<<工厂电气控制设备>>

图书基本信息

书名:<<工厂电气控制设备>>

13位ISBN编号:9787501923052

10位ISBN编号:7501923051

出版时间:1999-04

出版时间:中国轻工业出版社

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<工厂电气控制设备>>

书籍目录

目录
绪论
第一篇 继电器接触器控制系统
第一章常用低压电器
第一节 低压电器的图形符号和文字符号
第二节 交流电器的灭弧装置
第三节 熔断器
第四节 开关 第五节 交流接触器
第二节 线电器
第七节 主令电器
第八节 起动器、控制器和制动器
小结
习题
第二章 控制线路的基本环节
第一节 电气原理图
第二节 鼠笼式异步电动机直接起动控制线路
第三节 鼠笼式异步电动机降压起动控制线路
第四节 绕线式异步电动机起动控制线路
第五节 鼠笼式异步电动机制动控制线路
小结
习题
第三章 通用机床的电气控制
第一节 Z35摇臂钻床的电气控制线路
第二节 X62W万能铣床的电气控制线路
第三节 T68卧式镗床的电气控制线路
第四节 机床电气线路的故障分析
小结
习 题 第四章 专用机床的电气控制
第一节 回转工作台式组合机床的电气控制线路
第二节 塑料注射机的电气控制线路
小结
习题
第五章 桥式起重机的电气控制
第一节 概述
第二节10t桥式起重机
第三节 15/3t桥式起重机
小结
习题
第六章 电梯的电气控制
第一节 电梯的构造和控制方式
第二节 电梯的保护装置

第三节 KP型电梯的电气控制线路 第四节 XPM型电梯的电气控制线路

<<工厂电气控制设备>>

小	结										
_	题										
第	七章	生产	机械	电力	装备	6的	线跟	各设	计		
第	一节	控制	线路	的设	计原	[列	和i	殳计	方	法	
第	二节	控制:	线路	设计	的基	[本	规律	聿和	注	意事	项
		控制									
	-	电气				•					
	 结	_ ,	нн	73-1							
_	题										
_	. —	生产	机械	电力	奘쇰	5的	旃-	Γiθ	+i+		
		电气							• • •	署庝	1
	-	接线				۰ ــــــــ ۱۰		О ць	, , , , ,		•
	i² 结	12-2	⊢ччн,	12-2							
	题										
_	. —	B2012	Δ龙	门旬	床‡	空制	绀	这			
-	一节		-, 1,20	, , 6,	17/15	T 1123	-201	-11			
	-	电机	放大:	机							
	•	交流			和官	5流:	抬刀	Π曲	攺		
		调速						J · C	υμЦ		
		直流									
	结结	上 ///L	11111	-C#H	<u>ا</u>	7 / 1 .	17 1				
_	题										
_	. —	可编	程序:	控制	哭由	9 气:	控制	訓玄	公介		
-		PLCÉ						,1,71,	-/0		
		基本		Ж 1Η.		- 1/1/ -	-				
-	-	编程									
		工作									
	i² 结		///·								
_	题										
-	_	章 F1.	系列	PLCÉ	钓秆	序约	扁伟	I			
		F1系				-, -	,,,,,,,	-			
-	_	器件	_		-						
		指令			_						
		•									
习	题										
第	$+$ \pm	章 编	程器	的功	能和	Π操·	作				
第	一节	F1 - 2	20P -	E编	程計	肾简	介				
第	二节	编程	操作								
		监控									
小	结										
第	十三	章 PL	C的原	並用							
第	一节	应用	设计								
第	二节	取代	继电	器控	制						
		应用									
小	结										
习	题										

第三篇 机床的数字控制

<<工厂电气控制设备>>

第十四章 数字控制机床的基本概念

第一节 数控机床的基本组成与分类

第二节 数控机床的有关功能规定

第三节 数控技术发展的新时代

小结

习 题

第十五章 插补原理及装置

第一节 逐点比较法

第二节 数字积分器插补运算

小 结

习 题

第十六章 计算机数控(CNC)系统

第一节 基本概念

第二节 微处理器数控系统(MNC)的结构和工作过程

第三节 控制软件

小结

习 题

第十七章 经济型数控系统

第一节 经济型数控系统概述

第二节 微机数控车床结构原理及键盘功能

第三节 输入/输出隔离电路

第四节 数控机床的伺服系统

第五节 经济型数控车床的控制软件

小结

习 题

主要参考文献

<<工厂电气控制设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com