

<<现代数控车床>>

图书基本信息

书名：<<现代数控车床>>

13位ISBN编号：9787501963812

10位ISBN编号：7501963819

出版时间：2008-6

出版时间：中国轻工业出版社

作者：王金泉 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代数控车床>>

### 内容概要

本书介绍了数控技术发展的背景、历史以及由其引发的历史事件和我国的数控技术现状，数控机床的机械结构，数控系统的原理、机构、功能以及伺服系统的结构、原理、特点，数控机床的检测传感器，数控机床先进刀具的发展应用，数控车床的新技术和新发展，重点是车铣复合加工和倒置数控车床，数控机床的使用维护技术和数控机床的维修改造等。

## &lt;&lt;现代数控车床&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 数控车床基础知识 第一节 概述 第二节 数控车床的组成和分类 第三节 数控车床的整体布局 第四节 数控车床的机械结构 第五节 数控车床的基础部件 第六节 数控车床的主传动系统 第七节 数控车床的导轨 第八节 数控车床的伺服传动系统 第九节 数控车床的辅助装置 思考题第二章 数控车床的数控系统 第一节 概述 第二节 CNC装置的硬件结构 第三节 CNC装置的软件结构 第四节 CNC装置中的PLC(可编程控制器) 第五节 CNC装置的故障自诊断功能 第六节 CNC系统的发展趋势 第七节 开放式CNC(OPEN CNC)系统 思考题第三章 数控车床伺服系统 第一节 概述 第二节 步进电机伺服系统 第三节 直流电机伺服系统 第四节 交流电机伺服系统 思考题第四章 数控车床的检测装置 第一节 概述 第二节 旋转变压器 第三节 感应同步器 第四节 光栅尺 第五节 光电脉冲编码器 第六节 霍尔检测装置 思考题第五章 数控车床的工具系统与夹具系统 第一节 工具系统概述 第二节 数控刀具材料的类型及选择 第三节 数控车床机夹可转位刀具 第四节 机夹可转位刀具的型号代码 第五节 数控车削加工用工具系统 第六节 数控车床自动换刀装置和对刀装置 第七节 数控车床夹具系统 思考题第六章 数控车削中心与车铣复合加工 第一节 数控车削中心 第二节 车铣复合加工中心 第三节 倒置式数控车床 第四节 纵切自动车床 思考题第七章 数控车床的使用技术与维护 第一节 数控车床的选购 第二节 数控车床的安装、调试与验收 第三节 数控车床的使用管理 思考题第八章 数控车床维修与技术改造概论 第一节 数控车床维修技术 第二节 数控车床故障的排除思路 and 原则 第三节 数控车床故障维修的基本步骤和方法 第四节 车床的数控化改造 思考题参考文献

<<现代数控车床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>