

<<中国大百科全书 机械工程 >>

图书基本信息

书名：<<中国大百科全书 机械工程 >>

13位ISBN编号：9787500059844

10位ISBN编号：7500059841

出版时间：1992-04

出版时间：中国大百科全书出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

机械加工技术的发展 工业革命以前，机械大都是由木工手工制成的木结构，金属（主要是钢和铁）仅用以制造仪器、钟表、锁、泵和木结构机械上的小型零件。

金属加工主要靠机匠的精工细作以达到需要的精度。

随着蒸汽机的广泛使用以及随之出现的矿山、冶金、轮船和机车等大型机械的发展，需要成形加工和切削加工的金属零件越来越多，所用金属材料由铜、铁发展到以钢为主。

机械加工（包括铸造、锻压、焊接、热处理等技术及其设备以及切削加工技术和机床、刀具、量具等）迅速发展，从而保证了发展生产所需要的各种机械装备供应。

同时，随着生产批量的增大和精密加工技术的发展，也促进了大量生产方法（零件互换性生产、专业分工和协作、流水加工线和流水装配线等）的形成。

书籍目录

目录
前言
凡例
机械工程
条目分类目录
附：彩图插页目录
正文
机械工程大事年表
条目汉字笔画索引
附：繁体字和简化字对照表
条目外文索引（INDEX OF ARTICLES）
内容索引
附：外国人名译名对照表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>