第一图书网, tushu007.com

<<制浆造纸节能技术>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸节能技术>>

13位ISBN编号：9787501924059

10位ISBN编号：7501924058

出版时间：1999-05

出版时间：中国轻工业出版社

作者：刘秉钺

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书汇集了近20年国内外制浆造纸行业的节能资料，按照制浆造约的工艺生产过程分别介绍化学木浆、高得率浆、草类浆的节能途径，以及碱回收、打浆、抄纸过程的节能措施。
本书还介绍了制浆造纸节能的新技术、自备能源、锅炉改造及热电联产、节电节水的措施。

<<制浆造纸节能技术>>

书籍目录

绪论一、能源概述二、我国的能源形势及政策三、造纸工业的能耗及节能潜力第一章 国际上制浆造纸工业降低能耗的努力第一节 降低能耗、提高能源自给率一、概述二、美国制浆造纸工业的节能三、日本制浆造纸工业的节能四、加拿大与芬兰造纸工业的节能第二节 瑞典规划低能耗的理想纸厂一、概述二、生产漂白商品浆的KP浆厂三、生产KP挂面纸板厂四、新闻纸厂五、高级纸厂六、薄页纸厂七、卡纸纸厂八、SCAMunksund纸厂九、瑞典关于节能科研课题摘要第二章 化学木浆的生产工艺节能第一节 木片尺寸对蒸煮的影响一、概述二、木片厚度对硫酸盐法蒸煮软浆的影响实例三、南方松制挂面纸板用浆过程中木片规格影响的实例四、木片厚度筛第二节 间歇式蒸煮木浆节约热能的途径——冷喷放一、Sunds-CelleCo法二、热能快速置换法（RDH法）三、其他方法第三节 氧漂及脱木素一、氧漂的特点二、氧漂的能耗与费用三、氧漂的机理四、氧漂工艺五、氧的制取第四节 废纸回收再用一、概述二、废纸的加工处理三、超声波技术用于废纸处理第三章 高得率制浆的节能第一节 磨石磨木浆的节能一、粗磨节能二、提高磨石线速节能三、控制刻石方式节能四、加压磨石磨木浆节能五、加压磨石磨木浆加H2O2的影响第二节 预热木片磨木浆的热回收一、概述二、TMP的热回收方式三、影响TMP热回收的因素四、TMP热回收系统第三节 化学热磨木片磨木浆一、概述二、化学处理三、CTMP浆的特性四、CTMP生产系统第四章 中小草浆厂节能的若干途径第一节 备料对能耗的影响一、原料的贮存二、原料的筛选三、湿法备料第二节 制浆系统节能一、蒸煮工艺条件对能耗的影响二、蒸煮操作对能耗的影响三、低温低压快速蒸煮四、废汽热回收五、洗选漂的节能第三节 非木材原料的高得率浆一、概述二、蔗渣CMP三、蔗渣SCMP四、红麻CTMP五、草类Naco法制浆第四节 用制浆厂废液厌氧发酵生产沼气一、厌氧发酵的基本原理二、影响厌氧发酵的条件三、厌氧发酵的装置四、纸厂废液厌氧发酵实例第五章 碱回收工艺节能第一节 废液蒸发系统的节能一、黑液的提取和预蒸发二、长管升膜蒸发器三、降膜蒸发器四、蒸发器除垢第二节 废液燃烧和白泥回收节能一、供液系统对锅炉产汽的影响二、供风系统的节能三、清灰除尘对能耗的影响四、白泥回收的节能第三节 直接苛化法碱回收一、概述二、燃烧三、水解四、直接苛化法生产系统第六章 打浆和抄纸的节能第一节 打浆节能一、打浆设备的选择二、盘磨机的齿型对节能的影响三、磨片材质的选择对节能的影响四、盘磨机速度与载荷对节能的影响五、其他方面对节能的影响第二节 纸机网部生产节能一、合理使用脱水元件及成形区的强化脱水二、采用新型材料制造网部元件对节能影响三、白水回收和纸机用水封闭循环四、湿部助剂的使用对节能的意义五、网部的其他节能措施第三节 压榨脱水节能一、影响湿部压榨的因素二 伏辊压榨三、变水平脱水为垂直脱水四、复合压榨提高湿纸干度五、使用双毯压榨，提高脱水能力六、热压有利于节能七、利用变速抽气机脱除洗毯水可节能八、宽压区压榨第四节 纸机干燥节能一、通风换气系统节能二、烘缸蒸汽加热系统节能三、其他节能措施第七章 制浆造纸节能新技术第一节 中浓技术一、基本原理二、中浓技术在贮槽与泵送上的应用第二节 热泵技术一、热泵原理二、热泵蒸发节约能耗三、使用热泵回收利用TMP废汽四、纸机利用热泵回收热能五、采用吸收式热泵干燥固体物料第三节 节能新技术一、中性或碱性抄纸的节能二、生物制浆三、利用膜分离技术节约蒸发能耗第八章 自备能源与节能第一节 自备能源一、概述二、树皮的干燥三 燃烧废木料锅炉四、气化生物质作为能源五、煤水浆第二节 锅炉改造与节能一、改造锅炉提高效率二、蒸汽蓄热器三、锅炉除垢四、加强保温，减少散热损失五、堵塞漏洞，杜绝热损第三节 节电、节水一、热电联产，提高能源利用率二、采用高效设备，提高设备使用效率三、水泵节能四、节水参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com