

<<金工实习报告>>

图书基本信息

书名：<<金工实习报告>>

13位ISBN编号：9787313026569

10位ISBN编号：7313026560

出版时间：2001-4

出版时间：上海交通大学出版社

作者：鞠鲁粤

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习报告>>

### 前言

金工实习是高等学校工科专业的一门重要的技术基础实践课程。为了保证金工实习的教学质量，深化实习效果，我们编写了这套实习报告。进入21世纪，高等院校强调创新教育，作为创造教育的重要环节，金工实习提到了极为重要的位置。本书的编写，就是建立在创新和实践两大立意上的。本书的编写从三个角度考虑：其一，通过工程材料及其性能控制、材料成形、机械加工三个方面，分别考察学生的实习效果和动手能力；其二，尽可能结合机械制造中的一些新工艺、新技术、新方法及其发展趋势，以培养学生的实践能力，适应用人单位对学生知识结构和知识面的要求，使高校培养的学生适应时代对工程技术人员的要求；其三，本教材也可作为金工实习的考核内容，组织学生进行预习和复习。本书不但可以满足工科学生的课程学习需求，同时也可作为机械制造认识实习、生产实习实践训练的补充教材。本书的作者长期从事近机类、非机类和机械类工科学生的金工实习和课程教学工作，已累计有数万人次的金工实习教学工作经历。本书是他们长期教学工作经验的总结，对工科学生掌握机械制造科学会有一定的帮助。

## <<金工实习报告>>

### 内容概要

《金工实习报告》汇集工科专业金工实习报告139个。

全书共分18个部分，包括工程材料及热处理、铸造成形、锻造成形、冲压成形、注塑成形、快速成形（RP）、车削加工、镗削加工、刨削加工、齿轮加工、磨削加工、数控加工、特种加工、计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）、钳工、装配等实践内容。

《金工实习报告》是根据工程材料的成形和零件加工过程工艺原理、工艺方法而编制的，立意新实用价值高，便于学习在金工实习中巩固已掌握的实践知识及对学生实践考核。

《金工实习报告》也可以作为学生认识实习、生产实习等实践训练的补充教材。

## &lt;&lt;金工实习报告&gt;&gt;

## 书籍目录

1 热处理及金相组织 (1) 锉刀的热处理 (2) 凿子的热处理 (3) 双头扳手的热处理 (4) 小轴的热处理 (5) 锻件纤维组织观察 (6) 金相显微试样的制备 (7) 铁碳合金平衡组织的观察 (8) 钢热处理及硬度测定 (9) 碳钢热处理后组织观察 (10) 铸铁的显微组织

2 铸造 (1) 铸型的组成及作用 (2) 整模造型过程 (3) 分模造型过程 (4) 挖砂造型过程 (5) 假箱造型过程 (6) 浇注系统分析 (7) 浇注系统分析 (8) 型芯的作用分析 (9) 绳轮铸造工艺 (10) 手轮铸造工艺 (11) 压力机飞轮铸造工艺 (12) 手柄铸造工艺 (13) 平皮带轮铸造工艺 (14) 轴承座铸造工艺 (15) 铸件缺陷分析 (16) 铸件缺陷分析

3 锻造 (1) 带孔盘类锻件自由锻工艺 (2) 六角螺栓自由锻工艺 (3) 自由锻结构工艺性 (4) 齿轮锻件的锻造方法分析

4 冲压 (1) 冲压件工艺分析 (2) 冲模结构测绘

5 注塑 (1) 注塑模分型面设计 (2) 注塑模结构分析 (3) 注塑模结构分析 (4) 注塑制品缺陷分析

6 焊接

7 快速成形

8 车削

9 镗削

10 铣削

11 刨削

12 齿轮加工

13 磨削

14 数控加要

15 特种加工

16 计算机辅助设计与制造 CAD/CAM

17 钳工

18 装配

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>