

<<模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787501950546

10位ISBN编号：7501950547

出版时间：2005-9

出版时间：北京大学出版社

作者：谢昱北

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造>>

内容概要

《普通高等学校职业教育教改示范教材：模具设计与制造》内容包括：两大部分三方面内容，即模具设计和模具制造两大部分，通过对冲压成型工艺及冲压模具设计、塑料成型工艺及塑料模具设计、模具制造工艺等三方面内容的介绍，使学生掌握模具设计及模具制造的基本知识和基本技能。

《普通高等学校职业教育教改示范教材：模具设计与制造》突出理论与实际的联系，设计部分采用设计示例的形式进行编写，用较大篇幅介绍典型模具的设计示例，在每个示例里都安排了工艺分析、主要设计方法和步骤、模具结构分析和主要零部件设计等。

制造部分以现代制造技术为主线，兼顾传统制造技术，所选例子均取自于工程实例，从而在此教材里体现出高等职业教育的实用性、灵活性、快捷性、适应性等特点。

为了让学生在学习中抓住重点以及培养学生思考问题的能力，我们在每章结束后均附有“本章小结”和“思考题”，并在全书后附有“各章思考题参考答案”。

<<模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 冷冲压成型工艺概论1.1 冷冲压加工的特点及在生产中的地位1.2 冷冲压工序的分类1.3 冷冲压材料1.4 冷冲压设备思考题第2章 冲裁工艺及冲裁模具设计2.1 冲裁过程分析2.2 排样设计2.3 冲裁工艺计算2.4 冲裁模的典型结构2.5 冲裁模主要零部件设计2.6 精密冲裁2.7 硬质合金模2.8 冲裁模的设计步骤及实例思考题第3章 弯曲3.1 弯曲过程分析3.2 弯曲件毛坯尺寸计算3.3 弯曲件的回弹3.4 弯曲力的计算3.5 弯曲件的工艺性及工艺安排3.6 弯曲模结构3.7 弯曲模工作部分设计3.8 弯曲模设计实例思考题第4章 拉深4.1 拉深过程分析4.2 拉深工艺设计4.3 拉深力、压边力的计算4.4 拉深模典型结构4.5 拉深模工作部分设计思考题第5章 其它冷冲压工艺5.1 冷挤压5.2 胀形5.3 翻边5.4 缩口5.5 校平与整形思考题第6章 塑料成型基础6.1 塑料及塑料模的基本概念6.2 塑件的结构工艺性思考题第7章 塑料注射模设计7.1 注射成型原理与工艺特点7.2 注射模的分类及基本结构7.3 分型面7.4 浇注系统7.5 成型零件的设计7.6 机构设计7.7 注射模设计实例思考题第8章 其它塑料成型方法与模具设计8.1 挤出成型工艺与模具8.2 吹塑成型工艺与模具8.3 压缩与压注成型工艺与模具思考题第9章 模具制造概述9.1 模具的生产过程和特点9.2 模具制造的工艺路线9.3 模具制造工艺规程的编制9.4 毛坯设计和质量要求思考题第10章 模具零件的常规机械加工方法10.1 车削加工10.2 铣削加工10.3 刨削和插削加工10.4 磨削加工10.5 模具典型零件加工实例思考题第11章 模具零件的特种加工11.1 模具的电火花加工11.2 模具的电火花线切割加工思考题第12章 现代模具有制造技术12.1 模具数控加工概述12.2 逆向工程(反向工程)技术12.3 快速模具制造技术思考题第13章 模具装配技术13.1 模具装配与装配方法13.2 模具零件的连接与固定13.3 凸模、凹模间隙的控制13.4 冲裁模的装配13.5 逆料模的装配思考题各章思考题参考答案参考文献

<<模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>