

<<造纸毛毯技术与应用>>

图书基本信息

书名：<<造纸毛毯技术与应用>>

13位ISBN编号：9787501969968

10位ISBN编号：7501969965

出版时间：2009-8

出版时间：刘一山、吕向阳、韩邦春 中国轻工业出版社 (2009-08出版)

作者：刘一山 等著

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<造纸毛毯技术与应用>>

前言

压榨部是造纸机的重要组成部分，也是衡量纸机装备水平的重要标志之一。

造纸毛毯的设计、生产、选用及其合理配置，有利于充分发挥压榨部和干燥部的作用及其优越性能，是纸机正常运行的前提，也是提高纸张产量和质量在保证。

随着造纸技术的迅猛发展，造纸机车速不断提高、幅宽不断加大、压榨线压力不断增强，纸张品种不断增多，对毛毯的性能及特有造纸条件下的适应性有着相当严格的要求。

另一方面，毛毯生产企业也在努力从纤维原料的选择、织造方法、针刺工艺、后处理技术等诸多方面，力争改进以适应造纸技术发展的新要求。

如今，通过造纸行业和造纸毛毯生产行业工程技术人员的沟通、交流和不懈探索，共同促进并提升了造纸毛毯的质量，大大缩小了与国外同行业之间的差距。

近年来，造纸机非常显著的发展趋势就是高速、宽幅、强压榨脱水，为了适应这一特点，从纸机压榨装置的形式、结构到毛毯的设计都发生了很大的变化。

造纸毛毯企业为适应现代造纸技术发展的需要，发展了日益精细的生产工艺技术，产品性能得到显著提高，这在应用中都得到良好体现。

由于在使用过程中，其环境影响因素众多，脱去纸页水分的难度日益加大，适应生产纸张的品种繁多，因此造纸工作者也必须了解造纸毛毯的基本知识，以便合理选择、正确使用毛毯。

国内第一本有关造纸毛毯的专著是1987年由中国轻工业出版社出版，[美]阿尔巴尼国际公司编著，王佩君、朱曼罗、周幸福合译的《造纸机网毯织物》。

20多年来，造纸和造纸毛毯行业都有了长足的发展，《造纸毛毯技术与应用》的出版发行是编者多年来潜心研究的成果和实践经验的总结，填补了国内在此研究领域的空白，对造纸行业和造纸毛毯行业都有重要的指导作用。

本书首先介绍了压榨的作用、基本原理和一些新型的压榨装置，然后从造纸毛毯的构成、织法、性能到毛毯的选择、使用、维护等方面都作了详细介绍，相信本书对毛毯生产者和造纸工作者都有重要的参考价值。

<<造纸毛毯技术与应用>>

内容概要

《造纸毛毯技术与应用》以压榨脱水理论为中心，主要介绍了造纸毛毯的起源与发展、作用与性能、选择与使用、洗涤技术、常见问题及其对策、生产技术、检验与测试、造纸毛毯行业的发展现状等，把造纸技术与毛毯生产技术有机地结合在一起，对造纸行业和造纸毛毯行业工程技术人员都有重要的参考作用。

