

<<数控加工编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程>>

13位ISBN编号：9787313038432

10位ISBN编号：7313038437

出版时间：2004-8

出版时间：上海交通大学出版社

作者：黄康美 编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程>>

### 内容概要

《21世纪高等职业教育通用教材：加工编程》以FANUC系统为例，介绍了各类常用数控机床的加工程序编制方法。

全书共分七章，第一章为数控编程基础知识，第二章为数控加工工艺处理，第三章为数控车床加工编程，第四章为数控铣床加工编程，第五章为加工中心的加工编程，第六章为线切割机床加工编程，第七章为自动编程系统概述。

《21世纪高等职业教育通用教材：加工编程》适用于高职数控、机电或机制类专业教材，也可作为从事数控加工编程的工程技术人员参考用书。

## &lt;&lt;数控加工编程&gt;&gt;

## 书籍目录

1 数控编程基础知识1.1数控机床概述1.2程序编制的内容与方法1.3 数控机床坐标系1.4 程序结构与格式1.5 数控编程中的数值计算2 数控加工工艺处理2.1 概述2.2 数控加工工艺处理方法2.3 数控车床加工工艺基础2.4 数控铣床加工工艺基础2.5 加工中心加工工艺基础3 数控车床加工编程3.1 数控车床编程基础3.2 基本编程指令3.3 刀具补偿功能3.4 车削固定循环指令3.5 子程序编程3.6 螺纹加工指令3.7 数控车床加工编程实例4 数控铣床编程4.1 数控铣床编程基础4.2 基本编程指令4.3 刀具尺寸补偿指令4.4 孔加工固定循环4.5 数控铣削加工编程实例5 加工中心的编程5.1 加工中心的编程基础5.2 加工中心的编程方法6 线切割机编程6.1 线切割机概述6.2 线切割编程方法6.3 线切割加工工艺6.4 线切割加工编程举例7 自动编程系统概述7.1 自动编程系统概述7.2 MasterCAM概述7.3 其他常用CAD/CAM软件介绍参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>