

<<现代牛皮制革实用技术>>

图书基本信息

书名：<<现代牛皮制革实用技术>>

13位ISBN编号：9787501961467

10位ISBN编号：7501961468

出版时间：2008-1

出版时间：中国轻工业

作者：但卫华

页数：419

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代牛皮制革实用技术>>

内容概要

现代制革技术是建设世界皮革大国和强国的重要支撑。

近百年来，我国一代又一代皮革化学家、企业家和技师们为构筑中国现代制革技术大厦，殚精竭虑，付出了辛苦的汗水和心血，现代制革技术实际上就是几代制革人共同智慧的结晶。

《现代牛皮制革实用技术》总结作者近30年的教学、科研和生产实践经验，又注意吸收20世纪80年代以来的国内外先进工艺技术，对皮革制作的鞣前准备、染整工程、整饰工程、生产工艺等作了详细的阐述。

书中所列工艺实例，大都来自生产实践中，对读者具有重要的参考价值。

全书通俗易懂，还用了较大篇幅介绍了较为成熟的、可应用于工业化生产的牛皮制革清洁生产技术，对于牛皮制革企业推行清洁生产，具有重要的指导意义。

<<现代牛皮制革实用技术>>

书籍目录

前言第一章 鞣前准备第一节 分类组批与浸水一、分类组批二、浸水第二节 浸灰脱毛与复灰一、概述二、浸灰脱毛三、复灰四、脱毛清洁技术第三节 脱灰一、脱灰原理二、脱灰方法三、脱灰的质量控制四、脱灰工艺实例五、脱灰的常见缺陷及其预防与救治的方法第四节 酶软化一、酶软化的目的二、酶软化的原理和方法三、酶软化质量控制四、酶软化的常见缺陷及其预防与救治方法五、工艺实例第五节 浸酸一、浸酸的目的二、浸酸液的组成三、浸酸的方法四、影响浸酸的主要因素五、浸酸的质量控制六、浸酸过程中的常见缺陷及其预防与救治的方法七、浸酸工艺实例八、浸酸清洁技术主要参考文献第二章 鞣制第一节 铬鞣一、铬鞣的目的二、铬鞣原理三、铬鞣方法四、铬鞣牛坯革的质量标准五、影响铬鞣的因素六、铬鞣工艺实例及点评七、铬鞣常见缺陷及其救治第二节 植鞣一、植鞣的目的二、植鞣的基本原理三、植物鞣法四、影响植鞣的主要因素五、植鞣中的常见缺陷及预防与救治的方法六、植鞣工艺实例第三节 结合鞣一、铬一植结合鞣法二、植铝结合鞣法第四节 鞣制清洁技术一、少铬鞣革技术二、高吸收铬鞣技术三、废铬液循环利用技术四、白湿皮生产技术五、无铬金属配合物鞣剂及其鞣法六、无铬结合鞣法主要参考文献第三章 湿态染整工程第一节 染整前处理一、基本概念二、组批三、挤水四、补伤五、剖层六、削匀七、坯革的厚度调整及其规律八、漂洗九、中和第二节 复鞣一、基本概念二、复鞣的目的三、复鞣剂四、复鞣的基本原理五、影响复鞣的主要因素六、复鞣工艺实例第三节 染色一、染色的基本知识二、皮革染色三、皮革染色的常见缺陷及其预防与救治第四节 加脂一、加脂材料二、加脂方法三、影响乳液加脂的主要因素四、加脂中的常见缺陷及其预防与救治主要参考文献第四章 干态整饰工程第一节 坯革的干燥一、坯革干燥的目的二、坯革干燥的基本原理三、干燥工艺方法四、影响湿坯革干燥的因素五、湿坯革的干燥工艺实例第二节 坯革的整理一、坯革整理的目的二、坯革整理的工艺操作三、干燥与整理工艺实例四、干燥和整理中的常见缺陷及其预防与救治第三节 皮革的涂饰一、皮革涂饰的目的二、皮革涂饰的基本要求三、有关皮革涂饰的基本概念四、涂饰剂的基本组成五、成膜剂六、着色剂七、涂饰助剂八、皮革涂饰剂的配制原理与方法九、皮革涂饰方法十、涂饰工艺操作十一、皮革涂饰工艺实例主要参考文献第五章 牛皮制革生产工艺第一节 牛轻革生产工艺一、黄牛服装革的生产工艺二、黄牛正鞋面革的生产工艺及点评三、黄牛软正鞋面革的生产工艺()四、黄牛软正鞋面革的生产工艺()及点评五、黄牛修饰鞋面革的生产工艺及点评六、黄牛擦色鞋面革的生产工艺()七、黄牛擦色鞋面革的生产工艺()及点评八、黄牛轻修油变鞋面革的生产工艺及点评九、黄牛轻修蜡变鞋面革的生产工艺十、铬鞣水牛皮沙发革的生产工艺及点评十一、黄牛全粒面汽车座椅革生产工艺及点评十二、黄牛修饰汽车座椅革生产工艺及点评十三、高档铬鞣黄牛摔纹包袋革生产工艺及点评十四、黄牛运动鞋用革生产工艺十五、少污染黄牛正面服装革的蓝湿革生产工艺及点评十六、无铬鞣黄牛汽车座椅革生产工艺第二节 牛重革生产工艺一、植鞣水牛皮心底革的生产工艺及点评二、植鞣黄牛皮心内底革生产工艺及点评三、植鞣黄牛带革生产工艺及点评主要参考文献

<<现代牛皮制革实用技术>>

章节摘录

第二章 鞣制 第一节 铬鞣 诚如所知，铬鞣法的发明是1848年的事情。

一个多世纪以来，在诸多鞣法中，铬鞣以其独特的优良性能一直居于主导地位。

就目前而言，牛革的生产仍以铬鞣为主。

但在国外有些汽车公司，特别指定高级轿车的坐椅及装饰用革必须是无铬的。

从三价铬对环境的污染及最大限度地利用资源的角度考虑，在今后一段时间里，少铬、无铬鞣必然会成为牛革鞣法的主流。

当然，完全取消铬鞣可能还有很多工作要做。

这些工作主要包括：按照绿色化学的思想，研究开发出可以完全替代铬配合物的鞣剂，从而实施无铬鞣。

我们希望这种鞣剂至少具有下列性能：具有良好的鞣性、可生物降解、本身无毒性；改进传统的鞣制方法；发明新的鞣制设备。

事实上，国内外皮革科技工作者在这方面已经做了大量卓有成效的工作。

尽管如此，我们还需要面对当前铬鞣仍然占据主导地位的事实，千方百计地完善铬鞣工艺，以确保成革质量。

一、铬鞣的目的 未经铬鞣的生皮，湿热稳定性低，不耐微生物和化学药剂的作用，卫生性能差，干燥后变硬，折叠后易于断裂。

铬鞣后，生皮的物理化学性能得到根本的改善，不仅湿热稳定性大大提高，而且更耐微生物和化学药剂的作用，卫生性能好，干燥后仍能保持柔软而舒适的手感。

可以说，生皮经过鞣制后其性能发生了质的变化，即生皮变成了革。

铬鞣的目的就是通过铬配合物与皮胶原侧链上的活性基团发生配位结合，使生皮变成性能优良的、能够满足消费者各种需求的皮革。

.....

<<现代牛皮制革实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>