<<造纸毛毯技术与应用>>

书籍目录

绪论一、造纸毛毯的起源与发展二、中国造纸毛毯的发展第1章 压榨脱水理论第一节 造纸机压榨部的作用第二节 压榨装置的结构形式一、平辊压榨二、网衬压榨三、真空压榨四、沟纹压榨五、盲孔压榨六、宽压区压榨七、靴式压榨八、升温压榨九、其他新型压辊第三节 压榨的组合形式一、双辊压榨二、多辊压榨的组合形式三、复合压榨第四节 压榨脱水机理一、压区中的压力二、水平脱水三、垂直脱水第五节 提高压榨部脱水能力的方法第2章 压榨过程中毛毯的作用原理第一节 造纸毛毯的作用及性能一、毛毯的作用二、湿毯的基本性能第二节 造纸毛毯的种类一、根据毛毯发展的过程划分二、根据毛毯使用的部位不同划分三、BOM毛毯的分类第三节 BOM毛毯的结构一、底网层二、纤维层第四节 压榨过程中毛毯的脱水原理一、BOB毛毯的脱水方式二、BOM毛毯的脱水方式三、造纸毛毯的容水空间及其对压榨影响四、毛毯对湿纸页脱水和回湿的影响第3章 造纸毛毯的使用第一节 造纸毛毯的选用一、选择压榨毛毯的技术依据二、选择造纸毛毯应注意的几个问题三、压榨毛毯的使用与维护四、压榨部真空系统的设置五、压榨部的操作与维护第二节 造纸毛毯的洗涤一、污垢在毛毯中的沉积二、污垢的化学组成三、污垢的影响四、毛毯洗涤用水的要求五、造纸毛毯的机械洗涤六、化学法洗涤第三节 与毛毯有关的常见问题及其对策一、纸页压溃二、鼓破(纸页鼓泡)三、毛毯掉毛与磨损四、毯痕五、印痕六、压榨辊振动七、纸页吸移(剥离)八、压榨毛毯的初期适应性能九、纸页跟踪十、垫絮“燃烧”十一、汽斑十二、毛毯透浆十三、湿纸页回湿十四、进入压榨部湿纸水分偏高十五、压榨部湿纸页脱水不均匀十六、压榨部湿纸断头十七、造纸毛毯的走行异常第4章 造纸毛毯的生产技术第一节 造纸毛毯的设计一、毛毯品种的确定二、毛毯定量的确定三、毛毯尺寸的确定四、毛毯透气度的选择五、毛毯密度的选择第二节 造纸毛毯纤维原料的选择一、纤维原料种类及其特性二、纤维原料的特性参数三、纤维特性对毛毯性能的影响四、使用化纤原料是生产造纸毛毯的必然选择第三节 造纸毛毯的生产流程一、编织毛毯的生产流程二、针刺植绒毛毯(BOB)的生产流程三、高线压底网针刺植绒造纸毛毯(BOM)的生产流程第四节 造纸毛毯主要生产工序及其控制一、开松混合二、梳理铺网三、基布织造四、针刺植绒五、后序整理第五节 影响BOM毛毯性能的因素一、底网层的影响二、纤维层的影响三、结构比例四、针刺状态五、整理状态第5章 造纸毛毯性能的检验与测试第一节 造纸毛毯检验与测试的意义一、确定毛毯的工作状况二、防止意外停机三、进行压榨部的趋势分析和优化四、有助于分析问题的来源五、快速获得回报第二节 造纸毛毯测试前的预处理第三节 造纸毛毯的质量检测项目和等级划分一、物理指标项目及等级划分二、外观质量项目及等级划分第四节 造纸毛毯物理指标的测试一、定量的测定二、厚度的测定三、长、宽度的测定四、拉伸率的测定五、回潮率的测定六、造纸毛毯断裂强力和断裂伸长率的测试七、耐磨性能的测试第五节 造纸毛毯外观质量的检验一、毛毯外观质量缺陷对纸张抄造的影响二、针刺造纸毛毯外观质量检验三、底网造纸毛毯外观质量检验第六节 造纸毛毯透通性能的测试一、测定透通性的意义二、造纸毛毯透通性测试的原理和方法三、造纸毛毯透通性之间的关系及对毛毯运行性能的影响.....第6章 造纸毛毯工业的发展参考资料

<<造纸毛毯技术与应用>>

章节摘录

插图：随着我国造纸工业的飞速发展和技术水平的快速提高，造纸毛毯行业也取得了迅猛发展。据初步调查了解，现在全国约有造纸毛毯生产企业120多家，累计年生产能力可达15000t以上，2001年的造纸毛毯产量为9000t。

特别是21世纪的近几年来，造纸毛毯行业经过不断努力，已经开发出一些取代进口的新产品，提高了我国生产毛毯的技术水平和产品性能，也为我国造纸工业的发展贡献了一份力量。

总体上看，我国造纸毛毯行业已经初步形成了一个集生产制造、研究开发、经营服务于一体的综合性体系，基本满足了不同纸机生产各种产品的需求，部分产品可与大中型造纸企业的中高速纸机相配套，为我国造纸工业的发展做出了不可磨灭的贡献。

我国造纸毛毯行业近年来虽然取得了较大的发展，但是应该看到行业的现状与迅猛发展的造纸工业还不相适应，整个行业仍处在产品结构与市场需求失衡的局面，总体产品的技术水平与国外发达国家的先进水平有较大的差距，高速纸机所用造纸毛毯基本上被进口毛毯所垄断。

相比之下，我国造纸毛毯的技术发展就明显落后了，产品的档次和品质提升比较缓慢，还不能较好地适应高速大型纸机的需要，导致近几年进口网毯的数量逐年大幅度上升。

根据中国海关总署信息资料统计中心提供的资料，2003年全国进口造纸网毯为1139.005t，用外汇5781.2287万美元，与2002年相比分别增加了27%和47%，2003年进口造纸网毯外汇额度已经是1998年的7.6倍，1998—2003年6年合计用外汇高达1.624亿美元。

所以加快造纸用毛毯制造行业的设备改造和新产品的开发，满足宽幅高速新型纸机的需要，已引起造纸毛毯行业的高度重视。

结合我国的实际情况和造纸毛毯行业的特点，造纸毛毯企业要抢抓机遇，加快发展；加大科技投入，争创品牌名牌；加强企业信息化建设，提高现代化管理水平；完善造纸毛毯的检测手段，加大测试在技术服务中的作用；开发并使用特种纤维，完善造纸毛毯的化学后处理技术；结合行业自身特点，寻求新的突破；调整产品结构，开辟新的应用领域等。

这些措施的实施，必将有利地促进我国造纸毛毯行业的迅猛发展。

制定造纸毛毯行业的发展战略，加强宏观指导和行业协调，合理引进先进技术和设备并加速消化吸收过程尤为重要。

对市场需求大、技术难度高的产品，需集中行业优势力量攻关，打破国外技术垄断，加速发展，提升我国造纸毛毯市场自给能力，减少进口份额。

只有把我国的造纸毛毯行业做大、做细、做精、做专、做强，才能应对市场的挑战，使我国的造纸毛毯行业向规模经济发展，立足国内，闯出国门，早日参与国际化市场的竞争。

<<造纸毛毯技术与应用>>

编辑推荐

《造纸毛毯技术与应用》由中国轻工业出版社出版。

<<造纸毛毯技术与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>