

<<塑料成型工艺学>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺学>>

13位ISBN编号：9787501919826

10位ISBN编号：7501919828

出版时间：2007-3

出版时间：中国轻工业出版社

作者：黄锐 编

页数：446

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺学>>

内容概要

本教材根据全国高校塑料工程专业教材委员会讨论制定的编写大纲，对1983年第一版的《塑料成型工艺学》本科教材进行了修订。

此次修订，除对第一版教材中各章内容，针对近年来的发展、变化进行了修改、充实外，还在原有部分内容的基础上，增写了中空吹塑和涂层两章。

本书共分十四章，第一章结论，介绍塑料成型工艺及塑料成型加工工业的一般情况。

第二章讨论各种成型工艺共同的基本理论。

第三章介绍各种塑料的配制方法并简单讨论各种助剂的作用和工艺性能等。

<<塑料成型工艺学>>

书籍目录

第一章 绪论1.1 塑料成型加工及其重要性1.2 塑料成型工业的过去和未来1.3 塑料制品的生产工序和组织1.4 本课程的主要内容和要求第二章 塑料成型的理论基础2.1 概述2.2 聚合物的流变行为2.3 聚合物的加热与冷却2.4 聚合物的结晶2.5 成型过程中的定向作用2.6 聚合物的降解2.7 热固性塑料的交联作用第三章 成型用的物料及其配制3.1 概述3.2 粉料及粒料3.3 溶液3.4 分散体第四章 压缩模塑4.1 概述4.2 预压4.3 预热4.4 压缩模塑用的设备4.5 模压过程和操作方法4.6 模压成型的控制因素4.7 模压成型中容易产生废品的类型、原因及其处理方法4.8 冷压烧结成型第五章 挤出成型5.1 概述5.2 挤出设备5.3 单螺杆挤出原理5.4 单螺杆结构设计的改进5.5 双螺杆挤出原理5.6 挤出所需的机械功与热量5.7 几种制品的挤出工艺第六章 注射模塑6.1 概述6.2 注射模塑设备6.3 注射模塑工艺过程及控制因素6.4 注射模塑工艺条件的分析讨论6.5 几种常用塑料的注射模塑特点6.6 热固性塑料的传递模塑和注射模塑6.7 反应注射模塑6.8 注射模塑的发展第七章 中空吹塑7.1 概述7.2 中空吹塑设备7.3 挤出吹塑工艺过程及控制因素7.4 注射吹塑7.5 拉伸吹塑7.6 多层吹塑7.7 大型中空吹塑7.8 中空吹塑的一些新技术7.9 中空吹塑的发展第八章 层压塑料和增强塑料的成型8.1 概述8.2 增强作用和胶接作用8.3 树脂8.4 增强物及其表面处理8.5 高压成型8.6 低压成型8.7 缠绕成型8.8 其它成型8.9 热塑性增强塑料第九章 泡沫塑料的成型9.1 概述9.2 机械发泡法9.3 物理发泡法9.4 化学发泡法第十章 浇铸10.1 概述10.2 静态浇铸10.3 嵌铸10.4 离心浇铸10.5 流延铸塑10.6 搪塑10.7 滚塑第十一章 压延成型11.1 概述11.2 压延设备11.3 压延过程中的流动分析11.4 压延工艺11.5 压延成型的进展第十二章 涂层12.1 概述12.2 压延法人造革的生产工艺12.3 涂覆法人造革的生产工艺12.4 层合法人造革的生产工艺12.5 人造革的表面修饰12.6 聚氨酯人造革的生产12.7 金属制件的塑料涂覆第十三章 热成型13.1 概述13.2 热成型的基本方法13.3 热成型的设备13.4 模具13.5 工艺因素分析13.6 热成型常用的塑料第十四章 塑料的机械加工、修饰和装配14.1 概述14.2 机械加工14.3 修饰14.4 装配附录主要参考文献

<<塑料成型工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>