节 鞣制 一、操作步骤 二、相关知识 第三节 皮革湿态加工 一、操作步骤 二、
相关知识 第四节 皮革整饰 一、操作步骤 二、相关知识 第二章 加工后的处理 第一节
质量检验 一、操作步骤 二、相关知识 第二节 消耗核算 第三章 指导操作与培训 第一
节 技能操作指导 第二节 专业理论培训 思考题 参考文献 第二篇 高级技师技能部分 第一章
皮革制作加工 第一节 鞣前加工 一、操作步骤 二、相关知识 第二节 鞣制 一、操作步
骤 二、相关知识 第三节 皮革湿态加工 一、操作步骤 二、相关知识 第四节 皮革整饰
一、操作步骤 二、相关知识 第二章 质量检查 一、操作步骤 二、相关知识 第三章 培训
与指导 思考题 参考文献

<<皮革加工工>>

章节摘录

插图：二、相关知识（一）各工序的相互关系与影响（1）制革加工的全过程，实质上是对原皮胶原纤维的处理过程。

在这个过程中，既要清除无制革价值的表皮、皮下组织、纤维间质等，又要使真皮层的纤维适度分散及让其与各种鞣剂有良好的结合，使生皮改性变成性能优良的熟革。

所以，整个加工的控制要点就是对胶原纤维的逐步分散及胶原纤维与鞣剂有效的结合。

（2）鞣前准备工段中的浸水、脱脂、浸灰等工序的加工目的，除了去除制革加工不需要的物质和皮内油脂外，最主要的作用是使原皮恢复到鲜皮状态，使真皮层胶原纤维适度分散，才能为鞣制加工打下良好基础，也可以说是为成革柔软性和丰满性打下一定良好基础。

否则会产生不良缺陷。

如浸水过度会造成纤维松弛，伸长率大，强度下降。

而浸水不足，纤维紧实，使成革发硬、皮内层有硬块，肉面发暗，成革不丰满，粒面抗张强度低。

同时也会影响脱脂效果，甚至影响以后工序化工材料向皮内的渗透。

浸灰加工，是促使胶原纤维分散的最重要的加工工序，而浸灰效果却与浸水、脱脂在制品的加工质量息息相关。

若过度浸灰碱的皮，会造成皮纤维组织过度松散，皮质损失太大，使成革松软无弹性，伸长率过大，强度降低，甚至产生松面和管皱缺陷，相反浸灰碱不足的皮，又会使纤维组织分散不够，成革僵硬，欠柔软，不丰满、不起绒，有时会产生硬壳。

由此可见，鞣前准备加工不当都会使胶原纤维得不到适当的分散，会给以后的鞣制加工带来困难与麻烦。

如果鞣前加工的缺陷在鞣制加工中无法得到补救的话，成革的质量也要受到影响。

因此，一定要重视鞣前各工序的加工，俗语“好皮出在灰水车间”表达鞣前工段的基础作用，而浸水加工又是这基础的基础。

（3）鞣制加工的质量，特别是鞣制工序在制品的质量，在很大程度上决定了成品的质量。

如：鞣后存有石灰斑、油斑、金属皂、鞣质—石灰沉淀物的革，或回湿不均匀，纤维的紧密度和鞣质分布情况不一致等缺陷，都会造成染色不匀。

所以，每道工序加工都能达到质量标准，才能做出优质的皮革。

总之，从制革生产的工艺规程整体来看，各工序间的关系是既有各自的独立性又有相互依存的紧密性。

。

任何一个工序的操作正确与否不仅影响本工序的加工质量，而且会对下工序的加工质量产生影响，即上工序的质量标准要符合下工序的要求，为下工序的加工创造条件，同时下工序的操作方案也要考虑到与上工序在制品质量的衔接。

<<皮革加工工>>

编辑推荐

《皮革加工工(技师、高级技师)》：国家职业资格培训教程

<<皮革加工工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>