<<造纸原理与工程>>

图书基本信息

书名:<<造纸原理与工程>>

13位ISBN编号: 9787501915484

10位ISBN编号:7501915482

出版时间:1994-05

出版时间:中国轻工业出版社

作者:隆言泉编

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<造纸原理与工程>>

书籍目录

目录 绪论

- 一、造纸工业在国民经济中的地位
- 二、国内外造纸工业的现状和发展
- 三、纸和纸板分类及用途
- 四、纸和纸板原纸尺寸、幅面尺寸及偏斜度
- 五、纸和纸板的性质、质量及名词浅释
- 六、印刷与纸
- 七、造纸生产流程
- 第一章 打浆
- 第一节 概述
- 第二节 打浆理论
- 一、纤维细胞壁的结构
- 二、打浆的作用 三、纤维结合力
- 四、打浆与纸张性质的关系
- 第三节 打浆工艺
- 一、打浆方式
- 二、影响打浆的因素
- 三、打浆质量检查
- 第四节 草浆打浆
- 一、草浆打浆的特点
- 二、草浆游离浆打浆
- 三、草浆粘状浆打浆
- 第五节 打浆设备
- 一、间歇式打浆机
- 二、连续打浆设备
- 三、打浆设备的性能指标及其计算
- 四、打浆辅助设备
- 第二章 添料
- 第一节 施胶
- 一、概述
- 二、纸内施胶
- 三、纸面施胶
- 第二节 加填
- 一、加填的目的和作用
- 二、填料的调制和使用
- 三、填料的选用与性质
- 四、填料留着率
- 第三节 染色
- 一、染色和调色的目的
- 二、色相的调配校正原理
- 三、色料的分类和性质
- 四、染色操作及影响染色的因素

第四节 助剂

<<造纸原理与工程>>

- 一、概述
- 二、使用助剂的目的和作用
- 三、干强剂
- 四、湿强剂
- 五、助留剂和助滤剂
- 六、消泡剂
- 七、防腐剂
- 第三章 纸的抄造
- 第一节 概述
- 一、纸的抄造方式、方法和设备分类
- 二、造纸机的系列化
- 三、造纸机生产能力
- 第二节 抄纸前纸料的处理
- 一、纸料的稀释
- 二、纸料的净化和筛选
- 三、纸料的脱气
- 第三节 纸料的流送和上网
- 一、纸料的流体特性及其对流送和上网的影响
- 二、流浆箱
- 第四节 纸页的成形与脱水
- 一、造纸机网部的任务和要求
- 二、长网部
- 三、圆网部
- 四、夹网部
- 第五节 白水回收及纸机白水封闭循环
- 一、白水的循环方式
- 二、白水回收设备
- 第六节 压榨部
- 一、压榨部的作用及其组成
- 二、压榨对纸张性质的影响
- 三、湿纸页的传递
- 四、压榨辊型式及构造
- 五、压辊的组合形式及其发展
- 六、压榨脱水原理
- 七、压榨毛毯
- 八、影响压榨脱水的因素
- 九、强化压榨脱水的途径和措施
- 十、圆网造纸机的压榨部
- 第七节 干燥部
- 一、干燥部的作用和组成
- 二、干燥与纸张性质的关系
- 三、湿纸从压榨部到干燥部的传递
- 四、干燥过程原理
- 五、烘缸及冷凝水的排除
- 六、烘缸干燥曲线
- 七、冷缸
- 八、干布和干网

<<造纸原理与工程>>

- 九、干燥部的通风
- 十、强化烘缸脱水干燥的途径和措施
- 第八节 纸的压光、卷取、完成整理及纸机传动
- 一、压光
- 二、卷取 三、特殊造纸机
- 四、造纸机的传动
- 五、纸的完成整理
- 第四章 纸板的生产
- 第一节 概述
- 第二节 纸板的生产过程和方法
- 一、生产方法
- 二、连续式纸板机生产
- 三、间歇式(压榨纸板)和半连续式纸板生产方法
- 四、纸板的特点与质量控制
- 第三节 连续式纸板机发展情况与趋势
- 一、连续式纸板机发展情况
- 、几种具有代表性的纸板成形器示例
- 第五章 纸张结构及性质
- 第一节 纸张的结构
- 一、概述
- L、纸张(纸板)的三维结构
- 三、纸的匀度
- 四、纸张的两面差
- 第二节 纸的性能
- 一、概述
- 二、紧度、多孔性和透气性
- 三、纸的机械强度
- 四、伸缩性(尺寸稳定性)
- 五、脆性
- 六、纸表面结合强度
- 七、纸的不透明度
- 八、纸的透明度
- 第六章 加工纸和非植物纤维纸
- 第一节 概述
- 一、加工纸
- 二、非植物纤维纸
- 三、发展前景
- 第二节 涂布加工纸
- 一、涂布加工纸的分类及其特点
- 二、颜料涂布纸
- 三、复合加工纸
- 四、其它加工纸
- 第三节 非植物纤维纸
- 一、合成纤维纸
- 二、无机纤维纸
- 三、薄膜(纸)

<<造纸原理与工程>>

附录

<<造纸原理与工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com