

<<食品制造成套装备>>

图书基本信息

书名：<<食品制造成套装备>>

13位ISBN编号：9787501968626

10位ISBN编号：7501968624

出版时间：2010-3

出版时间：中国轻工业出版社

作者：张裕中 编

页数：689

字数：1022000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<食品制造成套装备>>

内容概要

随着国民经济的发展和人民生活水平的提高,现代食品正朝着营养、绿色、方便、功能性的方向发展,食品工业也已成为国民经济的支柱产业,装备食品工业的食品机械行业近几年发展尤为迅猛。

食品工业的现代化水平,在很大程度上依赖于食品机械的发展及其现代化水平。

食品工业的发展是设备和工艺共同发展的结果,应使设备和工艺达到最佳配合,以设备革新和创新促进工艺的改进和发展,以工艺的发展进一步促进设备的发展和完善。

这两者相互促进、相互完善,是使整个食品工业向现代化迈进的必要条件。

但我国数以万计的食品制造企业及食品机械制造企业,技术力量较薄弱,特别是生产第一线技术骨干少,从生产工人到管理人员对现代食品制造技术设备的结构原理、性能、使用维护知识缺乏,为了适应食品工业日益发展的需要,帮助广大食品工业从业人员普及食品制造成套装备应用技术方面的知识,在收集和消化国内外有关资料基础上编写了此书。

本书立足于目前国内外一些典型食品制造的先进成套生产线,将典型食品制造过程中的加工工艺、关键装备与整条生产线有机结合起来进行介绍。

本书对卷烟、啤酒、饮料、乳品、果蔬、肉品、糖果、糕点、冰淇淋、方便食品、休闲食品和食品配料共十二类典型食品的制造过程进行了系统的归纳,重点论述了这些典型食品目前在国内外生产的工业现状、市场的发展趋势、加工要求与特点以及制造生产线中的加工工艺技术和关键装备技术。

本书注重理论与实践相结合,注重传统技术与最新科技相结合。

它从生产实践角度出发,科学系统地论述与归纳了十二类典型食品制造所涉及的主要技术装备,做到各章内容编写有序,线条分明,有机融合。

本书可作为从事食品制造及设备行业的科技人员和生产管理人员的参考书,也可作为高等院校食品科学与工程、轻工机械、食品机械、包装工程和农产品加工等专业与专业方向师生教学用书。

<<食品制造成套装备>>

书籍目录

第一章 卷烟制造成套装备应用技术 第一节 卷烟制造基本概述 一、卷烟制造发展状况 二、卷烟制造装备特点 第二节 卷烟制造工艺技术 一、卷烟制造基本工艺 二、烟丝制造工艺技术 三、烟丝膨胀工艺技术 四、卷烟卷接工艺技术 五、卷烟包装工艺技术 第三节 卷烟制造关键装备 一、烟叶真空回潮装备 二、打叶去梗关键装备 三、辊式烟叶切丝装备 四、烟丝烘制膨胀装备 五、卷烟卷接包装装备

第二章 啤酒制造成套装备应用技术 第一节 啤酒制造基本概述 一、啤酒制造发展状况 二、啤酒制造装备特点 第二节 啤酒制造工艺技术 一、啤酒制造基本工艺 二、原料处理工艺技术 三、啤酒发酵工艺技术 四、啤酒稀释工艺技术 五、啤酒包装工艺技术 第三节 啤酒制造关键装备 一、麦芽制备关键装备 二、啤酒糖化关键装备 三、啤酒发酵关键装备 四、啤酒过滤关键装备 五、啤酒包装关键装备

第三章 饮料制造成套装备应用技术 第一节 饮料制造基本概述 一、饮料制造发展状况 二、饮料制造装备特点 第二节 饮料制造工艺技术 一、碳酸饮料制造工艺技术 二、纯净水制造工艺技术 三、矿泉水制造工艺技术 四、茶饮料制造工艺技术 第三节 饮料制造关键装备 一、净水处理关键装备 二、典型贮罐关键装备 三、脱气混合关键装备 四、饮料包装关键装备

第四章 乳品制造成套装备应用技术 第一节 乳品制造基本概述 一、乳品制造发展状况 二、乳品制造装备特点 第二节 乳品制造工艺技术 一、牛乳制造工艺技术 二、乳粉制造工艺技术 三、酸乳制造工艺技术 四、豆乳制造工艺技术 第三节 乳品制造关键装备 一、分离与均质关键装备 二、换热与浓缩关键装备 三、干燥与清洗关键装备 四、计量与包装关键装备

第五章 果蔬制造成套装备应用技术 第一节 果蔬制造基本概述 一、果蔬制造发展状况 二、果蔬制造装备特点 第二节 果蔬制造工艺技术 一、果蔬汁制造工艺技术 二、果蔬酱制造工艺技术 三、果蔬罐头制造工艺技术 四、果蔬干品制造工艺技术 第三节 果蔬制造关键装备 一、柑橘汁制造关键装备 二、苹果汁制造关键装备 三、番茄酱制造关键装备 四、菠萝罐头制造关键装备

第六章 肉品制造成套装备应用技术

第七章 糖果制造成套装备应用技术

第八章 糕点制造成套装备应用技术

第九章 冰淇淋制造成套装备应用技术

第十章 方便食品制造成套装备应用技术

第十一章 休闲食品制造成套装备应用技术

第十二章 食品配料制造成套装备应用技术参考文献

<<食品制造成套装备>>

章节摘录

插图：二、卷烟制造装备特点（一）自动化程度高当代的烟草制造设备广泛采用当代最先进的电子技术，例如微机、可编程控制器、彩显、传感器等，对水分、湿度、流量等物理量可进行在线适时检测，并根据检测结果，进行自动控制，使产品质量能及时得到控制，极大的提高了设备的可靠性。用电子技术适时采集现场数据，直观显示给操作者，使操作者能及时了解物流状况，对设备进行及时调整。

（二）高效连续生产贮存和连接运输的出现，把单机连接成完整的生产线，排除了影响制造质量的操作因素。

卷接和包装连在一起，改变了过去制丝为一车间，卷接为二车间，包装为三车间的观念。

当代的制丝生产线流量达5000kg/h，卷接和包装设备都可达到8000支/min，比20世纪60、70年代效率提高了8倍。

（三）工艺要求严格卷烟工艺是一个较复杂而细致的过程，不仅工序多，而且各工序的技术条件要求严格，以求尽可能稳定和提高每个工序的在制品质量。

当代设备以高技术性能在提高出丝率、填充值，减少造碎、掺配均匀、剔除不合格烟支等方面都得到大大的改进。

例如真空回潮机，极限真空度达到1000Pa左右，烟包回透率可达98%以上，回透后的烟包温度可降至70℃以下。

卷接机组的烟支标准重量允差达 $\pm 0.25\text{mg}$ ；打叶机的叶带梗3%，梗带叶1%。

当代烟草制造设备还可根据工艺的需要，在一定范围内调整水分、温度和流量，为工艺改进提供了方便。

<<食品制造成套装备>>

编辑推荐

《食品制造成套装备》是由中国轻工业出版社出版的。

<<食品制造成套装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>